



## **NOTICE D'INSTALLATION**

À LIRE AVANT L'INSTALLATION



## **Série LED201/200**

DISPOSITIF DE SIGNALISATION VISUELLE



- EN** Translations & Documentation, scan QR Code
- FR** Traductions & Documentation, scannez le QR Code
- DE** Übersetzungen & Dokumentation, QR-Code scannen
- IT** Traduzioni & Documentazione, scansionare il QR code
- ES** Traducciones & Documentación, escanear QR code

### HOMOLOGATIONS & CONFORMITÉS



## Notes générales d'installation

- L'installation doit être effectuée conformément aux derniers codes et réglementations en vigueur par un électricien qualifié.
- Veillez à ce que l'alimentation électrique soit coupée avant l'installation ou la maintenance afin d'éviter tout risque d'électrocution
- Les conditions environnementales pendant l'installation doivent être sèches. Les conditions humides ou mouillées doivent être évitées.
- La lentille du produit est en plastique polycarbonate. Ne pas nettoyer avec des produits à base de pétrole
- Pour toutes installations, montez la balise en veillant à ce que la lentille soit au-dessus de la base. Toute autre position de montage compromettrait l'indice de protection IP de la balise.
- Évitez d'installer la balise dans un endroit où elle sera soumise à des vibrations excessives.

## Guide d'installation

Faites pivoter avec précaution la lentille d'un tour dans le sens des aiguilles d'une montre pour la retirer de la base.

Retirez les 3 vis No:4 du PCB qui maintiennent le PCB aux ergots internes situées dans la base.

Fixez la base sur la surface requise, en utilisant le joint d'étanchéité (fourni) à l'aide de 2 vis M4 (non fournies).

Insérez le câble d'alimentation à travers l'ouverture de la base et effectuez les raccordements nécessaires au bornier à 4 voies situé sur le PCB. Une fois les raccordements établis, replacez la matrice LED sur les ergots internes de la base et fixez-la en place à l'aide des 3 vis No:4 retirées précédemment.

Le mode de fonctionnement requis doit maintenant être défini en utilisant le commutateur DIP à deux voies situé sur le PCB. Le diagramme ci-dessous indique la position des commutateurs :

Veuillez noter que le produit est préréglé en usine sur le mode clignotant (flash).



Replacez la lentille sur la base en veillant à ce que le joint torique de la base soit correctement positionné.

Tournez la lentille d'un tour dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour la verrouiller en toute sécurité.

## Détails du câblage

- Maximum 2.5mm<sup>2</sup> (14 - 22 AWG) fil toronné avec une coupe de 4mm.
- **NOTE:** La série 201/200 peut être utilisée dans une application de connexion en chaîne (loop in, loop out) à l'aide des bornes fournies sur le PCB, mais la taille des fils ne doit pas dépasser 2,5 mm<sup>2</sup>. Si vous souhaitez utiliser l'application en chaîne, l'ouverture de la base devra être ouverte pour permettre le câblage.

## Schéma de câblage

Vers la balise suivante (Si nécessaire)

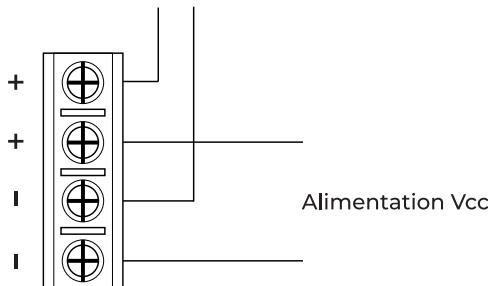


Schéma câblage 1 (Vcc)

Vers la balise suivante (Si nécessaire)

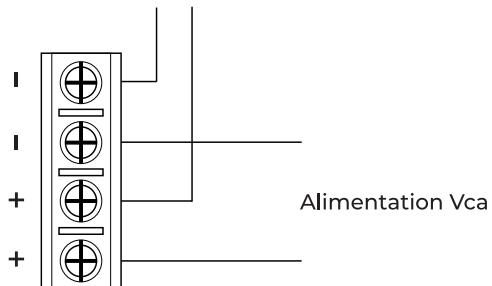


Schéma câblage 2 (Vca)

Moflash Signalling Limited décline toute responsabilité quant aux conséquences de l'utilisation de ce document. Toutes les spécifications techniques et les produits mentionnés dans ce document sont susceptibles d'être modifiés sans préavis en raison des politiques d'amélioration continue et de développement des produits. Tous les chiffres en dB(A) sont soumis aux conditions environnementales. Les unités sont vendues selon les conditions de vente standard de Moflash, disponibles sur demande. Des informations supplémentaires, notamment la traduction des fiches d'installation, les certificats et les déclarations de conformité, sont disponibles sur le site [www.moflash.co.uk](http://www.moflash.co.uk).