



- Plus rapide, absorption de la soudure plus importante
- Conditionnement en bobines plastiques antistatiques
- Les circuits passent le test « MIL-P-28809A cleanless test », sans nettoyage
- Les résidus sont négligeables, non corrosifs, clairs et non hygroscopiques
- Stabilité du flux en température
- Conditionné sous vide
- Excellente durée de vie
- Nouvelles dimensions de tresses sans nettoyage pour la réparation des CMS (Microwick NC-MW)

DESCRIPTION

Une nouvelle tresse sans nettoyage antistatique à dessouder destinée à la réparation des circuits, sans avoir recours à un nettoyage.

La tresse sans nettoyage Multicore utilise un flux sous vide, sans halogène, appliqué sur une tresse de cuivre, dans le but de favoriser la remontée de la soudure. Elle reste efficace, même après un stockage prolongé en environnement humide. La tresse reste flexible et homogène. Les circuits passent le test de propreté MIL-P-28809A sans nettoyage.

Les tresses à dessouder Multicore sont disponibles en 5 tailles, y compris une micro tresse (NC-MW) pour la réparation des CMS. Chaque dimension à un emballage couleur spécifique pour une identification aisée. Disponible dans des longueurs de 1,5 et 3 mètres, en bobines antistatiques répondant au standard DOD.

APPLICATION

Appliquer la tresse sans nettoyage Multicore sur le joint à éliminer. Placer la panne de fer sur le dessus de la tresse de cuivre. Tresse et brasure vont s'échauffer en même temps jusqu'à atteindre la température de refusion, et la montée

N'EST PAS UNE SPECIFICATION DU PRODUIT

LES DONNEES TECHNIQUES CONTENUES DANS CE DOCUMENT SONT A CONSIDERER COMME DES RENSEIGNEMENTS
VEUILLEZ SVP PRENDRE CONTACT AVEC LE SERVICE QUALITE DE LOCTITE CORPORATION POUR UNE AIDE OU DES RECOMMANDATIONS DANS LA PREPARATION DE
SPECIFICATIONS POUR CE PRODUIT

ROCKY HILL, CT FAX: +1 (203)-571-5473

DUBLIN, IRELAND FAX: +353-(1)-451-9494

dans la tresse, par capillarité, de la brasure. Retirer la tresse, couper la partie étamée et jeter la tresse contaminée dans un bac approprié.

Tout choc thermique, qui peut se produire lors de l'utilisation d'un outillage préchauffé de dessoudage sous vide, doit être évité. La tresse est froide lors de son premier contact avec le joint à dessouder.

PROPRIETES PARTICULIERES

La tresse Multicore sans nettoyage est conditionnée en bobines plastiques antistatiques, en conformité avec les normes DOD 1686 et au manuel 263 relatifs à la protection contre les décharges antistatiques. Elles sont également conformes à la norme MIL-B-81705B relative à la durée de conservation.

La tresse de cuivre est revêtue d'une quantité minimum de flux Xersin 2005, résine synthétique sans halogène. La quantité de résidu après utilisation est de ce fait nettement moins importante qu'avec les tresses conventionnelles. Le flux Xersin répond aux exigences des standards Bellcore TR-TSY 000078 Issue 2, ANSI/IPC SF818 et est qualifiée IPC LR3CN.

Les circuits passent le test de propreté MIL-P-28809A sans nettoyage, pour autant qu'ait été utilisé des flux sans nettoyage, avec des composants et une machine propres. Les circuits passeront également ce test s'ils ont été nettoyés après l'opération de brasage, et que les reprises aient été faites avec un flux sans nettoyage, dans un environnement propre.

CONDITIONNEMENT

La tresse sans nettoyage Multicore est disponible en bobines plastiques antistatiques d'une longueur de 1,5m. Ceci permet une application pratique et protège l'opérateur de la chaleur.

Conditionnement de 10 bobines en emballage sous vide, 5 emballages par carton, pour un total de 50 bobines. Disponible également en bobines «économiques de 100 pieds. (30m).

| Référence de la taille | Largeur moyenne | Code couleur |
|------------------------|---------------------|--------------|
| NC-MW | 0,5mm (0,02 pouces) | Orange |
| NC-OO | 0,8mm (0,03 pouces) | Blanc |
| NC-AA | 1,5mm (0,06 pouces) | Jaune |
| NC-AB | 2,2mm (0,08 pouces) | Gris |
| NC-BB | 2,7mm (0,1 pouces) | Bleu |

DUREE DE VIE

Du fait des caractéristiques du flux Xersin 2005, la tresse sans nettoyage de Multicore ne perd pas ses propriétés, même après un stockage prolongé dans des conditions humides. Ce n'est pas le cas des tresses imprégnées de colophane, qui perdent de leur efficacité dans les conditions similaires.

HYGIENE ET SECURITE

Attention : les informations qui suivent ne représentent que des directives générales. Les utilisateurs doivent se reporter à la fiche hygiène et sécurité spécifique aux tresses à dessouder de Multicore avant de les utiliser.

Fumées, vapeurs et précautions : les fumées dégagées peuvent irriter le nez, la gorge et les organes respiratoires chez les sujets sensibles. Une exposition prolongée ou répétée à ces fumées doit être évitée.

Un système d'extraction de fumée approprié doit être utilisé pour évacuer par aspiration les fumées de flux loin les

Loctite France
10, avenue Eugène Gazeau, 60304 SENLIS Cedex

opérateurs. En utilisation normale, les fumées dégagées sont négligeables.

Hygiène et protection : Il est interdit de manger, boire ou fumer dans la zone de travail. Se laver les mains consciencieusement à l'eau chaude et au savon avant de manger.

Mise au rebut des déchets : La mise au rebut des déchets doit s'effectuer conformément à la réglementation locale.

Note

Les données contenues dans ce document sont données à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers dont les méthodes échappent à notre contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document et de mettre en œuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en œuvre et de l'utilisation de cette méthode. En fonction de ce qui précède, Loctite Corporation dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties de l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation des produits Loctite Corporation. Loctite Corporation dénie spécifiquement toutes poursuites pour les dommages incidents ou conséquents, quels qu'ils soient, y compris les pertes d'exploitation. La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils soient libres de tous brevets détenus par des tiers ou comme une licence de brevets détenus par Loctite Corporation, pouvant couvrir de telles compositions ou procédés. Nous recommandons à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une utilisation répétitive, en se servant de ces données comme guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevets, tant aux USA que dans d'autres pays