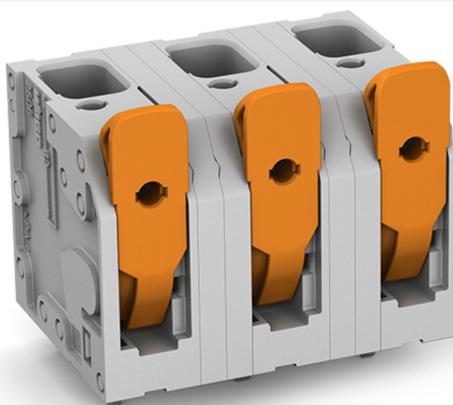


# Fiche technique | Référence: 2606-3353

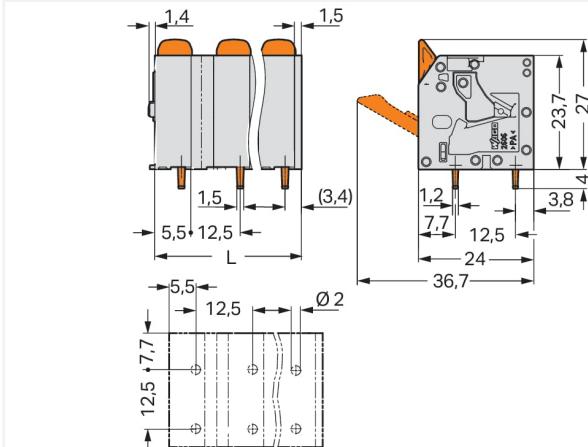
Borne pour circuits imprimés; Levier; 6 mm<sup>2</sup>; Pas 12,5 mm; 3 pôles; Push-in CAGE

CLAMP®; 6,00 mm<sup>2</sup>; gris

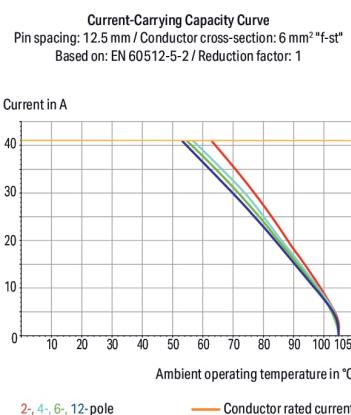
<https://www.wago.com/2606-3353>



Couleur: ■ gris



Dimensions en mm  
L = (nombre pôles - 1) x pas + 9 mm



## Borne pour circuits imprimés série 2606 avec levier

Avec cette borne pour circuits imprimés, portant le numéro d'article 2606-3353, la priorité est donnée à une connexion plus simple et en toute sécurité. Les bornes pour circuits imprimés vous offrent une flexibilité maximale pour différents types de montage. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels lors du choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 1000 V et le courant nominal de 41 A – ce qui le rend aussi adapté aux dispositifs friands en énergie. Pour la connexion du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 11 et 13 mm. Cet article utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. La technologie de connexion universelle Push-in CAGE CLAMP® pour tous types de conducteurs apporte l'avantage supplémentaire d'une connexion directe. Les conducteurs monobrins et multibrins munis d'embouts d'extrémité peuvent être insérés directement dans le point de serrage, sans outil. Les dimensions sont 34 x 31 x 24 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés s'adapte aux sections de conducteur allant de 0.2 mm<sup>2</sup> à 10 mm<sup>2</sup>. Le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation, le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu). La surface des contacts est en Étain. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement se fait par levier. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le câble est inséré en angle de 90 ° par rapport à la surface. Les broches de soudage présentent des dimensions de 1,5 x 1,2 mm, ainsi qu'une longueur de 4 mm, et sont disposées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

## Remarques

Variantes pour Ex i :

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

autres nombres de pôles  
Impression directe  
Autres couleurs

## Données électriques

Données de référence selon		IEC/EN 60664-1			Données d'approbation selon		UL 1059		
Overvoltage category		III	III	II	Use group		B	C	D
Pollution degree		3	2	2	Tension de référence		600 V	600 V	-
Tension de référence		800 V	1000 V	1000 V	Courant de référence		42 A	42 A	-
Tension assignée de tenue aux chocs		8 kV	8 kV	8 kV					
Courant de référence		41 A	41 A	41 A					

Données d'approbation selon		CSA		
Use group		B	C	D
Tension de référence		600 V	600 V	-
Courant de référence		31 A	31 A	-

Données de raccordement		Connexion 1	
Points de serrage	3	Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Nombre total des potentiels	3	Type d'actionnement	Levier
Nombre de types de connexion	1	Conducteur rigide	0,2 ... 10 mm <sup>2</sup> / 24 ... 8 AWG
nombre des niveaux	1	Conducteur souple	0,2 ... 10 mm <sup>2</sup> / 24 ... 8 AWG
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 6 mm <sup>2</sup>
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 6 mm <sup>2</sup>
		Conducteur souple avec embout d'extrémité double	0,25 ... 2,5 mm <sup>2</sup>
		Longueur de dénudage	11 ... 13 mm / 0.43 ... 0.51 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	90 °
		Nombre de pôles	3

Données géométriques	
Pas	12,5 mm / 0.492 inch
Largeur	34,0 mm / 1.339 inch
Hauteur	31 mm / 1.22 inch
Hauteur utile	27 mm / 1.063 inch
Profondeur	24 mm / 0.945 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	1,5 x 1,2 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	2 <sup>(+0,1)</sup> mm

**Contacts circuits imprimés**

Contacts circuits imprimés	THT
Affection broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

**Données du matériau**

Remarque Données du matériau	<a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a>
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique ( $E_{Cu}$ )
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,209 MJ
Couleur de l'élément de manipulation	orange
Poids	17,3 g

**Conditions d'environnement**

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C
Température d'utilisation continue	-60 ... +105 °C

**Test d'environnement (conditions environnementales)**

Spécification de test	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06
Applications ferroviaire	
Véhicules	
Matériel électronique	
Exécution de test	DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04
Applications ferroviaires - Matériels d'exploitation de véhicules ferroviaires - Tests pour vibrations et chocs	
Spectre/site de montage	Test de durée de vie catégorie 1, classe A/B
Test de fonctionnement avec oscillations sous forme de bruit	Test réussi selon le point 8 de la norme.
Fréquence	$f_1 = 5 \text{ Hz bis } f_2 = 150 \text{ Hz}$ $f_1 = 5 \text{ Hz bis } f_2 = 150 \text{ Hz}$
Accélération	0,101g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 0,572g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 5g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes)
Durée de test par axe	10 min. 5 h
Directions de test	Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z
Surveillance des défauts de contact/interruptions de contact	réussi
Mesure de la chute de tension avant et après chaque axe	réussi
Test de durée de vie simulé grâce à des niveaux accrus d'oscillations sous forme de bruit	Test réussi selon le point 9 de la norme.
Champ d'application élargi : surveillance des défauts de contact/interruptions de contact	réussi réussi
Champ d'application élargi : mesure de la chute de tension avant et après chaque axe	réussi réussi
Essai de choc	Test réussi selon le point 10 de la norme
Forme du choc	Demi-sinusoidal
Durée du choc	30 ms
Nombre de chocs de l'axe	3 pos. et 3 neg.

**Test d'environnement (conditions environnementales)**

Résistance aux vibrations et aux chocs réussi  
sur les équipements des véhicules ferro-viaires

**Données commerciales**

ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	58 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4055143862264
Numéro du tarif douanier	85369010000

**Conformité environnementale du produit**

État de conformité RoHS Compliant.No Exemption

**Approbations / certificats****Homologations générales**

Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-103311
CSA CSA Group	C22.2	70146882
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	UL-US-L45172-6187172-92117102-1

**Déclarations de conformité et de fabricant**

Homologation	Norme	Nom du certificat
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Z00004412.000

**Téléchargements****Conformité environnementale du produit****Recherche de conformité**

Environmental Product  
Compliance 2606-3353

**Documentation****Informations complémentaires**

Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	
-------------------	------------	-------------------	--

## Données CAD/CAE

### Données CAD

2D/3D Models  
2606-3353



### Données CAE

ZUKEN Portal  
2606-3353



## PCB Design

Symbol and Footprint  
via SamacSys  
2606-3353



Symbol and Footprint  
via Ultra Librarian  
2606-3353



## Indications de manipulation

### Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et libérer tous les conducteurs avec le levier.

### Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.