



Punte per legno professionali a spirale singola tipo Lewis, gambo esagonale

ARTICOLI COINVOLTI

05035	Punte per legno L=155 mm	Ø 6÷24 mm
05036	Punte per legno L=235 mm	Ø 6÷24 mm
05040	Punte per legno L=300 mm	Ø 6÷32 mm
05042	Punte per legno L=460 mm	Ø 6÷32 mm
05044	Punte per legno L=600 mm	Ø 6÷32 mm

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE-COSTRUTTIVE

Finitura	Lucida
Codolo	Esagonale
Materiale	CV
Durezza	HRC 55 entro \approx 20 mm dalla punta
Elica	Destra tipo N

APPLICAZIONI

Le punte per legno professionali a spirale singola tipo Lewis forano il legno duro e il legno dolce, gli stratificati, e più in generale tutti i derivati del legno. Consentono una foratura precisa e veloce grazie al centrino auto avvitante e alla grande capacità di evacuazione dei trucioli. Queste punte sono speciali per forature di travi in legno.

CONSIGLI DI UTILIZZO

Le velocità di taglio da utilizzare con le punte per legno variano a seconda del materiale da forare e del diametro dell'utensile. In particolare, nel taglio di legni teneri si consiglia di attenersi a una velocità di 1100 giri/min con punte dal diametro piccolo e di 300 giri/min nel taglio con punte dai diametri più grossi. Allo stesso modo, nella foratura di legni più duri, si consiglia una velocità da 250 a 1000 giri/min, in funzione del diametro decrescente dell'utensile in opera.