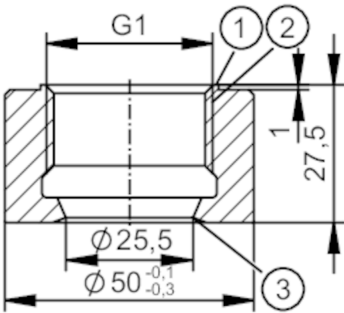




Raccord à souder pour capteurs process

WELDING ADAPT G1 V4A



- 1 zone d'étanchéité
- 2 G1 taraudage
- 3 Chanfrein pour l'étanchéité

CRN EC 1935/2004 FCM FDA Hygienic Cleanable

Application		
Tenue en pression	150 bar	15 MPa
Remarque sur la tenue en pression	pour le raccordement capteur - raccord	
PMSA pour des applications selon NEC	[bar]	150
Tests / homologations		
Directive relative aux équipements sous pression	Une classification éventuelle selon DESP dépend de l'application et est à effectuer par l'utilisateur / l'exploitant.	
Consignes de sécurité	La compatibilité du fluide et du matière du produit doit être vérifiée dans toutes les applications.	
Données mécaniques		
Poids	[g]	300
Matières en contact avec le fluide	inox (1.4404 / 316L) caractéristiques de surface: Ra < 0,4 µm / Rz = 4 µm	
Raccordement capteurs	G 1 cône d'étanchéité	
Raccord process	Raccord à souder Ø 50 mm	
Remarques		
Unité d'emballage	1 pièces	