



MASCHI A MANO

FILETTATURA METRICA ISO - PASSO GROSSO

ARTICOLO

| | |
|--------------|---------------------------------------------------------------------|
| 10100 | MASCHI A MANO IN HSS, FILETTATURA METRICA ISO A PASSO GROSSO |
|--------------|---------------------------------------------------------------------|

CARATTERISTICHE GEOMETRICO-COSTRUTTIVE

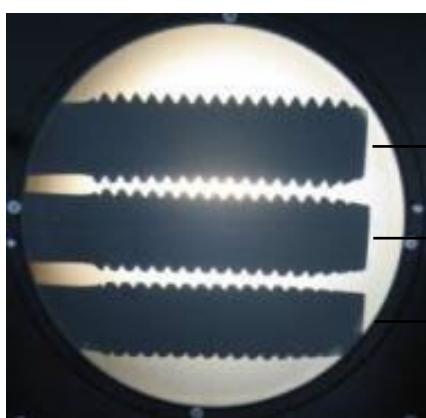
| | |
|-----------------------------|--------------------------|
| NORME DI RIFERIMENTO | DIN 352 ISO 2/6H |
| ESECUZIONE | Rettificata |
| FINITURA | Cave e gambo rettificati |
| MATERIALE | HSS-G |
| DUREZZA | HRC 63÷63.5 |

APPLICAZIONI

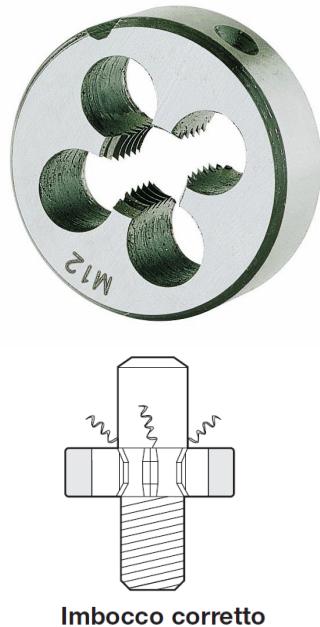
I maschi a mano sono adatti a filettare fori passanti e ciechi in acciaio da costruzione, acciai da bonifica, materiali metallici in genere con $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$. Assicurando una buona lubrorefrigerazione durante le operazioni di filettatura, si mantengono gli utensili operativi per un ciclo di vita utile più lungo.

Si consiglia di utilizzare l'utensile per filettare spessori non superiori a 1.5 volte il diametro del maschio. Si consiglia inoltre di effettuare un preforo di filettatura con una punta rettificata di diametro 32 mm.

Il profilo di filettatura del maschio sbozzatore è trapezoidale, il profilo del maschio intermedio è trapezio-triangolare, il profilo del maschio finitore è triangolare: questa evoluzione del profilo dallo sbozzatore al finitore consente al maschio di asportare materiale, durante l'operazione di filettatura, in maniera omogenea, distribuendo lo sforzo di taglio in maniera equamente ripartita. Questo garantisce un'ottima finitura del foro filettato e un ciclo di vita utile degli utensili molto lungo.



- MASCHIO FINITORE: profilo di filettatura triangolare
- MASCHIO INTERMEDIO: profilo di filettatura trapezio-triangolare
- MASCHIO SBOZZATORE: profilo di filettatura trapezoidale



FILIERE TONDE

FILETTATURA METRICA ISO PASSO GROSSO

ARTICOLO

**12060 FILIERE TONDE IN HSS,
FILETTATURA METRICA ISO, PASSO GROSSO**

CARATTERISTICHE GEOMETRICO-COSTRUTTIVE

NORME DI RIFERIMENTO

DIN 223 (simile a EN 22568). La norma definisce le caratteristiche geometriche dell'utensile, lasciando alcune libertà costruttive al produttore. Tra queste, ricordiamo il numero di pettini delle filiere, che vengono definiti ottimizzando le prestazioni di taglio del prodotto da un lato e la robustezza costruttiva dall'altro.

ESECUZIONE

Pettine ottenuto da creatore

FINITURA

Superficie esterna rettificata

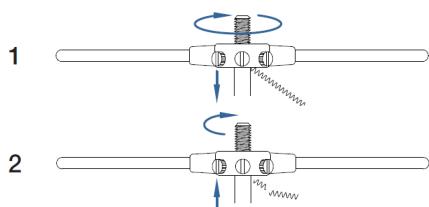
MATERIALE

Acciaio superrapido

DUREZZA

HRC 62÷63

APPLICAZIONI



Le filiere HSS sono idonee alle lavorazioni di tutti i metalli e gli acciai in genere con $R<800 \text{ N/mm}^2$. E' buona norma, ad ogni rotazione del girafiliere (1), effettuare mezzo giro in senso antiorario per rompere il truciolo generato ed ottenere una ottima finitura superficiale del filetto.

CONSIGLI DI UTILIZZO

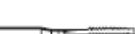
Di seguito si riporta la tabella per filettatura esterna che descrive il diametro esterno della barra da filettare in funzione della filettatura che si desidera ottenere:

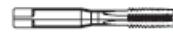
| M | Ø (mm) |
|----------|--------|
| 1X0.25 | 0.97 |
| 1.1X0.25 | 1.07 |
| 1.2X0.25 | 1.17 |
| 1.4X0.3 | 1.36 |
| 1.6X0.35 | 1.54 |
| 1.7X0.35 | 1.64 |
| 1.8X0.35 | 1.74 |
| 2X0.4 | 1.93 |
| 2.2X0.45 | 2.13 |
| 2.3X0.4 | 2.23 |

| M | Ø (mm) |
|----------|--------|
| 2.5x0.45 | 2.43 |
| 2.6x0.45 | 2.53 |
| 3x0.5 | 2.92 |
| 3.5x0.6 | 2.91 |
| 4x0.7 | 3.91 |
| 4.5x0.75 | 4.41 |
| 5x0.8 | 4.9 |
| 6x1 | 5.88 |
| 7x1 | 6.88 |
| 8x1.25 | 7.87 |

| M | Ø (mm) |
|---------|--------|
| 9x1.25 | 8.87 |
| 10x1.5 | 9.85 |
| 11x1.5 | 10.85 |
| 12x1.75 | 11.83 |
| 14x2 | 13.82 |
| 16x2 | 15.82 |
| 18x2.5 | 17.79 |
| 20x2.5 | 19.79 |
| 22x2.5 | 21.79 |
| 24x3 | 23.77 |

| M | Ø (mm) |
|--------|--------|
| 27x3 | 26.77 |
| 30x3.5 | 29.73 |
| 33x3.5 | 32.73 |
| 36x4 | 35.70 |
| 39x4 | 38.70 |
| 42x4.5 | 41.69 |
| 45x4.5 | 41.69 |
| 48x5 | 47.66 |
| 52x5 | 51.66 |

| ASSORTIMENTI | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 17020501  | Composizione <i>Description</i> <ul style="list-style-type: none">  DIN 352 - 3 pcs M 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12  Ø 25  1.1/2  25x9 |
| 17020500  | Composizione <i>Description</i> <ul style="list-style-type: none">  N° 1 - 2 DIN 352 - 3 pcs  DIN223 20x5 - 20x7 - 25x9 - 30x11 - 38x14 M 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12  Ø 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5 - 6,8 - 8,5 - 10,25  N° 1 |

17020503
Composizione
Description


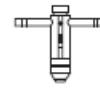
DIN 352 - 3 pcs



N° 1 - 3



DIN 223


 20x5 - 20x7 - 25x9
 30x11 - 38x14
 45x18

 M 3 - 4 - 5 - 6 - 8 -
 10 - 12 - 14 - 16 -
 18 - 20

N° 1 - N° 2

17020504
Composizione
Description


DIN 352 - 3 pcs



N° 1 - 4



DIN 223


 20x5 - 20x7 - 25x9
 30x11 - 38x14
 45x18 - 55x22

 M 3 - 4 - 5 - 6 - 8 -
 10 - 12 - 14 - 16 -
 18 - 20 - 22 - 24