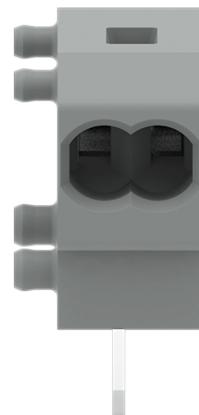
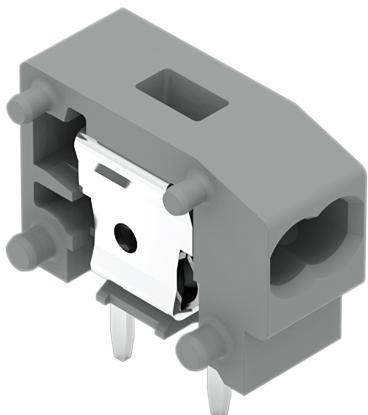


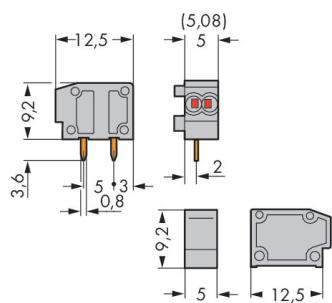
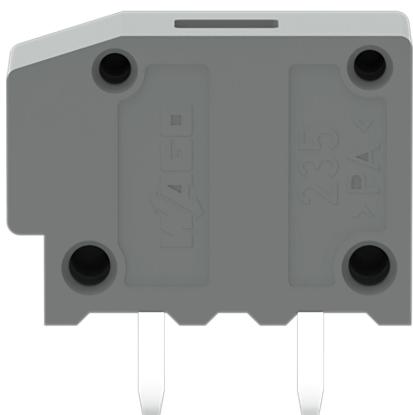
Fiche technique | Référence: 235-711

Borne modulaire pour circuits imprimés pour 2 conducteurs; 0,75 mm²; Pas 5/5,08 mm; 1 pôle; PUSH WIRE®; 0,75 mm²; gris

<https://www.wago.com/235-711>



Couleur: ■ gris



Dimensions en mm

Borne pour circuits imprimés série 235 avec dimensions de la goupille de soudage 0,8 x 0,4 mm

Avec cette borne pour circuits imprimés, portant le numéro d'article 235-711, la priorité est donnée à une connexion plus simple et sûre. Optez pour une sécurité éprouvée lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font profiter de possibilités d'utilisation diverses. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 320 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 10 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Une longueur de dénudage de 9 à 10 mm est nécessaire pour le raccordement du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit se base sur la technologie PUSH WIRE®. La manière la plus rapide de brancher un conducteur est la borne enfichable PUSH WIRE® éprouvée. Ce type de connexion utilise la résistance au pliage du conducteur pour surmonter la force de serrage du contact à ressort. Les dimensions sont 6,5 x 12,8 x 12,5 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés s'adapte aux sections de conducteur allant de 0,25 mm² à 0,75 mm². Le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation, les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu) et le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). La surface des contacts est constituée d'Étain. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement se fait par outil de manipulation. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le câble est inséré en angle de 0 ° par rapport à la surface. Les broches de soudage affichent des dimensions de 0,8 x 0,4 mm, ainsi qu'une longueur de 3,6 mm, et sont disposées en série dans la borne. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

Remarques

Variantes pour Ex i :

Autres couleurs

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

Données électriques

Données de référence selon		IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II	
Pollution degree	3	2	2	
Tension de référence	250 V	320 V	630 V	
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV	
Courant de référence	10 A	10 A	10 A	

Données d'approbation selon		UL 1059		
Use group		B	C	D
Tension de référence		300 V	-	300 V
Courant de référence		10 A	-	10 A

Données d'approbation selon			CSA
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	-
Courant de référence	10 A	-	-

Données de raccordement

Points de serrage	2
Nombre total des potentiels	1
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1	
Technique de connexion	PUSH WIRE®
Type d'actionnement	Outil de manipulation
Conducteur rigide	0,25 ... 0,75 mm² / 24 ... 18 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 0,34 mm²
Longueur de dénudage	9 ... 10 mm / 0.35 ... 0.39 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	0 °
Nombre de pôles	1

Données géométriques

Pas	5/5,08 mm / 0.197/0.2 inch
Largeur	6,5 mm / 0.256 inch
Hauteur	12,8 mm / 0.504 inch
Hauteur utile	9,2 mm / 0.362 inch
Profondeur	12,5 mm / 0.492 inch
Longueur de la broche à souder	3,6 mm
Dimensions broche à souder	0,8 x 0,4 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1 (+0,1) mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affection broche à souder	en ligne dans la borne
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E_{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,011 MJ
Poids	0,7 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

Données commerciales

Product Group	4 (brns circcts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	800 (100) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CH
GTIN	4044918831703
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologations générales

UL	-	E45172
UL International Germany GmbH		

Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL-7144
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60998	NTR NL 6919
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NTR NL-7774
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	1673956
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947	2160584.38

Déclarations de conformité et de fabricant

Homologation	Norme	Nom du certificat
EU-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
UK-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-

Homologations pour le secteur maritime



Homologation	Norme	Nom du certificat
ABS American Bureau of Shipping	-	19-HG1869876-PDA
DNV DNV GL SE	-	TAE000016Z

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance 235-711

Documentation

Informations complémentaires

Technical Section
03.04.2019
pdf
2027.26 KB

Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models 235-711



Données CAE

EPLAN Data Portal
235-711

ZUKEN Portal 235-711



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys 235-711Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
235-711

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires nécessaires

1.1.1 Montage

1.1.1.1 Plaque intermédiaire



Réf.: 235-701

Pièce intermédiaire; double le pas; gris

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Raccordement d'un conducteur par insertion directe

Desserrage du conducteur



Déconnecter les conducteurs avec un outil de manipulation 2,5 mm.