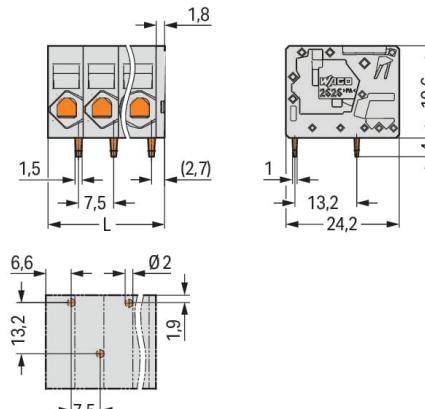
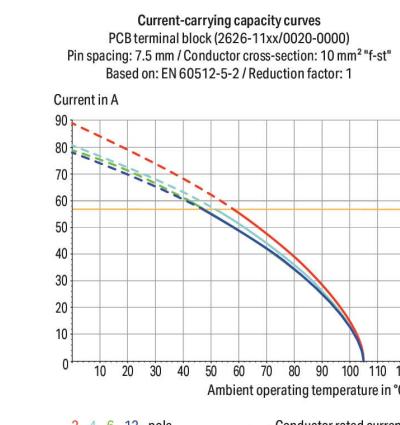
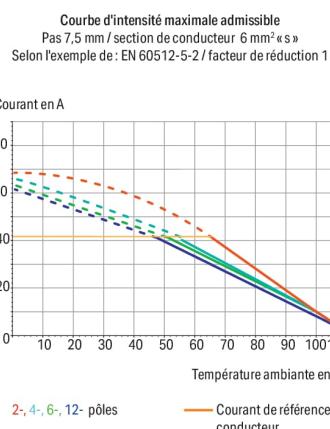


Couleur: ■ noir

Identique à la figure



Dimensions en mm
L = (nombre de pôles - 1) x pas + 9,3 mm



Borne pour circuits imprimés série 2626, noir

La borne pour circuits imprimés (numéro d'article 2626-1103/020-004) permet une connexion facile et sécurisée. Les bornes pour circuits imprimés vous offrent une flexibilité maximale pour différents types de montage. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 1000 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 48 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Une longueur de dénudage de 13 à 15 mm est nécessaire pour la connexion du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit se base sur la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs et qui présente l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs monobrins ou fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont 24,3 x 23,6 x 24,2 mm en largeur x hauteur x profondeur. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,2 mm² à 10 mm² en fonction du type de câble. Le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu) et le boîtier noir en Polyamide (PA66) garantit l'isolation. De l'Étain a été employé dans la surface des contacts. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement se fait par outil de manipulation. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le montage s'effectue traversant. Le conducteur est inséré en angle de 0 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches à souder, d'une section de 1,5 x 1 mm et d'une longueur de 4 mm, sont rangées décalé sur tout le bornier. Il y a une goupille de soudage par potentiel.

Remarques

Variantes pour Ex i :

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

autres nombres de pôles
Impression directe
Autres couleurs

Données électriques

Données de référence selon		IEC/EN 60664-1			Données d'approbation selon		UL 1059		
Overvoltage category		III	III	II	Use group		B	C	D
Pollution degree		3	2	2	Tension de référence		600 V	600 V	-
Tension de référence		1000 V	1000 V	1000 V	Courant de référence		38 A	38 A	-
Tension assignée de tenue aux chocs		8 kV	8 kV	8 kV					
Courant de référence		48 A	48 A	48 A					

Données d'approbation selon		CSA	
Use group	B	C	D
Tension de référence	600 V	600 V	-
Courant de référence	31 A	31 A	-

Données de raccordement		Connexion 1	
Points de serrage	3	Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Nombre total des potentiels	3	Type d'actionnement	Outil de manipulation
Nombre de types de connexion	1	Conducteur rigide	0,2 ... 10 mm ² / 24 ... 8 AWG
nombre des niveaux	1	Conducteur souple	0,2 ... 10 mm ² / 24 ... 8 AWG
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 6 mm ²
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 6 mm ²
		Conducteur souple avec embout d'extrémité double	0,25 ... 2,5 mm ²
		Longueur de dénudage	13 ... 15 mm / 0.51 ... 0.59 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	0 °
		Nombre de pôles	3

Données géométriques	
Pas	7,5 mm / 0.295 inch
Largeur	24,3 mm / 0.957 inch
Hauteur	23,6 mm / 0.929 inch
Hauteur utile	19,6 mm / 0.772 inch
Profondeur	24,2 mm / 0.953 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	1,5 x 1 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	2 ^(+0,1) mm

Données mécaniques

Type de montage

Montage traversant

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affection broche à souder	décalées sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	1

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	noir
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'infiammabilità selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E_{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,023 MJ
Poids	12 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C
Température d'utilisation continue	-60 ... +105 °C

Données commerciales

eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	90 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4055143766043
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance
2626-1103/020-004



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
2626-1103/020-004



Données CAE

ZUKEN Portal
2626-1103/020-004



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
2626-1103/020-004



Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
2626-1103/020-004



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.1 Outil

1.1.1.1 Outil de manipulation



Réf: 210-721

Outil de manipulation; Lame 5,5 x 0,8 mm;
avec tige partiellement isolée; multicolore

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et
libérer tous les conducteurs avec l'outil de
manipulation.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.