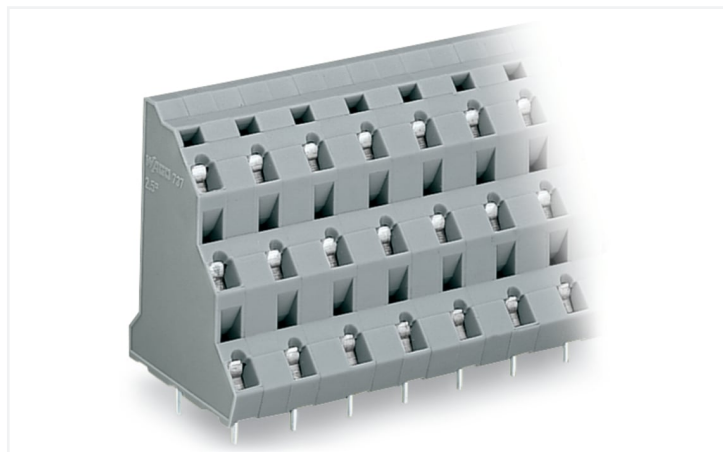


## Fiche technique | Référence: 737-758

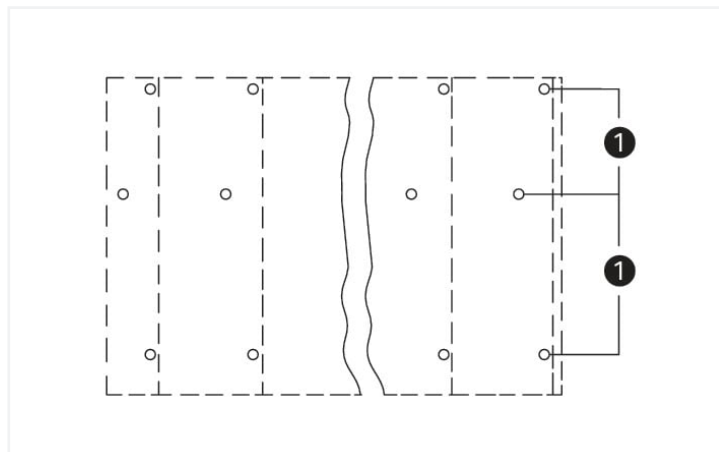
Borne pour circuits imprimés 3 étages; 2,5 mm<sup>2</sup>; Pas 10 mm; 24 pôles; CAGE

CLAMP®; 2,50 mm<sup>2</sup>; gris

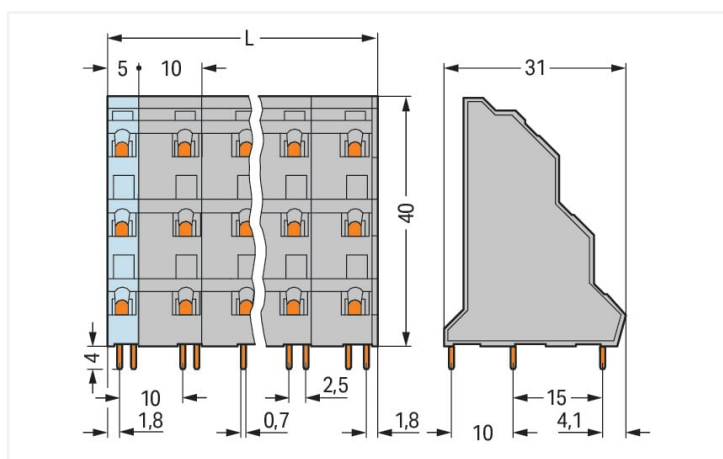
<https://www.wago.com/737-758>



Couleur: ■ gris

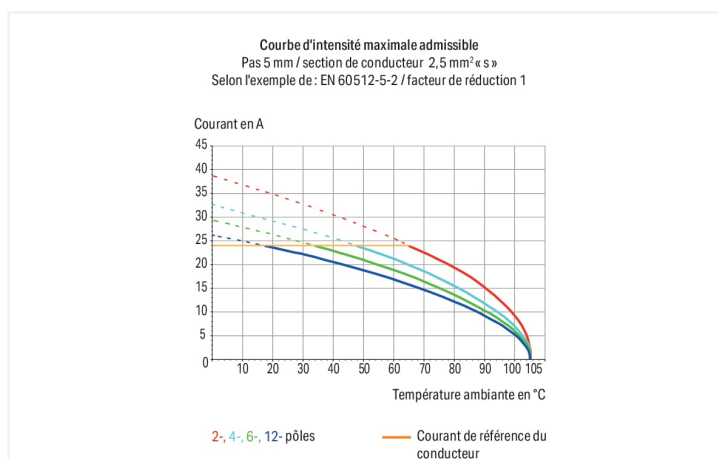


(1) Broches à souder pour les 2 étages décalées d'un demi pas



Dimensions en mm

$L = ((\text{nombre de pôles} / 3) - 1) \times \text{pas} + 5 \text{ mm} + 1 \text{ mm}$



Borne pour circuits imprimés série 737 avec introduction du conducteur vers la platine de 45 °

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 737-758, permet une connexion rapide et sécurisée. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous bénéficiez d'un système de connexion universel qui peut être employé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels lors du choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 1000 V et le courant nominal de 21 A – ce qui le rend également adapté aux dispositifs à la consommation électrique élevée. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage entre 5 à 6 mm pour la connexion au conducteur. Cet article utilise la technologie CAGE CLAMP®. La connexion universelle, aujourd'hui connue sous le nom de CAGE CLAMP®, répond aux exigences industrielles en matière de connexion électrique et de technologie de raccordement. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 76 x 44 x 31 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,08 mm<sup>2</sup> à 2,5 mm<sup>2</sup> en fonction du type de câble. Le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation, le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu). De l'Étain a été utilisé dans la surface des contacts. Un outil de manipulation permet de manipuler ces bornes pour circuits imprimés. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le câble est inséré en angle de 45 ° par rapport à la surface. Les broches à souder, mesurant 0,7 x 0,7 mm et d'une longueur de 4 mm, sont placées décalé dans la borne. Il y a une goupille de soudage par potentiel.



| Remarques             |                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|-----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Variantes pour Ex i : | Impression directe<br>D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <a href="https://configurator.wago.com">https://configurator.wago.com</a> .<br>autres nombres de pôles<br>Autres couleurs<br>Borniers de couleurs panachées |

| Données électriques                 |                |                   |                |
|-------------------------------------|----------------|-------------------|----------------|
| Ratings                             |                | entre les modules |                |
| Données de référence selon          | IEC/EN 60664-1 | IEC/EN 60664-1    | IEC/EN 60664-1 |
| Overvoltage category                | III            | III               | II             |
| Pollution degree                    | 3              | 2                 | 2              |
| Tension de référence                | 630 V          | 1000 V            | 1000 V         |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 8 kV           | 8 kV              | 8 kV           |
| Courant de référence                | 21 A           | 21 A              | 21 A           |

| Ratings                             |                | entre les étages |                |
|-------------------------------------|----------------|------------------|----------------|
| Données de référence selon          | IEC/EN 60664-1 | IEC/EN 60664-1   | IEC/EN 60664-1 |
| Overvoltage category                | III            | III              | II             |
| Pollution degree                    | 3              | 2                | 2              |
| Tension de référence                | 320 V          | 320 V            | 630 V          |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 4 kV           | 4 kV             | 4 kV           |
| Courant de référence                | 21 A           | 21 A             | 21 A           |

| Données d'approbation selon |       | UL 1059 |       |
|-----------------------------|-------|---------|-------|
| Use group                   | B     | C       | D     |
| Tension de référence        | 300 V | -       | 300 V |
| Courant de référence        | 10 A  | -       | 10 A  |

| Données d'approbation selon |       | CSA |       |
|-----------------------------|-------|-----|-------|
| Use group                   | B     | C   | D     |
| Tension de référence        | 300 V | -   | 300 V |
| Courant de référence        | 10 A  | -   | 10 A  |

| Données de raccordement      |    |
|------------------------------|----|
| Points de serrage            | 24 |
| Nombre total des potentiels  | 24 |
| Nombre de types de connexion | 1  |
| nombre des niveaux           | 3  |

| Connexion 1                                                            |                                  |
|------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|
| Technique de connexion                                                 | CAGE CLAMP®                      |
| Type d'actionnement                                                    | Outil de manipulation            |
| Conducteur rigide                                                      | 0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG |
| Conducteur souple                                                      | 0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé                    | 0,25 ... 1,5 mm²                 |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 ... 2,5 mm²                 |
| Remarque (Section de conducteur)                                       | 12 AWG : THHN, THWN              |
| Longueur de dénudage                                                   | 5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 inch   |
| Axe du conducteur au circuit imprimé                                   | 45 °                             |
| Nombre de pôles                                                        | 24                               |

| Données géométriques               |                    |
|------------------------------------|--------------------|
| Pas                                | 10 mm / 0.394 inch |
| Largeur                            | 76 mm / 2.992 inch |
| Hauteur                            | 44 mm / 1.732 inch |
| Hauteur utile                      | 40 mm / 1.575 inch |
| Profondeur                         | 31 mm / 1.22 inch  |
| Longueur de la broche à souder     | 4 mm               |
| Dimensions broche à souder         | 0,7 x 0,7 mm       |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1,3 (+0,1) mm      |



| Contacts circuits imprimés               |                                      |
|------------------------------------------|--------------------------------------|
| Contacts circuits imprimés               | THT                                  |
| Affectation broche à souder              | décalées dans la borne dans la borne |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 1                                    |

| Données du matériau                |                                                                                        |
|------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|
| Remarque Données du matériau       | <a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a> |
| Couleur                            | gris                                                                                   |
| Groupe du matériau isolant         | I                                                                                      |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA66)                                                                       |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0                                                                                     |
| Matériau des ressorts de serrage   | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)                                                  |
| Matériau du contact                | Cuivre électrolytique (E <sub>cu</sub> )                                               |
| Surface du contact                 | Étain                                                                                  |
| Charge calorifique                 | 0,753 MJ                                                                               |
| Poids                              | 42,4 g                                                                                 |

| Conditions d'environnement    |                 |
|-------------------------------|-----------------|
| Plage de températures limites | -60 ... +105 °C |

| Données commerciales     |                                           |
|--------------------------|-------------------------------------------|
| Product Group            | 4 (brns circts impr et brns traversantes) |
| eCl@ss 10.0              | 27-44-04-01                               |
| eCl@ss 9.0               | 27-44-04-01                               |
| ETIM 9.0                 | EC002643                                  |
| ETIM 8.0                 | EC002643                                  |
| Unité d'emb. (SUE)       | 12 pce(s)                                 |
| Type d'emballage         | Carton                                    |
| Pays d'origine           | PL                                        |
| GTIN                     | 4045454019853                             |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000                               |

| Conformité environnementale du produit |                         |
|----------------------------------------|-------------------------|
| État de conformité RoHS                | Compliant, No Exemption |

Approbations / certificats

| Homologations générales                 |               |             | Déclarations de conformité et de fabricant              |       |                   |
|-----------------------------------------|---------------|-------------|---------------------------------------------------------|-------|-------------------|
|                                         |               |             | Homologation                                            | Norme | Nom du certificat |
| CCA<br>DEKRA Certification B.V.         | EN 60947      | NTR NL-7960 | EU-Declaration of Confor-<br>mity<br>WAGO GmbH & Co. KG | -     | -                 |
| CCA<br>DEKRA Certification B.V.         | EN 60947-7-4  | 2169331.28  | UK-Declaration of Confor-<br>mity<br>WAGO GmbH & Co. KG | -     | -                 |
| CCA<br>DEKRA Certification B.V.         | EN 60947-7-4  | NTR NL 7445 |                                                         |       |                   |
| CSA<br>DEKRA Certification B.V.         | C22.2 No. 158 | 70049157    |                                                         |       |                   |
| UR<br>Underwriters Laboratories<br>Inc. | UL 1059       | E45172      |                                                         |       |                   |



Homologations pour le secteur marine



| Homologation                            | Norme     | Nom du certificat |
|-----------------------------------------|-----------|-------------------|
| ABS<br>American Bureau of Ship-<br>ping | -         | 19-HG1869876-PDA  |
| BV<br>Bureau Veritas S.A.               | IEC 60998 | 11915/D0 BV       |
| DNV<br>DNV GL SE                        | -         | TAE000016Z        |

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

| Recherche de conformité                     |                   |
|---------------------------------------------|-------------------|
| Environmental Product<br>Compliance 737-758 | <a href="#">↓</a> |

Documentation

| Informations complémentaires                    |            |                   |                   |
|-------------------------------------------------|------------|-------------------|-------------------|
| Technical Section                               | 03.04.2019 | pdf<br>2027.26 KB | <a href="#">↓</a> |
| Gebrückte Klemmen-<br>leisten für Leiterplatten |            | pdf<br>303.71 KB  | <a href="#">↓</a> |

Données CAD/CAE

| Données CAD          |
|----------------------|
| 2D/3D Models 737-758 |

| Données CAE                  |
|------------------------------|
| EPLAN Data Portal<br>737-758 |
| ZUKEN Portal 737-758         |

| PCB Design                                             |
|--------------------------------------------------------|
| Symbol and Footprint<br>via SamacSys 737-758           |
| Symbol and Footprint<br>via Ultra Librarian<br>737-758 |

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-658  
Outil de manipulation; lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; coudé; court; multicolore



Réf.: 210-657  
Outil de manipulation; lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; court; multicolore



Réf.: 210-720  
Outil de manipulation; lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

1.1.3 Repérage

1.1.3.1 Bande de repérage



Réf.: 210-332/1000-202  
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (80x); largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/1000-204  
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-31 (80x); largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/1000-206  
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (80x); largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; impression horizontale; autocollant; blanc

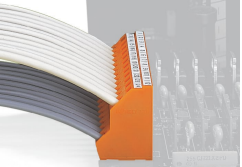
Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Raccordement des conducteurs avec un outil de manipulation (largeur de lame 3,5 mm)  
  
Manipulation et introduction du conducteur du même côté.

Montage



Moins grand besoin de place car encombrement extrêmement réduit  
Barrette à bornes à deux étages – Série 736



**Exemple de combinaison**  
Barrettes à bornes à deux (série 736) et à trois étages (série 737) sur demande



**Exemple de combinaison**  
Barrettes à bornes à deux (série 736) et à trois étages (série 737) sur demande

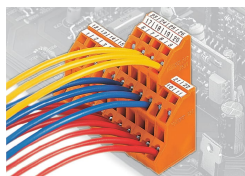


**Exemple de combinaison**  
Barrettes à bornes à deux (série 737) et à quatre étages (série 738) sur demande



**Exemple de combinaison**  
Barrettes à bornes à deux (série 737) et à quatre étages (série 738) sur demande

## Repérage



## Tester



Tester par contact direct sur la surface de contact au-dessus du conducteur