

Fiche technique | Référence: 235-774

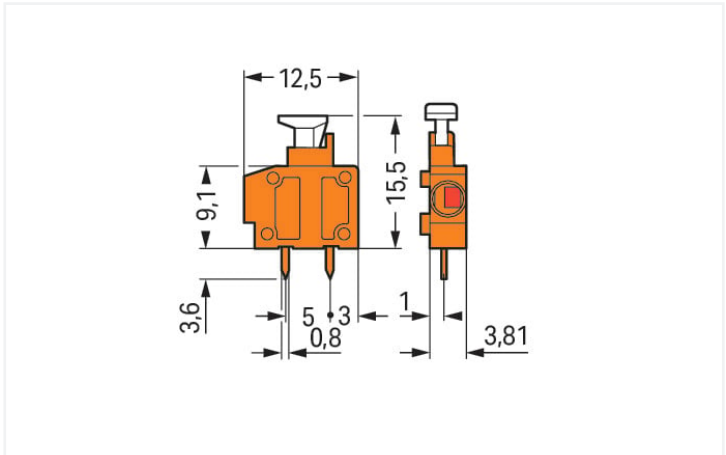
Borne modulaire pour circuits imprimés; Bouton-poussoir; 1,5 mm²; Pas 3,81 mm; 1 pôle; Push-in CAGE CLAMP®; 1,50 mm²; bleu

<https://www.wago.com/235-774>

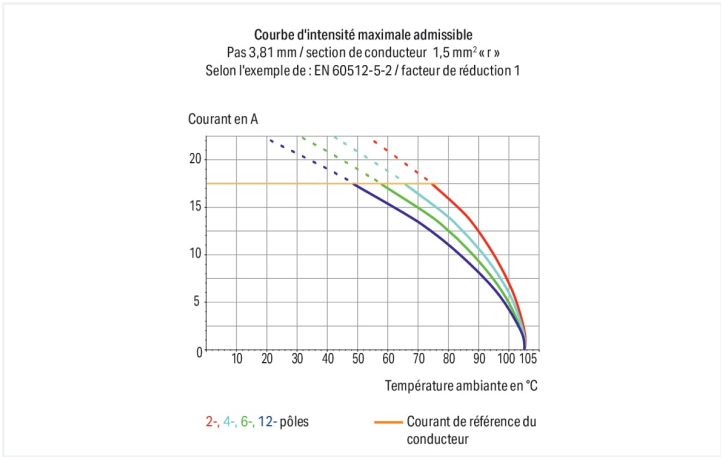


Couleur: ■ bleu

Identique à la figure



Dimensions en mm



Borne pour circuits imprimés série 235 avec dimensions de la goupille de soudage 0,4 x 0,8 mm

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 235-774, garantit un branchement facile et sûr. Les bornes pour circuits imprimés vous offrent une flexibilité maximale pour différents types de montage. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 320 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 17,5 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Une longueur de dénudage de 9 à 10 mm est nécessaire pour la connexion du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. La technologie de connexion universelle Push-in CAGE CLAMP® pour tous types de conducteurs apporte l'avantage supplémentaire d'une connexion directe. Les conducteurs monobrins et multibrins équipés d'embouts d'extrémité peuvent être insérés directement dans le point de serrage, sans outil. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 5,3 x 19,1 x 12,5 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés convient aux sections de conducteur allant de 0,5 mm² à 1,5 mm². Le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), le boîtier bleu en Polyamide (PA66) assure l'isolation et les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu). La surface des contacts est constituée d'Étain. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement se fait par bouton-poussoir. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le conducteur est inséré dans la surface en angle de 0°. Les broches de soudage affichent des dimensions de 0,4 x 0,8 mm, ainsi qu'une longueur de 3,6 mm, et sont disposées en série dans la borne. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

Remarques	
Variantes pour Ex i :	Autres couleurs D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <a href="https://configurator.wago.com">https://configurator.wago.com</a> .



Données électriques

Données de référence selon IEC/EN 60664-1				Données d'approbation selon UL 1059			
Overvoltage category	III	III	II	Use group	B	C	D
Pollution degree	3	2	2	Tension de référence	300 V	-	300 V
Tension de référence	200 V	320 V	500 V	Courant de référence	10 A	-	10 A
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV				
Courant de référence	17,5 A	17,5 A	17,5 A				

Données d'approbation selon CSA			
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	-
Courant de référence	10 A	-	-

Données de raccordement

Points de serrage	1	Connexion 1	
Nombre total des potentiels	1	Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement	Bouton-poussoir
nombre des niveaux	1	Conducteur rigide	0,5 ... 1,5 mm² / 20 ... 16 AWG
		Conducteur souple	0,75 ... 1,5 mm² / 20 ... 16 AWG
		Conducteurs souples ; avec embout d'ex-trémité isolé	0,25 ... 1 mm²
		Conducteurs souples ; avec embout d'ex-trémité sans isolation plastique	0,25 ... 1 mm²
		Remarque (Section de conducteur)	Conducteur souple 0,75 ... 1,5 mm² / 18 ... 16 AWG (I max. 4 A)
		Longueur de dénudage	9 ... 10 mm / 0.35 ... 0.39 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	0°
		Nombre de pôles	1

Données géométriques

Pas	3,81 mm / 0.15 inch
Largeur	5,3 mm / 0.209 inch
Hauteur	19,1 mm / 0.752 inch
Hauteur utile	15,5 mm / 0.61 inch
Profondeur	12,5 mm / 0.492 inch
Longueur de la broche à souder	3,6 mm
Dimensions broche à souder	0,4 x 0,8 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1 (+0,1) mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne dans la borne
Nombre de broches à souder par potentiel	2



Données du matériau		
Remarque Données du matériau	<a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a>	
Couleur	bleu	
Groupe du matériau isolant	I	
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)	
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0	
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)	
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E <sub>CU</sub> )	
Surface du contact	Étain	
Charge calorifique	0,01 MJ	
Poids	0,6 g	

Conditions d'environnement	
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C

Données commerciales		
Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)	
eCl@ss 10.0	27-44-04-01	
eCl@ss 9.0	27-44-04-01	
ETIM 9.0	EC002643	
ETIM 8.0	EC002643	
Unité d'emb. (SUE)	800 (100) pce(s)	
Type d'emballage	Carton	
Pays d'origine	CH	
GTIN	4044918832977	
Numéro du tarif douanier	85369010000	

Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales			Déclarations de conformité et de fabricant		
			Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA	EN 60947	NTR NL-7144	EU-Declaration of Confor-	-	-
DEKRA Certification B.V.			mity		
			WAGO GmbH & Co. KG		
CCA	EN 60998	NTR NL 6919	UK-Declaration of Confor-	-	-
DEKRA Certification B.V.			mity		
			WAGO GmbH & Co. KG		
CCA	EN 60947-7-4	NTR NL-7774			
DEKRA Certification B.V.					
KEMA/KEUR	EN 60947	2160584.38			
DEKRA Certification B.V.					



Homologations pour le secteur marine



Homologation	Norme	Nom du certificat
ABS American Bureau of Ship- ping	-	19-HG1869876-PDA
DNV DNV GL SE	-	TAE000016Z

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité
Environmental Product Compliance 235-774



Documentation

Informations complémentaires
Technical Section
03.04.2019
pdf 2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD
2D/3D Models 235-774



Données CAE
EPLAN Data Portal 235-774
ZUKEN Portal 235-774



PCB Design
Symbol and Footprint via SamacSys 235-774
Symbol and Footprint via Ultra Librarian 235-774



1 Produits correspondants
1.2 Accessoires en option
1.2.2 Montage
1.2.2.1 Plaque intermédiaire



Réf.: 235-316  
Pièce intermédiaire; double le pas; orange

1.2.3 Outil
1.2.3.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-657  
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; court; multicolore



Réf.: 210-720  
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

1.2.4 Repérage
1.2.4.1 Bande de repérage



Réf.: 210-332/381-202  
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/381-205  
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-32 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

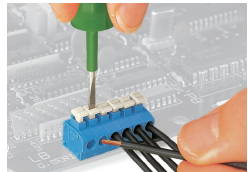


Réf.: 210-332/381-204  
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-32 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

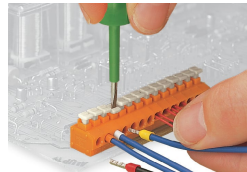


Réf.: 210-332/381-206  
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

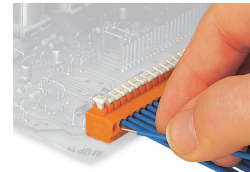
Indications de manipulation
Raccorder le conducteur



Connexion fil souple, connexion/déconnexion avec poussoir

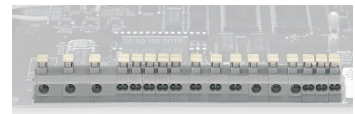
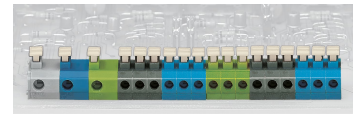


Conducteurs souples avec embouts d'extrémité, connexion/déconnexion avec poussoir



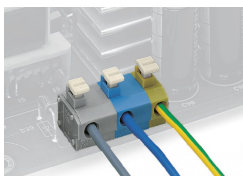
Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides

Montage



Combinaison de bornes pour 1 et 2 conducteurs et pas

Tester



Exemple d'application — Bornes d'alimentation