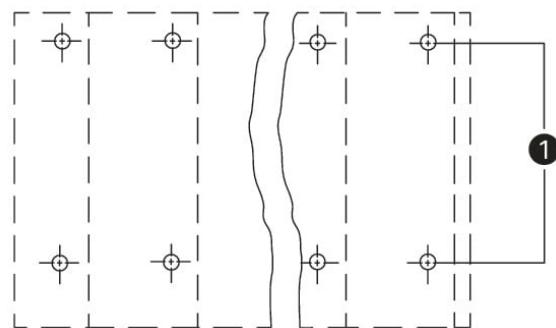
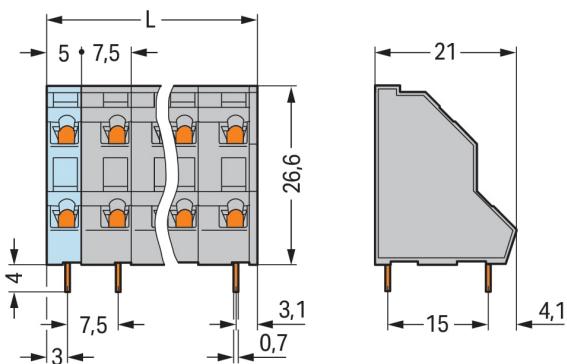


Couleur: ■ gris

Identique à la figure



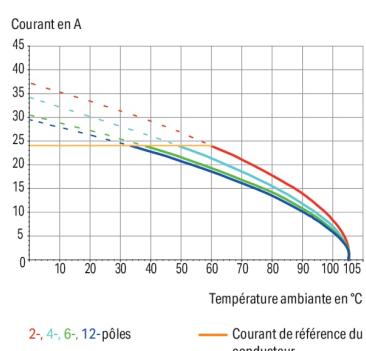
(1) Broche à souder en ligne



Dimensions en mm

$L = ((\text{nombre de pôles} / 2) - 1) \times \text{pas} + 5 \text{ mm} + 1 \text{ mm}$

Courbe d'intensité maximale admissible
Pas 5 mm / section de conducteur 2,5 mm² « s »
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Borne pour circuits imprimés série 736 avec CAGE CLAMP®

Avec cette borne pour circuits imprimés (numéro d'article 736-510) la priorité est donnée à un raccordement plus rapide et sûr. Optez pour une sécurité éprouvée lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font profiter de possibilités d'utilisation polyvalentes. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 630 V sont adaptées à des courants électriques allant jusqu'à 21 A. Le produit convient donc également aux dispositifs à la consommation importante. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage comprise entre 5 et 6 mm pour le raccordement au conducteur. Cet article utilise la technologie CAGE CLAMP®. Avec la technologie universelle CAGE CLAMP®, vous disposez d'un raccord fiable et sans entretien pour connecter tous les types de conducteurs à l'aide d'une cage à ressort. Ni le prétraitement des conducteurs ni le sertissage d'embouts d'extrémité ne sont requis. Les dimensions sont 73,6 x 30,6 x 21 mm en largeur x hauteur x profondeur. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,08 mm² à 2,5 mm² en fonction du type de câble. Les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu), le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation. La surface des contacts est constituée d'Étain. Un outil de manipulation permet d'actionner ces bornes pour circuits imprimés. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le conducteur est inséré dans le circuit imprimé à un angle de 45 °. Les broches de soudage affichent des dimensions de 0,7 x 0,7 mm, ainsi qu'une longueur de 4 mm, et sont disposées en série dans la borne. Il y a une goupille de soudage par potentiel.

Remarques

Variantes pour Ex i:

Impression directe
 D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.
 autres nombres de pôles
 Autres couleurs
 Borniers de couleurs panachées

Données électriques

Ratings			entre les modules			Ratings			entre les étages		
Données de référence selon	IEC/EN 60664-1	IEC/EN 60664-1	IEC/EN 60664-1			Données de référence selon	IEC/EN 60664-1	IEC/EN 60664-1	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II			Overvoltage category	III	III	II		
Pollution degree	3	2	2			Pollution degree	3	2	2		
Tension de référence	400 V	630 V	1000 V			Tension de référence	320 V	320 V	630 V		
Tension assignée de tenue aux chocs	6 kV	6 kV	6 kV			Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV		
Courant de référence	21 A	21 A	21 A			Courant de référence	21 A	21 A	21 A		
Données d'approbation selon			UL 1059			Données d'approbation selon			CSA		
Use group	B	C	D			Use group	B	C	D		
Tension de référence	300 V	-	300 V			Tension de référence	300 V	-	300 V		
Courant de référence	10 A	-	10 A			Courant de référence	10 A	-	10 A		

Données de raccordement

Points de serrage	20	Connexion 1	
Nombre total des potentiels	20	Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement	Outil de manipulation
nombre des niveaux	2	Conducteur rigide	0,08 ... 2,5 mm ² / 28 ... 12 AWG
		Conducteur souple	0,08 ... 2,5 mm ² / 28 ... 12 AWG
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1,5 mm ²
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 2,5 mm ²
		Remarque (Section de conducteur)	12 AWG : THHN, THWN
		Longueur de dénudage	5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	45 °
		Nombre de pôles	20

Données géométriques

Pas	7,5 mm / 0.295 inch
Largeur	73,6 mm / 2.898 inch
Hauteur	30,6 mm / 1.201 inch
Hauteur utile	26,6 mm / 1.043 inch
Profondeur	21 mm / 0.827 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	0,7 x 0,7 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,3 (±0,1) mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectionat broche à souder	en ligne dans la borne
Nombre de broches à souder par potentiel	1

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E_{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,441 MJ
Poids	26 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

Données commerciales

Product Group	4 (brns circcts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	21 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4044918914604
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

Approbations / certificats**Homologations pour le secteur marine**

Homologation	Norme	Nom du certificat
BV Bureau Veritas S.A.	IEC 60998	11915/D0 BV

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance 736-510

Documentation

Informations complémentaires

Technical Section
03.04.2019
pdf
2027.26 KBGebrückte Klemmen-
leisten für Leiterplatten
pdf
303.71 KB

Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models 736-510



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys 736-510Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
736-510

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation

[Réf: 210-658](#)Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;
avec tige partiellement isolée; Coudé;
court; multicolore[Réf: 210-657](#)Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;
avec tige partiellement isolée; court; mul-
ticolore[Réf: 210-720](#)Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;
avec tige partiellement isolée; multicolore

1.1.3 Repérage

1.1.3.1 Bande de repérage

[Réf: 210-332/750-020](#)Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;
avec impression; 1-20 (80x); Largeur inter-
lignes 3 mm; longueur de bande 182 mm;
Impression horizontale; autocollant; blanc

1.1.4 Tester et mesurer

1.1.4.1 Accessoire de test

**Réf: 231-456**Module de fiche de contrôle avec languette de contact; pour séries 736/737; Pas 7,5 mm / 0,295 in; 2,50 mm²; gris

Indications de manipulation

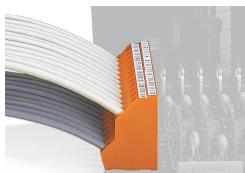
Raccorder le conducteur



Raccordement des conducteurs avec un outil de manipulation (largeur de lame 3,5 mm)

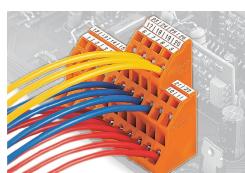
Manipulation et introduction du conducteur du même côté.

Montage

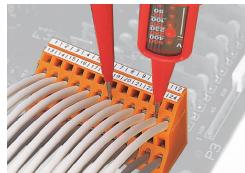
Moins grand besoin de place car encombrement extrêmement réduit
Barrette à bornes à deux étages – Série 736**Exemple de combinaison**
Barrettes à bornes à deux (série 736) et à trois étages (série 737) sur demande**Exemple de combinaison**
Barrettes à bornes à deux (série 736) et à trois étages (série 737) sur demande**Exemple de combinaison**
Barrettes à bornes à deux (série 737) et à quatre étages (série 738) sur demande**Exemple de combinaison**

Barrettes à bornes à deux (série 737) et à quatre étages (série 738) sur demande

Repérage



Tester



Tester par contact direct sur la surface de contact au-dessus du conducteur