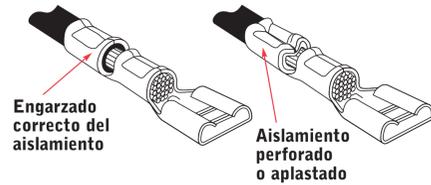


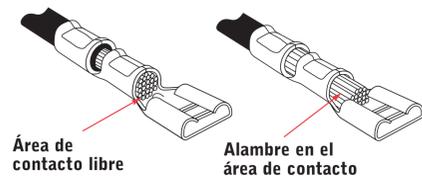
INSPECCIÓN VISUAL DE TERMINALES ENGARZADOS INDUSTRIAL

Terminales de cilindro abierto

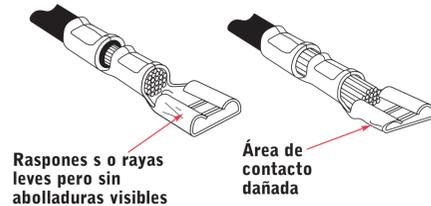
ACEPTAR RECHAZAR



ACEPTAR RECHAZAR



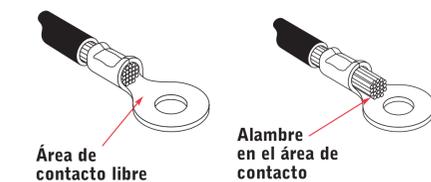
ACEPTAR RECHAZAR



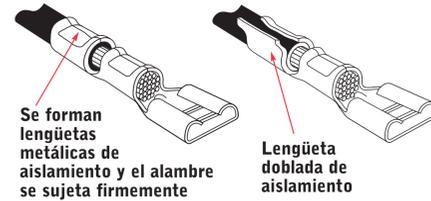
ACEPTAR RECHAZAR



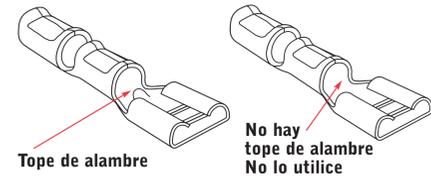
ACEPTAR RECHAZAR



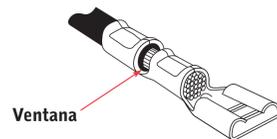
ACEPTAR RECHAZAR



ACEPTAR RECHAZAR



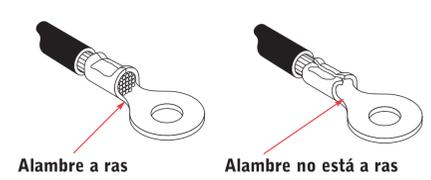
ACEPTAR



RECHAZAR RECHAZAR



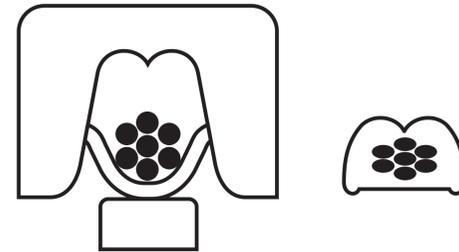
ACEPTAR RECHAZAR



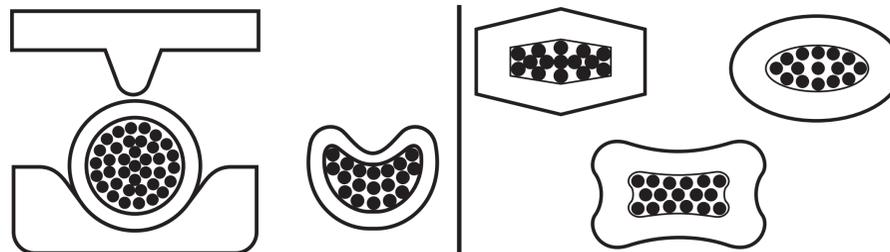
ACEPTAR RECHAZAR



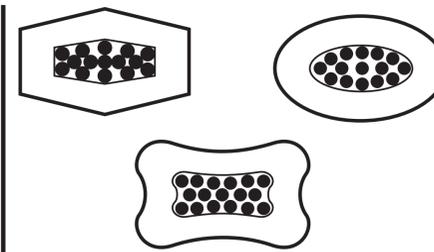
Tipos de engarzado



ENGARZADO F PARA TERMINALES DE CILINDRO ABIERTO



ENGARZADO HENDEDOR PARA TERMINALES DE CILINDRO CERRADO



ENGARZADO CONFINADO PARA TERMINALES DE CILINDRO CERRADO

Resistencia a la tensión en kilogramos-fuerza
Valores en newtons en paréntesis

Calibre del alambre	*UL-486A	*UL-486-C	*UL-310	*Uso Militar Clase 2
26	1.4 (13)	N/A	N/A	3.18 (31.1)
24	2.3 (22)	N/A	N/A	4.54 (44.5)
22	3.6 (36)	3.6 (36)	3.6 (36)	6.80 (66.7)
20	5.9 (58)	4.5 (44)	5.9 (58)	8.62 (84.5)
18	9.1 (89)	4.5 (44)	9.1 (89)	17.2 (169)
16	14 (130)	6.8 (67)	14 (130)	22.7 (222)
14	23 (220)	11 (110)	23 (220)	31.8 (311)
12	32 (310)	16 (160)	32 (310)	49.9 (489)
10	36 (360)	18 (180)	36 (360)	68.0 (667)
8	41 (400)	20 (200)	N/A	102 (1000)
6	45 (440)	23 (220)	N/A	136 (1330)
4	64 (620)	N/A	N/A	181 (1780)
2	82 (800)	N/A	N/A	249 (2450)
1	91 (890)	N/A	N/A	295 (2890)
1/0	110 (1100)	N/A	N/A	318 (3110)
2/0	140 (1300)	N/A	N/A	340 (3340)
3/0	160 (1600)	N/A	N/A	374 (3670)
4/0	200 (2000)	N/A	N/A	397 (3890)
250 MCM	230 (2200)	N/A	N/A	454 (4450)
300 MCM	250 (2400)	N/A	N/A	508 (4980)
350 MCM	270 (2700)	N/A	N/A	510 (5000)

- * **UL - 486 A** - Terminales (sólo para conductores de cobre)
- * **UL - 486 C** - Empalmes a tope, empalmes paralelos, conectores de extremo cerrado y conectores manuales para alambres
- * **UL - 310** - Conectores rápidos, barra y acoples
- * **Uso militar Clase 2** - Terminales con aprobación militar sólo de acuerdo con la lista

Tabla AWG-CMA

Tamaño de terminal	Límites CMA
26-22	202 - 810
24-20	320 - 1,020
22-18	509 - 2,600
22-16	509 - 3,260
16-14	2,050 - 5,180
14-12	3,260 - 8,213
12-10	5,180 - 13,100
8	13,100 - 20,800
6	20,800 - 33,100
4	33,100 - 52,600
2	52,600 - 83,700
1/0	83,700 - 119,500
2/0	119,500 - 150,500
3/0	150,500 - 190,000
4/0	190,000 - 231,000

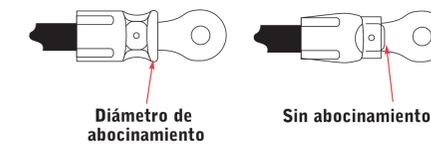
Información técnica del alambre

CMA - CMA se utiliza para indicar el área del alambre expresada en milésimas circulares. Una milésima circular equivale al área transversal de un alambre de una milésima (0.001 pulgadas) de diámetro.

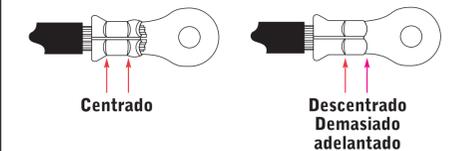
MIL - Una milésima equivale a 0.001 pulgadas.
0.001 = 1 mil
0.030 = 30 mil
0.125 = 125 mil

Terminales de cilindro cerrado

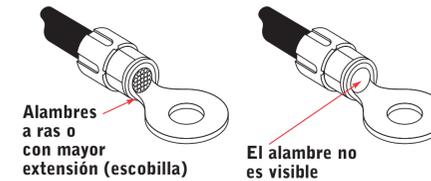
ACEPTAR RECHAZAR



ACEPTAR RECHAZAR



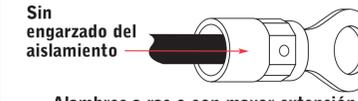
ACEPTAR RECHAZAR



ACEPTAR RECHAZAR



ACEPTAR



Alambres a ras o con mayor extensión (escobilla), alambre no visible
Los calibres de alambre 8 AWG y mayores no requieren el engarzado del aislamiento.

Los alambres desde 18 hasta 10 AWG requieren el engarzado del aislamiento y el alambre se puede sujetar firmemente en el engarzado del aislamiento.

ENGARZADO DE AISLAMIENTO METÁLICO

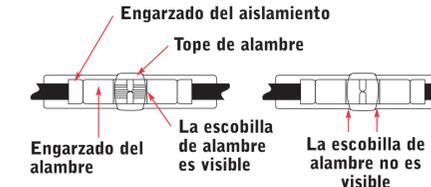
ACEPTAR RECHAZAR



EMPALMES A TOPE

10 a 18 AWG

ACEPTAR RECHAZAR



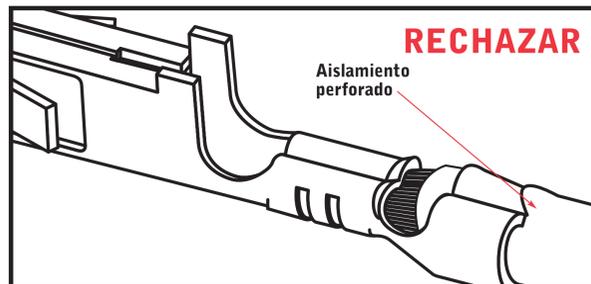
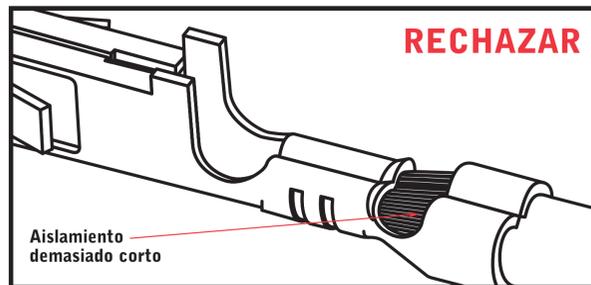
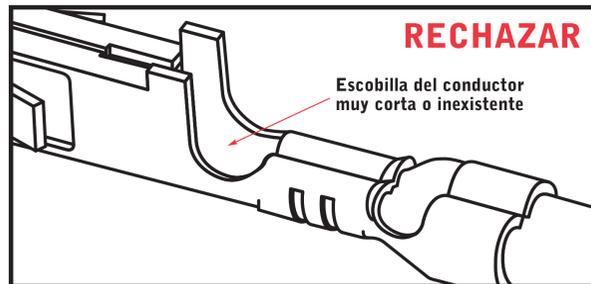
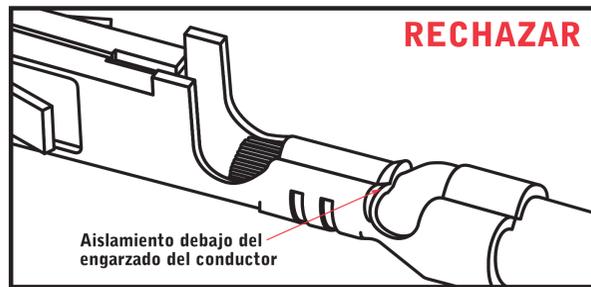
ACEPTAR RECHAZAR



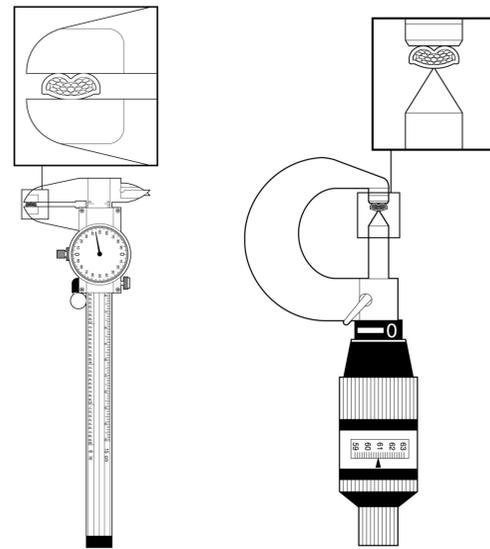
Cálculo de CMA

D = diámetro en mils
Conductor sólido circular: Cambiar el diámetro de pulgadas a milésimas, luego multiplicar el diámetro en milésimas por sí mismo.
CMA = D mils x D mils
Conductor trenzado: Determinar CMA de una sola hebra y multiplicar el resultado por el número total de hebras.
CMA = (D de una hebra x D de una hebra) x Número de hebras

Ejemplos



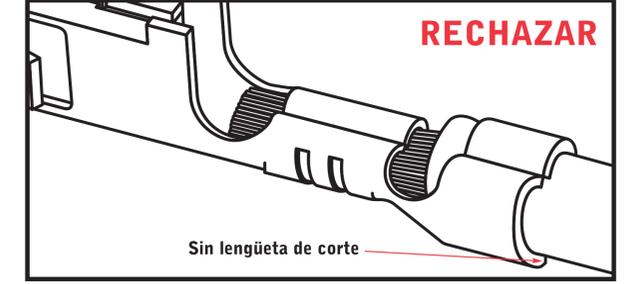
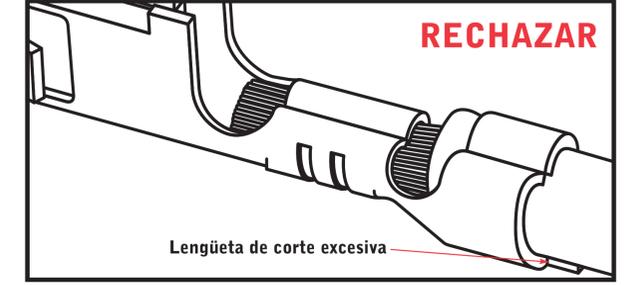
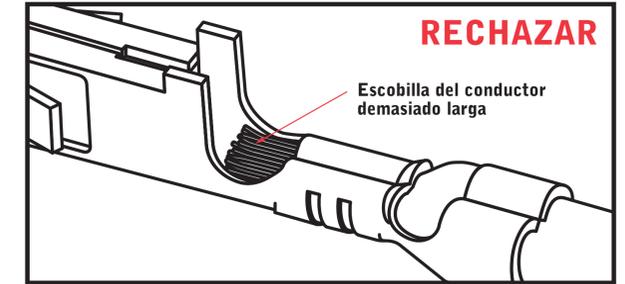
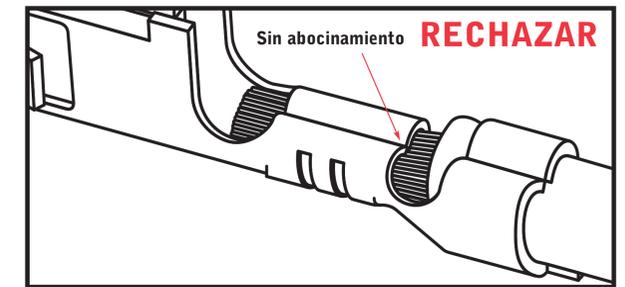
Medición de la altura del engarzado



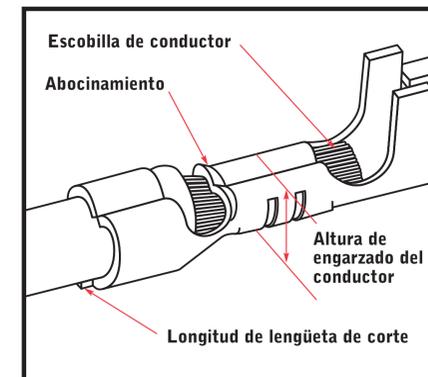
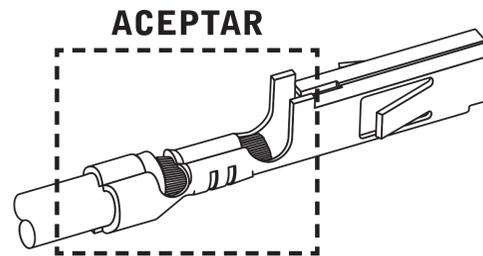
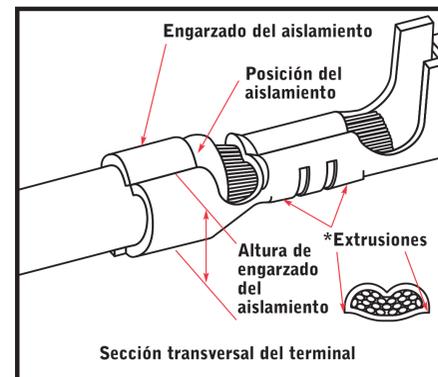
Preparación errónea del alambre



Ejemplos



Engarzado óptimo



Prueba de altura del engarzado

1. Procedimiento completo de instalación de la herramienta.
2. Realice el engarzado de un mínimo de cinco (5) muestras.
3. Coloque la hoja plana del micrómetro de engarzado a través del centro del radio doble del engarzado del conductor.
No tome la medición cerca del abocinado del conductor.
4. Gire el cuadrante del micrómetro hasta que la punta haga contacto con la superficie curva inferior. Si usa un calibrador, cerciórese de no realizar la medición en los puntos de extrusión del engarzado.
5. Registre las lecturas de altura de engarzado. Es necesario tomar un mínimo de cinco (5) lecturas de altura de engarzado para confirmar cada instalación. Es necesario tomar un mínimo de treinta (30) lecturas para determinar la capacidad.
6. Verifique la altura de engarzado cada 250 a 500 partes durante la producción del lote.

* Las extrusiones deben ser mínimas o inexistentes. Cuando exista una extrusión mínima, ésta no deberá sobresalir de la parte inferior del terminal.