

CARACTERISTIQUES

- Plus robuste et moins cassant que le PLA ordinaire
- Facile à imprimer à basse température
- Faible déformation
- Biodégradable contrairement au filament ABS, le PLA est dérivé de cultures telles que le maïs et la canne à sucre.
- Odeur limitée
- Bonne durée de stockage

Filament d'imprimante 3D PLA bleu de 2,85 mm de RS Pro, 2,3 kg

RS code commande : 125-4340



Les produits homologués par RS vous apportent des pièces de qualité professionnelle dans toutes les catégories de produits. Notre gamme de produits a été testée par des ingénieurs et fournit une qualité comparable aux plus grandes marques sans avoir à payer un prix élevé.

Description du produit

L'acide polylactique (PLA) est un plastique biodégradable fabriqué à base de ressources naturelles renouvelables et un des matériaux les plus populaires pour l'impression 3D. Les plastiques, tels que le PLA sont les matériaux d'impression 3D les plus populaires en raison de leur simplicité, précision de dimension et faible coût. La PLA peut être imprimée à basse température et fonctionne Ne nécessite pas de lit chauffé et est l'un des La plupart des filaments écologiques sont disponibles

[125-4336](#) - noir

[125-4338](#) - blanc

[125-4340](#) - Bleu

[125-4342](#) - rouge

[125-4344](#) - Argent

Caractéristiques

Technologie d'impression	FDM
Matériau d'impression	Pla
Spécifique à la machine	Non
Couleur	Bleu
Pour une utilisation avec	Imprimantes 3D de bureau courantes
Type de matériau	Pla
Application	Impression générale, médical amateur, éducation, prototypage, bijoux, modèles d'architecture, aviation, ingénierie, automobile

Spécifications mécaniques

Diamètre	2.85mm
Poids	2.3kg
Gravité spécifique	1,24 g/cc
IFM	6 g/10 min
Résistance à la traction	110 MPa (MD)/145 MPa (TD)
Allongement à la rupture	160% (MD) / 100% (TD)
Module de traction	3310 MPa (MD)/3860 MPa (TD)
Résistance aux chocs	7,5 KJ/m2
Tolérance	± 0.05mm
Cocarité	≥ 95%

Spécifications de l'environnement de

Température d'impression	180 °C -210 °C.
Température de fusion	210 °C ±10 °C.
Point de fusion	145 °C -160 °C.
Température d'adoucissement Vicat	±60 °C
Température de stockage	15 °C -25 °C.

Homologations

Conformité/certifications	ASTM D1505, ASTM D882, ASTM D3418, ISO 306, 2011/65/EU et 2015/863
----------------------------------	--

