



FILIERE TONDE

FILETTATURA METRICA ISO

PASSO GROSSO

ARTICOLO

**12001 FILIERE TONDE AL CROMO,
FILETTATURA METRICA ISO, PASSO GROSSO**

CARATTERISTICHE GEOMETRICO-COSTRUTTIVE

NORME DI RIFERIMENTO UNI 4535 (simile a DIN 223)

ESECUZIONE Pettine ottenuto da creatore

FINITURA Superficie esterna rettificata

MATERIALE Acciaio da utensile

DUREZZA HRC 60÷61

APPLICAZIONI

Le filiere tonde al cromo sono adatte a filettare ferro, acciaio dolce, acciaio a bassa resistenza con $R \leq 600 \text{ N/mm}^2$.

CONSIGLI DI UTILIZZO

Di seguito si riporta la tabella per filettatura esterna:

M	Ø (mm)	M	Ø (mm)	M	Ø (mm)	M	Ø (mm)
1X0.25	0.97	2.5x0.45	2.43	9x1.25	8.87	27x3	26.77
1.1X0.25	1.07	2.6x0.45	2.53	10x1.5	9.85	30x3.5	29.73
1.2X0.25	1.17	3x0.5	2.92	11x1.5	10.85	33x3.5	32.73
1.4X0.3	1.36	3.5x0.6	2.91	12x1.75	11.83	36x4	35.70
1.6X0.35	1.54	4x0.7	3.91	14x2	13.82	39x4	38.70
1.7X0.35	1.64	4.5x0.75	4.41	16x2	15.82	42x4.5	41.69
1.8X0.35	1.74	5x0.8	4.9	18x2.5	17.79	45x4.5	41.69
2X0.4	1.93	6x1	5.88	20x2.5	19.79	48x5	47.66
2.2X0.45	2.13	7x1	6.88	22x2.5	21.79	52x5	51.66
2.3X0.4	2.23	8x1.25	7.87	24x3	23.77		

Si prega di utilizzare sempre i dispositivi di sicurezza individuale durante l'uso dei prodotti.

