

Générateur de vide

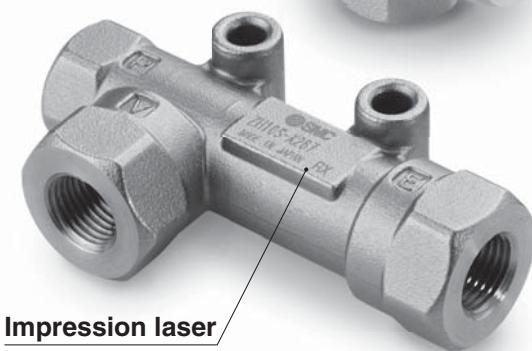
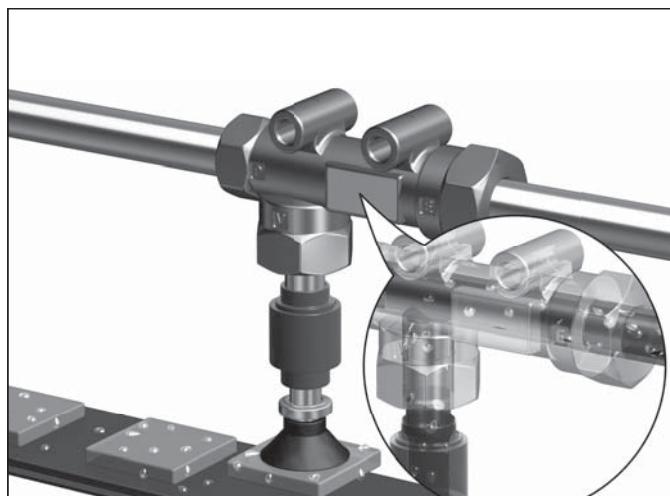
Tout en acier inoxydable



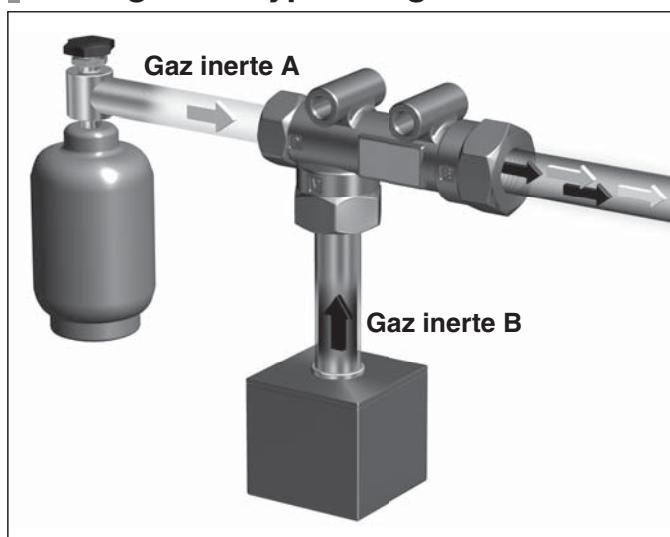
- Tout en acier inoxydable (SCS13 : équivalent à l'acier inoxydable 304)
- Prêtéflonnage non nécessaire
- Température d'utilisation max. 260°C
- Sans graisse



■ Préhension de pièces humides



■ Mélange de 2 types de gaz inertes



■ Environnement avec exposition à l'eau



ZH□□-X267

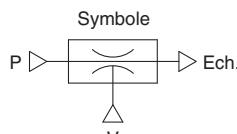
Générateur de vide

Tout acier inoxydable

ZH□□-X267



Pour passer commande



ZH 05 S - X267

Taille nominale de la buse

05	ø0.5
07	ø0.7
10	ø1.0

Pression du vide

S	-88 kPa
L	-48 kPa



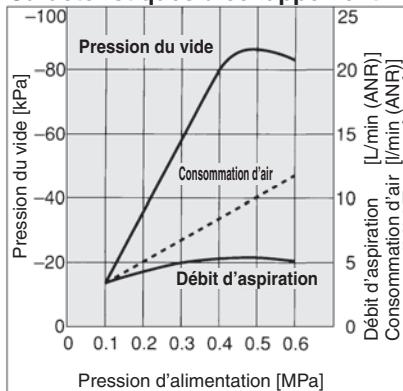
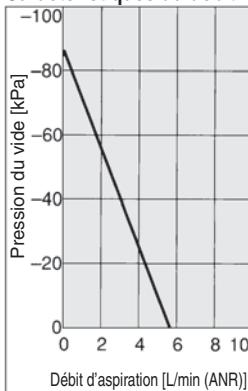
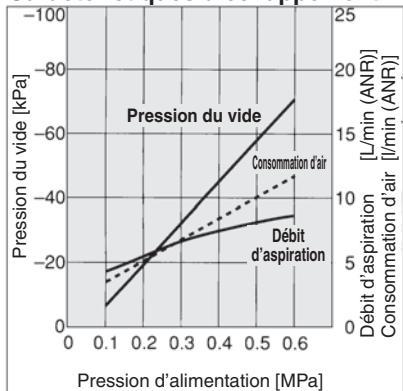
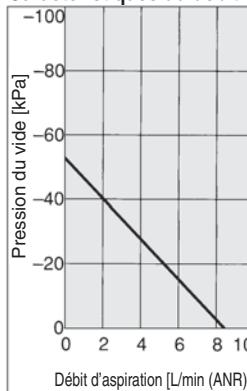
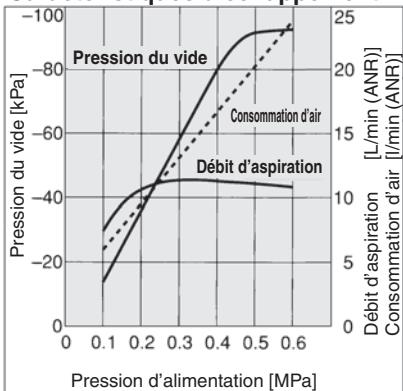
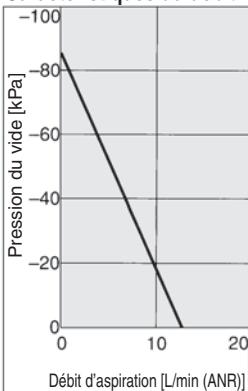
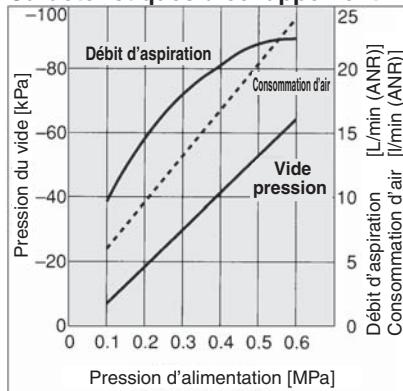
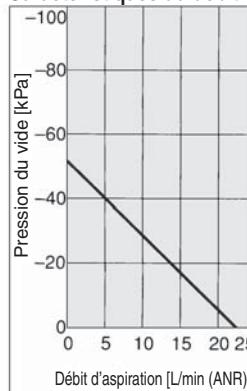
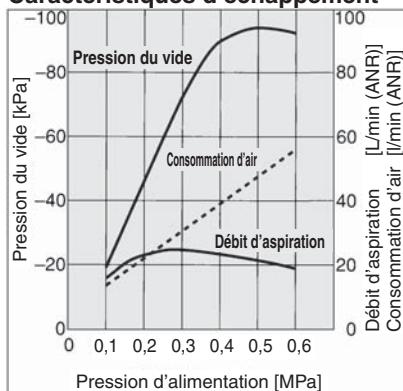
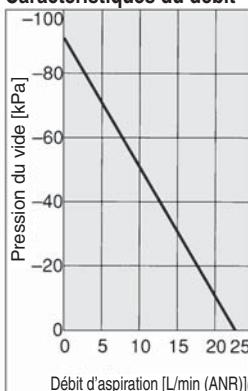
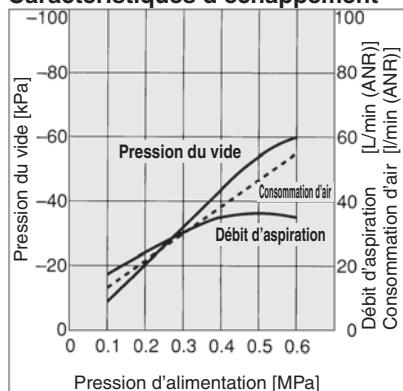
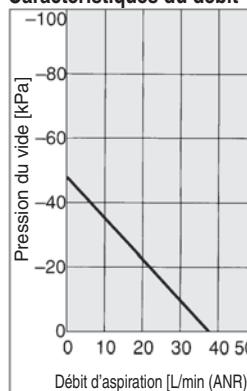
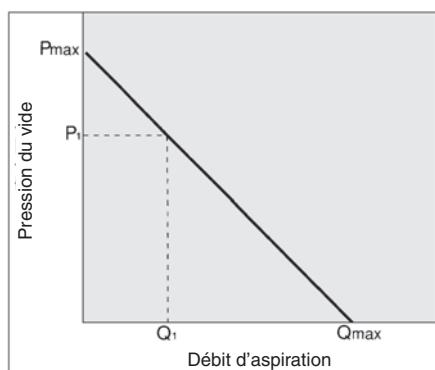
Caractéristiques

Modèle	ZH05S-X267	ZH05L-X267	ZH07S-X267	ZH07L-X267	ZH10S-X267	ZH10L-X267
Taille nominale de la buse [mm]	0.5		0.7		1.0	
Pression du vide [kPa] Note)	-88	-48	-88	-48	-88	-48
Débit d'aspiration [L/min (ANR)] Note)	5	8	12	20	24	34
Consommation d'air [L/min (ANR)] Note)	13		23		46	
Pression d'alimentation standard [MPa]			0.45			
Matériau du corps			SCS13			
Matériau de la buse			Acier inox 304			
Matériau du diffuseur			Acier inox 304			
Pression d'utilisation maximale [MPa]			0.6			
Température ambiante et d'utilisation [°C]			-5 à 260 (hors gel ou condensation)			
Fluide			Air, gaz neutre			

Note) Les valeurs sont mesurées à une température ambiante de 20°C et à la pression d'alimentation standard basée sur les conditions de mesure de SMC. Celles-ci peuvent changer selon la température ambiante d'utilisation, la pression atmosphérique lors de l'utilisation et la méthode de mesure.

Caractéristiques d'échappement / de débit (valeur représentative)

Les caractéristiques de débit correspondent à une pression d'alimentation de 0.45 MPa.

ZH05S-X267**Caractéristiques d'échappement****Caractéristiques du débit****ZH05L-X267****Caractéristiques d'échappement****Caractéristiques du débit****ZH07S-X267****Caractéristiques d'échappement****Caractéristiques du débit****ZH07L-X267****Caractéristiques d'échappement****Caractéristiques du débit****ZH10S-X267****Caractéristiques d'échappement****Caractéristiques du débit****ZH10L-X267****Caractéristiques d'échappement****Caractéristiques du débit****Comprendre les caractéristiques de débit du graphique**

Les caractéristiques de débit correspondent à la pression à vide et au débit d'aspiration de l'éjecteur. Si le débit d'aspiration change, la pression de vide change également. Normalement ce rapport apparaît lors d'une utilisation standard du générateur.

Sur le graphique, P_{max} indique la pression du vide maximale et Q_{max} le débit d'aspiration maximal. Les distributeurs sont spécifiés en fonction du catalogue utilisé.

Les changements de pression de vide apparaissent dans l'ordre suivant.

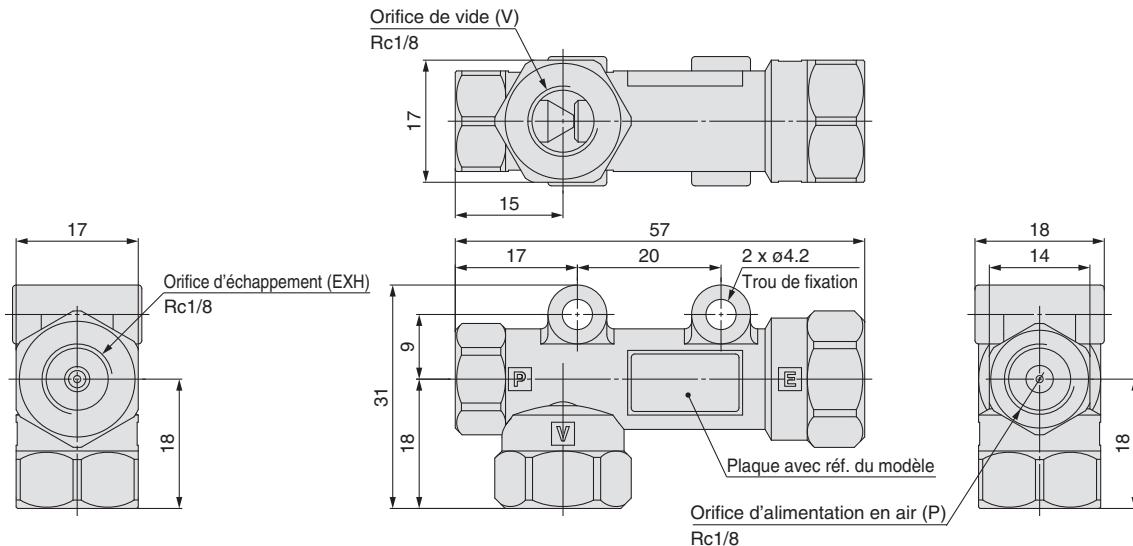
1. Lorsque l'orifice d'aspiration du générateur est couvert et hermétique, le débit d'aspiration devient nul et la pression de vide atteint sa valeur maximum (P_{max}).
2. Lorsque l'orifice d'aspiration s'ouvre

progressivement, l'air peut passer (fuite d'air), le débit d'aspiration augmente, tandis que la pression de vide diminue. (condition P_1 et Q_1)

3. Quand l'orifice d'aspiration s'ouvre un peu plus, le débit d'aspiration atteint sa valeur maximum (Q_{max}) mais la pression de vide est proche de 0. (pression atmosphérique). Quand l'orifice de vide (raccordement du vide) ne fuit pas, la pression de vide monte à son maximum, en revanche la pression de vide diminue quand la fuite augmente. Lorsque la valeur de fuite est égale à la valeur du débit d'aspiration max., la pression de vide est proche de 0.

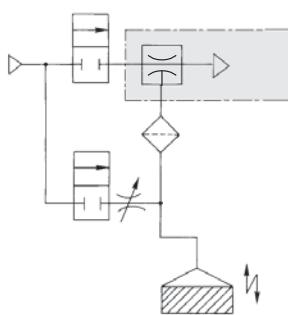
Veuillez noter que la pression de vide est faible lors de la préhension d'une pièce poreuse.

Dimensions

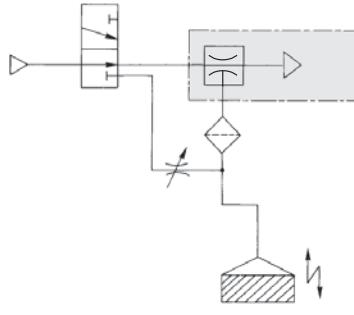


Exemple de circuit d'application

Exemple 1 Circuit complet



Exemple 2 Sélection distributeur 3 voies



Les schémas **Exemple 1** et **Exemple 2** indiquent la combinaison avec des composants complémentaires.

⚠ Précaution

Manipulation des circuits d'application

1. Mesures de précaution aux coupures de courant

Choisissez pour le générateur une vanne d'alimentation normalement ouverte ou équipée de la fonction auto-maintien.

2. Utilisation d'une buse de prise de petit diamètre

Pour la préhension de pièces électroniques ou de petites pièces de précision, si la buse de prise est d'environ Ø1 mm, le vide reste élevé étant donné qu'il est renfermé dans la buse. Par conséquent, il n'est pas possible de le vérifier avec le vacuostat. Dans un tel cas, il est nécessaire d'utiliser un générateur adapté à la buse et de sélectionner un vacuostat d'hystérésis et de précision adaptés.

3. Fuite considérable depuis la surface d'aspiration

Si la pièce est poreuse ou s'il y a une fuite d'air entre la ventouse et la pièce, utilisez une buse de

large diamètre et de large débit d'aspiration. Si la fuite se situe sur la surface équivalente, la pression du vide peut être évaluée selon les caractéristiques de débit du générateur.

4. Filtre d'aspiration

Afin de protéger les générateurs et les distributeurs de la poussière, il est recommandé d'utiliser un filtre d'aspiration (séries ZFA, ZFB, ZFC)

5. Utilisation d'un vacuostat

Il est recommandé d'effectuer les vérifications avec un vacuostat autant que possible.

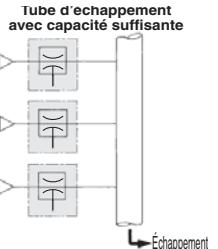
6. Distributeur casse-vide

Pour servir en tant que distributeur casse-vide, veuillez utiliser un distributeur 2 ou 3 voies pouvant être utilisé sous condition de vide. Pour les distributeurs 3 voies, l'orifice d'échappement

doit être bouché. De plus, ajoutez un limiteur de débit pouvant réguler le débit de l'air pour le cassage du vide. Utilisez la pression atmosphérique ou une pression positive pour la pression de cassage du vide.

7. Échappement commun

Pour un échappement commun, tel qu'indiqué à droite, utilisez un tube d'échappement assez gros pour prévenir d'une ré- sistance d'échappement.



SMC Corporation

SMC CORPORATION

Akihabara UDX 15F, 4-14-1, Sotokanda, Chiyoda-ku, Tokyo 101-0021, JAPAN
Phone: 03-5207-8249 FAX: 03-5298-5362
SMC CORPORATION All Rights Reserved

European Marketing Centre (EMC)

Zuazobidea 14, 01015 Vitoria
Tel: +34 945-184 100 Fax: +34 945-184 124
URL <http://www.smc.eu>