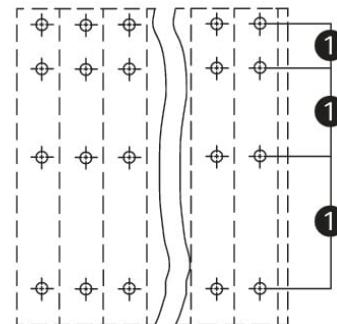
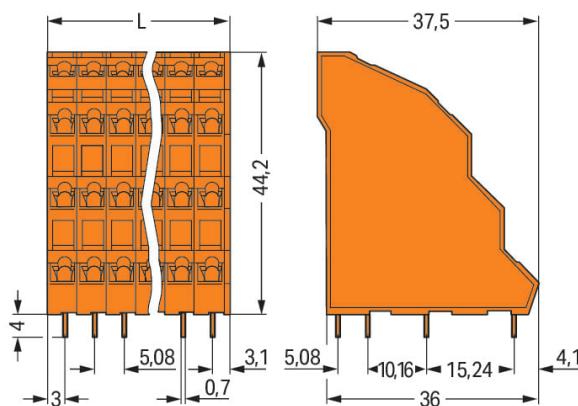


Couleur: ■ orange

Identique à la figure

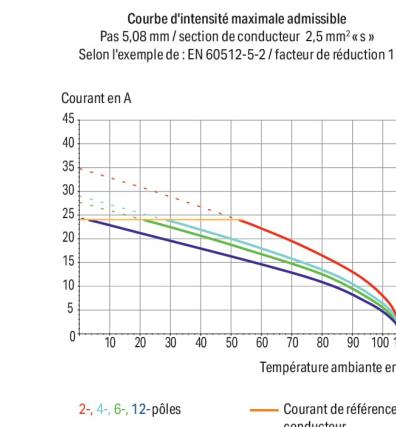


Dimensions en mm  
(1) Broche à souder en ligne



Dimensions en mm

$L = ((\text{nombre de pôles} / 4) \times \text{pas}) + 1 \text{ mm}$



Borne pour circuits imprimés série 738 avec CAGE CLAMP®

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 738-306, assure une connexion rapide et sécurisée. Les bornes pour circuits imprimés vous offrent une flexibilité maximale pour différents types de montage. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 320 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 18 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Pour le raccordement du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 5 et 6 mm. Ce produit se base sur la technologie CAGE CLAMP®. La connexion universelle, aujourd'hui connue sous le nom de CAGE CLAMP®, répond aux exigences industrielles en matière de connexion électrique et de technologie de connexion. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 31,48 x 48,2 x 37,5 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés s'adapte aux sections de conducteur allant de 0,08 mm<sup>2</sup> à 2,5 mm<sup>2</sup>. Le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu) et le boîtier orange en Polyamide (PA66) assure l'isolation. De l'Étain a été employé dans la surface des contacts. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement se fait par outil de manipulation. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le câble est inséré à un angle de 45 ° par rapport à la surface. Les broches à souder sont en série dans la borne et présentent des dimensions de 0,7 x 0,7 mm sur 4 mm de longueur. Chaque potentiel possède une goupille de soudage.

## Remarques

Variantes pour Ex i:

Impression directe  
 D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.  
 autres nombres de pôles  
 Autres couleurs  
 Borniers de couleurs panachées

## Données électriques

Ratings			entre les modules			Ratings			entre les étages		
Données de référence selon	IEC/EN 60664-1	IEC/EN 60664-1	IEC/EN 60664-1			Données de référence selon	IEC/EN 60664-1	IEC/EN 60664-1	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II			Overvoltage category	III	III	II		
Pollution degree	3	2	2			Pollution degree	3	2	2		
Tension de référence	250 V	320 V	630 V			Tension de référence	320 V	320 V	630 V		
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV			Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV		
Courant de référence	18 A	18 A	18 A			Courant de référence	18 A	18 A	18 A		
Données d'approbation selon			UL 1059			Données d'approbation selon			CSA		
Use group	B	C	D			Use group	B	C	D		
Tension de référence	300 V	-	300 V			Tension de référence	300 V	-	300 V		
Courant de référence	10 A	-	10 A			Courant de référence	10 A	-	10 A		

## Données de raccordement

Points de serrage	24	Connexion 1	
Nombre total des potentiels	24	Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement	Outil de manipulation
nombre des niveaux	4	Conducteur rigide	0,08 ... 2,5 mm <sup>2</sup> / 28 ... 12 AWG
		Conducteur souple	0,08 ... 2,5 mm <sup>2</sup> / 28 ... 12 AWG
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1,5 mm <sup>2</sup>
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 2,5 mm <sup>2</sup>
		Remarque (Section de conducteur)	12 AWG : THHN, THWN
		Longueur de dénudage	5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	45 °
		Nombre de pôles	24

## Données géométriques

Pas	5,08 mm / 0.2 inch
Largeur	31,48 mm / 1.239 inch
Hauteur	48,2 mm / 1.898 inch
Hauteur utile	44,2 mm / 1.74 inch
Profondeur	37,5 mm / 1.476 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	0,7 x 0,7 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,3 (±0,1) mm

**Contacts circuits imprimés**

Contacts circuits imprimés	THT
Affection broche à souder	en ligne dans la borne
Nombre de broches à souder par potentiel	1

**Données du matériau**

Remarque Données du matériau	<a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a>
Couleur	orange
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique ( $E_{Cu}$ )
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,513 MJ
Poids	36,9 g

**Conditions d'environnement**

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

**Données commerciales**

Product Group	4 (brns circs impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	24 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4045454162078
Numéro du tarif douanier	85369010000

**Conformité environnementale du produit**

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

**Approbations / certificats****Homologations générales****Homologations générales**

UR	UL 1059	E45172
Underwriters Laboratories Inc.		

Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	2160584.20
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL-7103
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NTR NL 7817
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-112779
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	1711139

## Déclarations de conformité et de fabricant

Homologation	Norme	Nom du certificat
EU-Declaration of Conformity	-	-
WAGO GmbH & Co. KG		

UK-Declaration of Conformity

WAGO GmbH &amp; Co. KG

## Homologations pour le secteur maritime



Homologation	Norme	Nom du certificat
ABS	-	19-HG1869876-PDA
American Bureau of Shipping		
BV	IEC 60998	11915/D0 BV
Bureau Veritas S.A.		
DNV	-	TAE000016Z
DNV GL SE		

## Téléchargements

## Conformité environnementale du produit

## Recherche de conformité

Environmental Product  
Compliance 738-306

## Documentation

## Informations complémentaires

Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	
Gebrückte Klemmenleisten für Leiterplatten		pdf 303.71 KB	

## Données CAD/CAE

## Données CAD

2D/3D Models 738-306



## Données CAE

EPLAN Data Portal  
738-306

ZUKEN Portal 738-306



## PCB Design

Symbol and Footprint  
via SamacSys 738-306Symbol and Footprint  
via Ultra Librarian  
738-306

## 1 Produits correspondants

### 1.1 Accessoires en option

#### 1.1.2 Outil

##### 1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-658

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; Coudé; court; multicolore

Réf.: 210-657

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; court; multicolore

Réf.: 210-720

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

#### 1.1.3 Repérage

##### 1.1.3.1 Bande de repérage



Réf.: 210-332/508-202

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

Réf.: 210-332/508-205

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-32 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

Réf.: 210-332/508-204

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-32 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

Réf.: 210-332/508-206

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

#### 1.1.4 Tester et mesurer

##### 1.1.4.1 Accessoire de test



Réf.: 231-426

Module de fiche de contrôle avec languette de contact; orange

Réf.: 231-455

Module de fiche de contrôle avec languette de contact; Pas 5,08 mm / 0.2 in; 2,50 mm<sup>2</sup>; orange

## Indications de manipulation

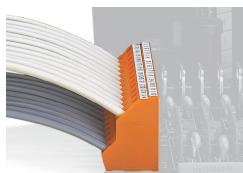
### Raccorder le conducteur



Raccordement des conducteurs avec un outil de manipulation (largeur de lame 3,5 mm)

Manipulation et introduction du conducteur du même côté.

## Montage



Moins grand besoin de place car encombrement extrêmement réduit  
Barrette à bornes à deux étages – Série 736



**Exemple de combinaison**  
Barrettes à bornes à deux (série 736) et à trois étages (série 737) sur demande



**Exemple de combinaison**  
Barrettes à bornes à deux (série 736) et à trois étages (série 737) sur demande



**Exemple de combinaison**  
Barrettes à bornes à deux (série 736) et à quatre étages (série 738) sur demande

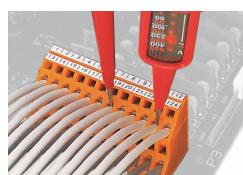


**Exemple de combinaison**  
Barrettes à bornes à deux (série 737) et à quatre étages (série 738) sur demande

## Repérage



## Tester



Tester par contact direct sur la surface de contact au-dessus du conducteur