

Skarrild - Giacca imbottita

Descrizione

- 2 ampie tasche anteriori con zip
- cappuccio imbottito regolabile con coulisse
- cuciture termonastrate
- capo impermeabile
- filato impermeabile
- polsino regolabile con velcro
- regolazione fondo tramite coulisse interna
- tasca interna con velcro
- tasca interna napoleone / porta cellulare con tessuto E-WARD
- tasca petto con zip spalmata
- tessuto melange
- zip apertura centrale spalmata con doppio cursore
- costruzione ergonomica delle maniche
- imbottitura tecnica a volume ridotto, con un alto isolamento termico per un ottimo mantenimento del calore



Manutenzione

Lavare il capo ad una temperatura di max 30 °C; Non candeggiare; Il capo non sopporta l'asciugatura in tamburo ad aria calda; Asciugatura all'ombra; Non sopporta la stiratura; Non lavare a secco;



ATTENZIONE:
Non stirare sugli elementi reflex

cod.prod.

V605-0-02 navy/royal
V605-0-04 antracite/arancio fluo
V65-0-05 nero/antracite

Normativa EN ISO 13688:2013/A1:2021



EN 343:2019



EN 14058:2017+A1:2023



STANDARD 100

taglie

44 – 64

SPECIFICHE TECNICHE DI SICUREZZA

	metodo di prova	descrizione	risultato ottenuto	requisito minimo/ range
Tessuto base e di contrasto	EN ISO 1833-1977, SECTIONE 10	Composizione delle fibre:	100% Poliestere mechanical stretch + membrana in TPU	
	EN ISO 12127:1996	Peso per unità di area	150 g/m ² ±5%	
	CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM)_ 3.1.1	Restrizione di sostanze chimiche pericolose	CONFORME	OEKO TEX® STANDARD 100 classe II
	EN ISO 13688:2013/A1:2021 4.2 (EN 3071:2020)	Determinazione del ph dall'estratto acquoso	6 ,7 OEKO TEX®	3,5≤PH≤9,5
	EN ISO 13688:2013/A1:2021 4.2 (EN 14362-1:2017)	ricerca delle ammine aromatiche e cancerogene	Non rilevabile (OEKO TEX®)	≤30 ppm
	EN ISO 13688:2013/A1:2021 5.3 CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM)_ 3.1.2 (EN ISO 6630 / ISO 5077)	Stabilità dimensionale al lavaggio (3N/30°C)	ordito: -0.2% trama: +0.1%	± 3 % (CAM± 5%)

CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM)_ 3.1.2 (domestico : ISO 105-C06)	Solidità del colore a ripetuti lavaggi a 40°C	4-5		(CAM) ≥3
	<i>Variazione di colore</i>			
	<i>Scarico:</i>			
	acetato	4-5		
	cotone	4-5		
	nylon	4-5		
	poliestere	4-5		
	acrilico	4-5		
	lana	4-5		
CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM)_ 3.1.2 (ISO 105-E04)	Solidità del colore al sudore	Acido 4-5	Alcalino 4-5	(CAM) ≥3
	<i>Variazione di colore</i>			
	<i>Scarico:</i>			
	acetato	4-5	4-5	
	cotone	4-5	4-5	
	nylon	4	4	
	poliestere	4-5	4-5	
	acrilico	4-5	4-5	
	lana	4-5	4-5	
CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM)_ 3.1.2 (ISO 105 X12)	Solidità del colore allo sfregamento	Asciutto : 4-5 Umido : 4-5		(CAM) ≥3
EN 343:2019 4.2 (EN ISO 811)	Resistenza alla penetrazione dell'acqua - Wp [Pa] (prima del pretrattamento)	>8000 Pa		classe 1 : Wp >= 8000 Pa classe 2 : no test required classe 3 : no test required classe 4 : no test required
EN 343:2019 4.2 (EN ISO 811)	Resistenza alla penetrazione dell'acqua - Wp [Pa] (dopo ogni pretrattamento)	>20000 Pa (classe 4)		classe 1 : no test required classe 2 : Wp ≥ 8.000 Pa classe 3 : Wp ≥ 13.000 Pa classe 4 : Wp ≥ 20.000 Pa
EN ISO 811	Determinazione della resistenza alla penetrazione d'acqua. Prova sotto pressione idrostatica	>10000 mmH ₂ O		
EN 343:2019 4.3 (EN ISO 11092)	Resistenza al vapore acqueo R _{et} [m ² Pa/W]	14,5 (classe 4)		classe 1 : Ret > 40 classe 2 : 25 < Ret ≤ 40 classe 3 : 15 < Ret ≤ 25 classe 4 : Ret ≤ 15
ASTM E96/E96M-16	Indice di Permeabilità al Vapor d'Acqua [g/24h/m ²]	4364 g/24h/m ²		
EN 343:2019 4.4 (EN ISO 1421)	Resistenza alla trazione	ordito: 746 N trama: 626 N		450 N
EN 343:2019 4.5 (EN ISO 4674-1)	Resistenza allo strappo di tessuti rivestiti o laminati	ordito: 35 N trama: 32 N		20 N
EN 343:2019 4.2 (EN ISO 13535-2)	Cuciture: Resistenza alla penetrazione dell'acqua - Wp [Pa]	>20000 (Classe 4)		classe 1 : no test required classe 2 : Wp ≥ 8.000 Pa classe 3 : Wp ≥ 13.000 Pa classe 4 : Wp ≥ 20.000 Pa

EN 343:2019 4.8 CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM)_ 3.1.2 (EN ISO 13935-2)	Determinazione della forza massima di rottura delle cuciture con il metodo grab	423 N	≥ 200 N
CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM)_ 3.1.2 (EN ISO 13937-1)	Determinazione della forza di lacerazione mediante il metodo del pendolo balistico (Elmendorf)	Ordito : 15 N Trama : 13 N	≥12 N
EN 14058 :2017+A1:2023 4.2 (EN 11092)	Misurazione della resistenza termica in condizioni stazionarie (tessuto + imbottitura + fodera)	Classe 3 $R_{ct} = 0.242 [m^2 K/W]$	<i>Classe 1</i> $0.06 \leq R_{ct} < 0.12$ <i>Classe 2</i> $0.12 \leq R_{ct} < 0.18$ <i>Classe 3</i> $0.18 \leq R_{ct} < 0.25$ <i>Classe 4</i> $R_{ct} \geq 0.25$
EN 14058 :2017+A1:2023 4.3 (EN ISO 9237)	Determinazione della permeabilità all'aria dei tessuti (tessuto + imbottitura + fodera)	Classe 3 AP = ND(< 0.1 mm/s)	<i>Classe 1</i> $100 < AP$ <i>Classe 2</i> $5 < AP \leq 100$ <i>Classe 3</i> $AP \leq 5$

Imbottitura

Composizione delle fibre:	60% DuPont [™] Sorona [®] poliestere, 40% poliestere
Peso per unità di area	Corpo : 100 g/m ² Braccia: 80 g/m ²

Fodera

EN ISO 1833-1977, SECTIONE 10	Composizione delle fibre:	100% poliestere
-------------------------------	---------------------------	-----------------