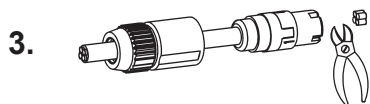
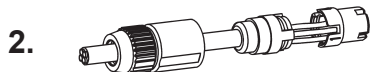
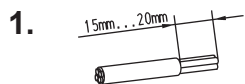


Benötigte Dichtung
ausbrechen.
*Please quarry out the
required seal.*



Steckverbinder bis zum
Anschlag verschrauben.
*Screw connector down
to the limit.*

ACHTUNG! Benutzte Kabelenden vor weiterem Gebrauch abschneiden.
Schritt 1-4 wiederholen.

Der Dichteinsatz ist bei Verschleißerscheinungen auszutauschen.

Steckverbinder nur im **spannungsfreien** Zustand stecken und ziehen.

Attention! For reconnection cut off the used cable end and repeat steps 1 to 4.
The seal has to be replaced when worn.

Connector must only be connected and disconnected under **zero potential**.

21 02 151 1305/95.01

HARAX® ist ein eingetragenes Warenzeichen der HARTING KGaA
HARAX® is registered trademark of HARTING KGaA

Montageanleitung / Assembly Manual

Rundsteckverbinder M8 mit HARAX® Schnellanschlusstechnik

Circular Connector M8 with HARAX® rapid termination technique

Technische Daten / Technical details

Leiterquerschnitt / Wire gauge	0,14 - 0,34 mm ² AWG 26 - AWG 22
Litzendurchmesser Diameter of individual strands	≥ 0,1 mm
Aderisulationsmaterial Wire insulation material	PVC / PP / TPE ¹⁾
Aderdurchmesser / Wire diameter	1,0 - 1,6 mm
Kabeldurchmesser / Cable diameter	2,5 - 5,1 mm
Schutzart / Degree of protection	IP 65 / IP 67
Bemessungsspannung / Rated voltage	32 V
Bemessungsstrom / Rated current	4 A
Temperatur bei Leitungsanschluss ²⁾ Temperature during connection ²⁾	-5 °C ... +50 °C
Anschlusshäufigkeit am gleichen Aderquerschnitt Reconnection to the same wire gauge	10 x

¹⁾ getestet mit Kabeln der Murrelektronik GmbH
¹⁾ tested with cables of Murrelektronik GmbH

²⁾ Bitte die Angaben des Kabelherstellers beachten
²⁾ Please respect the cable manufacturer's recommendations

Bestell-Nummer 21 02 151 1305/95.01

wird für die Artikel 2102 151 1305 + 1405 benötigt
und für 2102 151 2305 + 2405

Stand: April 2008

Montageanleitungen/MA_Harax/MA_HARAX_M8_2102_151_1305.indd

**Dies ist die Standard-Montageanleitung für HARAX M8
mit großem Leiterquerschnitt**