

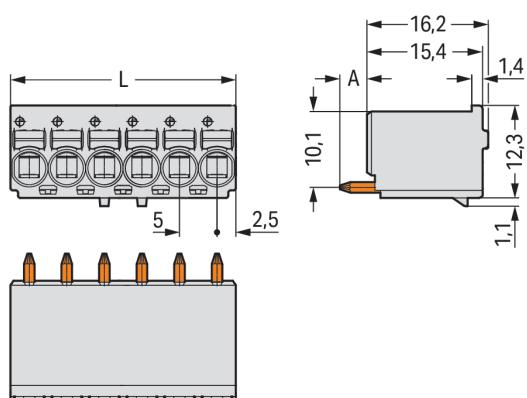
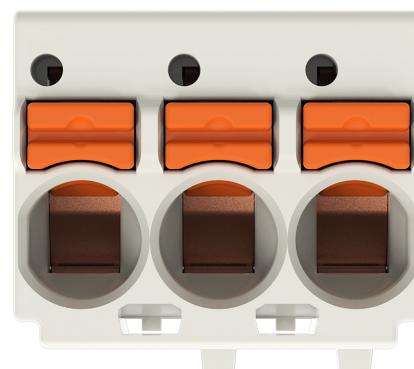
# Fiche technique | Référence: 2092-1173

Connect. femelle THT p. 1 cond. ; droit; Bouton-poussoir; Push-in CAGE CLAMP®; 2,5 mm<sup>2</sup>; Pas 5 mm; 3 pôles; Broche à souder Ø 1,4 mm; 2,50 mm<sup>2</sup>; gris clair

<https://www.wago.com/2092-1173>



Couleur: ■ gris clair



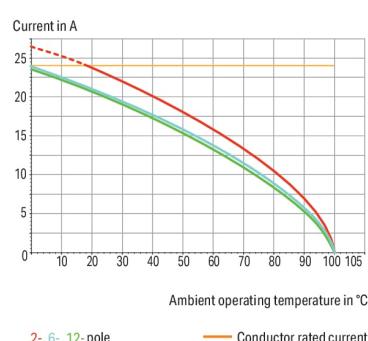
Dimensions en mm

L = nombre de pôles x pas

A = 3,6 mm Broche à souder THT

A = 2,4 mm Broche à souder THR

**Derating Curve**  
1-conductor female connector eCOM (2092-1172)  
Pin spacing: 5 mm / Conductor cross-section: 2.5 mm<sup>2</sup> "f-st"  
Based on: EN 60512-5-2 / Reduction factor: 0.8



## Connecteur femelle série 2092 avec bouton-poussoir

Le connecteur femelle au numéro d'article 2092-1173, contribue à une installation électrique impeccable. Les connecteurs pour circuits imprimés vous proposent une flexibilité maximale pour différents types de montage. Ces connecteurs pour circuits imprimés à la tension nominale de 320 V sont valables pour des courants électriques allant jusqu'à 16 A. Le produit s'adapte donc également aux dispositifs à la consommation importante. Pour la connexion du conducteur, ce connecteur femelle nécessite des longueurs de dénudage entre 9 et 10 mm. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Avec la technologie de connexion Push-in CAGE CLAMP®, le raccordement de tous types de conducteurs est facile. Grâce à l'avantage supplémentaire du branchement direct, les conducteurs à rigidité suffisante ou fins avec embout d'extrémité se laissent brancher sans outil. Les dimensions sont 15 x 16,2 x 13,4 mm en largeur x hauteur x profondeur. Ce connecteur femelle est adapté aux sections de conducteur de 0,2 mm² à 2,5 mm² en fonction du type de câble. Le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), le boîtier gris clair en Polyphthalamide (PPA-GF) assure l'isolation et les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu). La surface des contacts est constituée d'Étain. Un bouton-poussoir permet de manipuler ce connecteur femelle. picoMAX® est un système de connecteurs compact et innovant. Il peut utiliser la force de contact d'un seul ressort en acier chrome-nickel de deux manières – tant pour le serrage du conducteur raccordé que pour le contact du connecteur mâle. Les connecteurs pour circuits imprimés sont soudés par procédé THT. Le conducteur est inséré dans le circuit imprimé en angle de 90 °.

## Remarques

Remarque de sécurité 1

Le système de connecteurs picoMAX® est selon DIN EN 61984 un connecteur sans capacité de coupure. Conformément aux prescriptions d'utilisation, il faut éviter la connexion/déconnexion des connecteurs sous tension ou en charge. Dans la direction du flux d'énergie dans le câblage du circuit, les connecteurs doivent être appliqués de sorte que les connecteurs mâles dans l'état non enfiché, pouvant être touchés, ne soient pas sous tension.

Remarque de sécurité 2

The use of ferrules is recommended for applications with higher requirements.

Effective cable securing must be used to prevent undue force on the clamping unit.

## Données électriques

Données de référence selon		IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category		III	III	II
Pollution degree		3	2	2
Tension de référence	250 V	320 V	630 V	
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV	
Courant de référence	16 A	16 A	16 A	

Données d'approbation selon		UL 1059		
Use group		B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V	
Courant de référence	15 A	-	10 A	

## Données de raccordement

Points de serrage	3
Nombre total des potentiels	3
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1	
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Bouton-poussoir
Sens d'actionnement 1	Manipulation dans le même axe que le conducteur
Conducteur rigide	0,2 ... 2,5 mm² / 24 ... 12 AWG
Conducteur souple	0,2 ... 2,5 mm² / 24 ... 12 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1,5 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 2,5 mm²
Longueur de dénudage	9 ... 10 mm / 0,35 ... 0,39 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	90 °
Nombre de pôles	3

## Données géométriques

Pas	5 mm / 0.197 inch
Largeur	15 mm / 0.591 inch
Hauteur	16,2 mm / 0.638 inch
Profondeur	13,4 mm / 0.528 inch
Longueur de la broche à souder	3,6 mm
Diamètre broche à souder	1,4 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,6 ( <sup>+0,1</sup> ) mm

## Données mécaniques

codage variable	Non
Protection contre une éventuelle torsion	Oui

## Connexion

Version de contact dans le domaine des connecteurs	Connecteur femelle
Type de connexion de connecteur	pour circuit imprimé
Protection contre l'inversion	Non
Enfichage sans perte de pas	Oui
Sens d'enfichage au circuit imprimé	90 °

## Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
----------------------------	-----

## Données du matériau

Remarque Données du matériau	<a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a>
Couleur	gris clair
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Fibre de verre Polyphthalamide (PPA-GF)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E <sub>Cu</sub> )
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,059 MJ
Poids	3,3 g

## Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +100 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C

## Données commerciales

Product Group	26 (picomAX)
eCl@ss 10.0	27-44-04-02
eCl@ss 9.0	27-44-04-02
ETIM 9.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637
Unité d'emb. (SUE)	200 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	DE
GTIN	4050821165118
Numéro du tarif douanier	85366990990

## Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS

Compliant, No Exemption

## Approbations / certificats

## Homologations générales

c<sup>®</sup>UL us

Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 61984	NL-49737/A1
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	2362521
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	2362521
cURus Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 61984	71-102261 REV.2
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1977	E45171

## Téléchargements

## Conformité environnementale du produit

## Recherche de conformité

Environmental Product  
Compliance 2092-1173

## Documentation

## Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



## Données CAD/CAE

## Données CAD

2D/3D Models  
2092-1173

## Données CAE

ZUKEN Portal  
2092-1173

## PCB Design

Symbol and Footprint  
via SamacSys  
2092-1173



Symbol and Footprint  
via Ultra Librarian  
2092-1173



## 1 Produits correspondants

## 1.1 Accessoires en option

## 1.1.2 Outil

## 1.1.2.1 Outil de manipulation



## Réf.: 210-719

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;  
avec tige partiellement isolée

## 1.1.3 Tester et mesurer

## 1.1.3.1 Accessoire de test

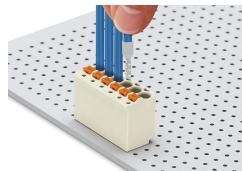
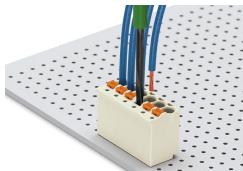


## Réf.: 735-500

pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC /  
60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; pointe  
de test à souder jusqu'à 0,5 mm<sup>2</sup>

## Indications de manipulation

## Raccorder le conducteur



Connexion du conducteur – la connexion  
de conducteurs souples ou la déconnexi-  
on de conducteurs se fait par action sur le  
poussoir.

De plus, les conducteurs rigides et les  
conducteurs souples  
munis d'embout d'extrémité peuvent être  
insérés directement.

## Repérage



Repérage des pôles par impression direc-  
te latérale



Repérage des pôles par impression direc-  
te.

Tester



Test avec broche de test Ø 1 mm par contact direct.