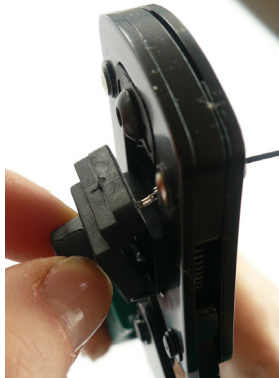


11



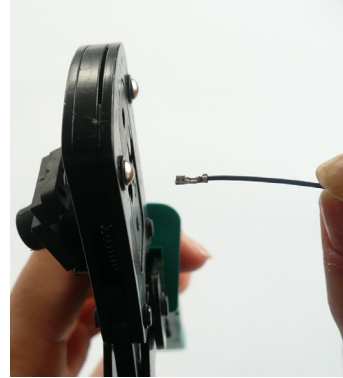
Open the tool.  
Werkzeug öffnen.

12



Loosen the flap locator.  
Klapppositionierer lösen.

13



Remove the crimped contact.  
Gecrimpten Kontakt entnehmen.

## MAINTENANCE/WARTUNG

The tool has to be kept clean and oiled occasionally. Referring to the results of the life-time simulation we recommend the exchange of the locator after 1000 cycles at the latest. Furthermore we recommend checking the tool regularly by measuring the dimensions indicated in the specifications of the crimped contact.

Das Werkzeug muss unbedingt sauber gehalten und gelegentlich geölt werden. Bezugnehmend auf die Resultate des Lebensdauertests empfehlen wir den Austausch der Locator spätestens nach 1000 Zyklen. Weiterhin empfehlen wir, das Werkzeug in regelmäßigen Abständen durch Messen der in der Spezifikation des Crimpkontaktes angegebenen Maße zu überprüfen.

Instruction Manual/Bedienungsanleitung

Crimp Tool/Crimp-Werkzeug CS 10 – WC-WPJ (A)



Application/Anwendungsbereich:

For processing of JST contacts  
Zur Verarbeitung der JST Kontakte

SWPJR-21T-M0.5A  
SWPJT-21T-P0.5A

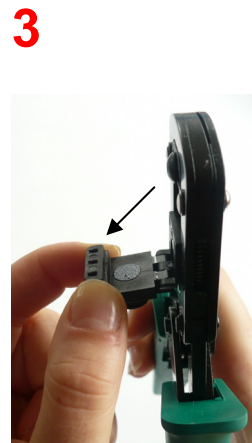
AWG 22-18

# JST

# JST



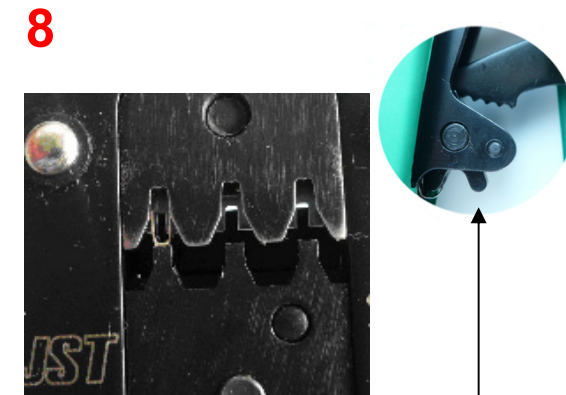
Open the tool.  
Werkzeug öffnen.



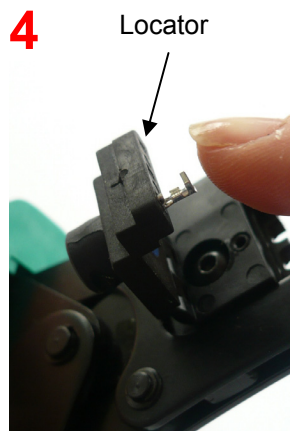
Open the flap locator.  
Klapppositionierer  
herausklappen.



The contact lies in the centre of  
the respective profile.  
Kontakt liegt zur Mitte des  
jeweiligen Profils.



Close the tool lightly until the contact  
is held (1. Ratchet Lever)  
Werkzeug leicht vorschießen, bis  
Kontakt gehalten wird (1.Rastung).



Contact has to be inserted until stop.  
Please pay attention to the correct  
cross section.  
Kontakt bis Anschlag einschieben.  
Querschnittsbereich beachten!



Close the flap locator.  
Klapppositionierer bis Anschlag  
einschwenken!



Insert the cable until insulation  
stop blade.  
Leiter bis Iso-Stop Blech  
einschieben.



Close the tool.  
Werkzeug schließen.