

Fiche technique

Code commande RS : 280981

Vis à tête à six pans creux en acier inoxydable 304, A2 : Filetage métrique



Les capuchons pour embase sont dotés d'une petite tête cylindrique avec de grands côtés verticaux, d'où des économies d'espace et une plus grande résistance à la traction. Ils exigent moins de place sur le côté pour les clés. Ces vis à tête creuse sont utilisées dans de nombreuses applications, y compris la fabrication et la réparation de véhicules, les machines-outils, les outils et matrices, la production et la réparation de machines et les applications techniques générales. Plus important encore, les vis à tête cylindrique offrent sécurité, fiabilité et rentabilité.

- Filetage conforme à la norme DIN 912
- Acier inoxydable 304 de classe A2
- Utilisé pour les applications à espace limité dans les applications à haute résistance à la traction
- Adapté pour la fabrication ou la réparation de machines et d'équipement dans le secteur de l'alimentaire et des boissons
- Également utilisé dans la plupart des applications médicales, de construction, électroniques et domestiques
- Nécessite une clé à six pans/clé Allen

Veillez consulter notre gamme complète ci-dessous pour toutes les vis à tête à six pans creux en acier inoxydable 304 A2 :

Forme de la tête	Matériau	Filetage	Longueur	Référence RS
Capuchon pour embase hexagonal	Acier inoxydable	M3	6 mm	280981
Capuchon pour embase hexagonal	Acier inoxydable	M3	8 mm	280997
Capuchon pour embase hexagonal	Acier inoxydable	M3	10 mm	7976266
Capuchon pour embase hexagonal	Acier inoxydable	M3	12 mm	281007
Capuchon pour embase hexagonal	Acier inoxydable	M3	16 mm	281013
Capuchon pour embase hexagonal	Acier inoxydable	M3	20 mm	293319
Capuchon pour embase hexagonal	Acier inoxydable	M3	25 mm	293325
Capuchon pour embase hexagonal	Acier inoxydable	M3	30 mm	293331

Capuchon pour embase hexagonal	Acier inoxydable	M4	8 mm	281029
Capuchon pour embase hexagonal	Acier inoxydable	M4	10 mm	7976260
Capuchon pour embase hexagonal	Acier inoxydable	M4	12 mm	281035
Capuchon pour embase hexagonal	Acier inoxydable	M4	16 mm	281041
Capuchon pour embase hexagonal	Acier inoxydable	M4	20 mm	290102
Capuchon pour embase hexagonal	Acier inoxydable	M4	25 mm	281057
Capuchon pour embase hexagonal	Acier inoxydable	M4	30 mm	290118
Capuchon pour embase hexagonal	Acier inoxydable	M4	40 mm	293347

Capuchon pour embase hexagonal	Acier inoxydable	M5	10 mm	281063
Capuchon pour embase hexagonal	Acier inoxydable	M5	12 mm	281079
Capuchon pour embase hexagonal	Acier inoxydable	M5	16 mm	281085
Capuchon pour embase hexagonal	Acier inoxydable	M5	20 mm	281091
Capuchon pour embase hexagonal	Acier inoxydable	M5	25 mm	290124
Capuchon pour embase hexagonal	Acier inoxydable	M5	30 mm	290130
Capuchon pour embase hexagonal	Acier inoxydable	M5	40 mm	293353
Capuchon pour embase hexagonal	Acier inoxydable	M5	50 mm	293369

Veillez consulter notre gamme complète ci-dessous pour toutes les vis à tête à six pans creux en acier inoxydable 304 A2 :

Forme de la tête	Matériau	Filetage	Longueur	Référence RS
Capuchon pour embase hexagonal	Acier inoxydable	M6	10 mm	7976279
Capuchon pour embase hexagonal	Acier inoxydable	M6	12 mm	281108
Capuchon pour embase hexagonal	Acier inoxydable	M6	16 mm	281114
Capuchon pour embase hexagonal	Acier inoxydable	M6	20 mm	281120
Capuchon pour embase hexagonal	Acier inoxydable	M6	25 mm	281136
Capuchon pour embase hexagonal	Acier inoxydable	M6	30 mm	290146
Capuchon pour embase hexagonal	Acier inoxydable	M6	35 mm	293375
Capuchon pour embase hexagonal	Acier inoxydable	M6	40 mm	293381
Capuchon pour embase hexagonal	Acier inoxydable	M6	45 mm	293397
Capuchon pour embase hexagonal	Acier inoxydable	M6	50 mm	293404
Capuchon pour embase hexagonal	Acier inoxydable	M6	60 mm	293410
Capuchon pour embase hexagonal	Acier inoxydable	M8	16 mm	281142
Capuchon pour embase hexagonal	Acier inoxydable	M8	20 mm	281158
Capuchon pour embase hexagonal	Acier inoxydable	M8	25 mm	281164
Capuchon pour embase hexagonal	Acier inoxydable	M8	30 mm	281170
Capuchon pour embase hexagonal	Acier inoxydable	M8	35 mm	293426
Capuchon pour embase hexagonal	Acier inoxydable	M8	40 mm	290152
Capuchon pour embase hexagonal	Acier inoxydable	M8	45 mm	7976272
Capuchon pour embase hexagonal	Acier inoxydable	M8	50 mm	293432
Capuchon pour embase hexagonal	Acier inoxydable	M8	60 mm	293448
Capuchon pour embase hexagonal	Acier inoxydable	M10	16 mm	293454
Capuchon pour embase hexagonal	Acier inoxydable	M10	20 mm	293460
Capuchon pour embase hexagonal	Acier inoxydable	M10	25 mm	7976276
Capuchon pour embase hexagonal	Acier inoxydable	M10	30 mm	293476
Capuchon pour embase hexagonal	Acier inoxydable	M10	35 mm	7976285
Capuchon pour embase hexagonal	Acier inoxydable	M10	40 mm	293482
Capuchon pour embase hexagonal	Acier inoxydable	M10	50 mm	293498
Capuchon pour embase hexagonal	Acier inoxydable	M10	60 mm	293505
Capuchon pour embase hexagonal	Acier inoxydable	M10	70 mm	288935

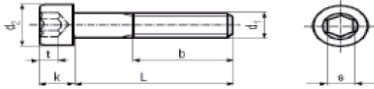


FRANÇAIS

Veillez consulter notre gamme complète ci-dessous pour toutes les vis à tête à six pans creux en acier inoxydable 304 A2 :

Forme de la tête	Matériau	Filetage	Longueur	Référence RS
Capuchon pour embase hexagonal	Acier inoxydable	M12	20 mm	288941
Capuchon pour embase hexagonal	Acier inoxydable	M12	30 mm	288957
Capuchon pour embase hexagonal	Acier inoxydable	M12	40 mm	288963
Capuchon pour embase hexagonal	Acier inoxydable	M12	50 mm	288979
Capuchon pour embase hexagonal	Acier inoxydable	M12	60 mm	288985
Capuchon pour embase hexagonal	Acier inoxydable	M12	70 mm	288991

VIS D'ASSEMBLAGE A SIX PANS CREUX DIN 912/ISO 4762/ANSI B 18.3.1 M



Diamètre de tête d2 maxi permet une tête moletée

Fileté d1	(M1,4)		M1,6		M2		M2,5		M2,6		M3		M4	
Pas de filetage	0,3		0,35		0,4		0,45		0,45		0,5		0,7	
Longueur du filetage A	14		15		10		17		NA		18		20	
Diamètre de tête d2	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.
DIN 912 (1983)	2,46	2,74	2,86	3,14	3,62	3,98	4,32	4,68	4,82	5,18	5,32	5,68	6,78	7,22
ISO 4762 (1907)			2,86	3,14	3,62	3,98	4,32	4,68			5,32	5,68	6,78	7,22
ANSI B 18.3.1 M (1936)			2,87	3,14	3,65	3,98	4,33	4,68			5,32	5,68	6,80	7,22
Hauteur de tête k	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.
DIN 912 (1983)	1,26	1,40	1,46	1,60	1,86	2	2,36	2,50	2,46	2,60	2,86	3,00	3,32	4
ISO 4762 (1997)			1,46	1,60	1,86	2	2,36	2,50			2,86	3,00	3,82	4
ANSI B 18.3 M (1986)			1,52	1,60	1,91	2	2,40	2,50			2,89	3,00	3,38	4
Dimension nominale des clés s	1,3		1,5		1,5		2		2		2,5		3	
	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.
DIN 912 (1983)	1,32	1,36	1,52	1,56	1,52	1,50	2,02	2,06	2,02	2,06	2,52	2,53	3,02	3,08
ISO 4762 (1997)			1,52	1,56	1,52	1,50	2,02	2,06			2,52	2,53	3,02	3,0 B
ANSI B 18.3.1 M (1986)			1,520	1,545	1,520	1,545	2,020	2,045			2,52	2,56	3,020	3,071
Clé d'engagement t	min.		min.		min.		min.		min.		min.		min.	
DIN 912 (1983)	0,6		0,7		1		1,10		1,2		1,3		2	
ISO 4762 (1997)			0,7		1		1,10				1,3		2	
ANSI B 18.3.1 M (1986)			0,8		1		1,25				1,5		2	
Fileté d1	M5		M6		M8		M10		M12		(M14)		M16	
Pas de filetage	0,8		1		1,25		1,5		1,75		2		2	
Longueur du filetage b	22		24		28		32		36		40		44	
Diamètre de tête d2	min.	maxi	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.
DIN 912 [19831	8,28	8,72	9,78	10,22	12,73	13,27	15,73	16,27	17,73	18,27	20,67	21,33	23,67	24,33
ISO 4762 (1997)	8,28	3,72	9,78	10,22	12,73	13,27	15,73	16,27	17,73	18,27	20,67	21,33	23,67	24,33
ANSI B 18.3.1 M (1986)	8,27	8,72	9,74	10,22	12,70	13,27	15,67	16,27	17,63	18,27	20,6	21,33	23,58	24,33
Hauteur de tête k	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.
DIN 912 (1983)	4,82	5,00	5,7	6,0	7,64	8,00	9,64	10,00	11,57	12,00	13,57	14	15,57	16
ISO 4762 (1997)	4,82	5,00	5,7	6,0	7,64	8,00	9,64	10,00	11,57	12,00	13,57	14	15,57	16
ANSI B 18.3.1 M (1986)	4,86	5,00	5,85	6,00	7,83	8,00	9,81	10,00	11,79	12,00	13,77	14	15,76	16
Dimension nominale des clés s	4		5		6		8		10		12		14	
	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.
DIN 912 (1983)	4,020	4,095	5,02	5,14	6,02	6,14	8,025	8,175	10,025	10,175	12,032	12,212	14,032	14,212
ISO 4762 (1997)	4,020	4,095	5,02	5,14	6,02	6,14	8,025	8,175	10,025	10,175	12,032	12,212	14,032	14,212
ANSI B 18.3.1 M (1986)	4,020	4,084	5,020	5,084	6,020	6,095	8,025	8,115	10,025	10,127	12,032	12,146	14,032	14,159
Clé d'engagement t	min.		min.		min.		min.		min.		min.		min.	
DIN 912 (1983)	2,5		3		4		5		5		7		8	
ISO 4762 (1997)	2,5		3		4		5		6		7		8	
ANSI B 18.3.1 M (1986)	2,5		3		4		5		6		7		8	
Filetage d2	(M18)		M20		(M22)		M24		(M27)		M30		M33	
Pas de filetage	2,5		2,5		2,5		3		3		3,5		3,5	
Longueur du filetage A	48		52		56		60		66		72		78	
Diamètre de tête d2	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.
DIN 912 (1983)	26,67	27,33	29,67	30,33	32,61	33,39	35,01	30,39	39,61	40,39	44,61	45,39	49,61	50,39
ISO 4762 (1997)			29,67	30,33			35,01	36,39			44,61	45,39		
ANSI B 18.3.1 M (1986)			29,53	30,33			35,48	30,39			44,42	45,39		
Hauteur de tête k	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.
DIN 912 (1983)	17,57	18,00	19,48	20,00	21,48	22,00	23,43	24,00	26,48	27,00	29,48	30,00	32,38	33,00
ISO 4762 (1997)			19,48	20,00			23,43	24,00			29,48	30,00		
ANSI B 18.3.1 M (1966)			19,73	20,00			23,7	24,00			29,67	30,00		
Dimension nominale des clés s	14		7		1		r		19		19		22	
	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.
DIN 912 [1983]	14,032	14,212	17,05	17,23	17,05	17,23	19,065	19,275	19,065	19,275	22,065	22,275	24,065	24,275
ISO 4762 (1997)			17,05	17,23			19,065	19,275			22,065	22,275		
ANSI B 18.3.1 M (1966)			17,050	17,216			19,065	19,243			22,065	22,319		
Clé d'engagement t	min.		min.		min.		min.		min.		min.		min.	
DIN 912 (1983)	9		10		11		12		13,5		15,5		18	
ISO 4762 (1997)			10				12				15,5			
ANSI B 18.3.1 M (1986)			10				12				15			

Pour plus d'informations. Veuillez vous reporter à la norme DIN ISO ou ANSI complète, qui sont les normes applicables.