

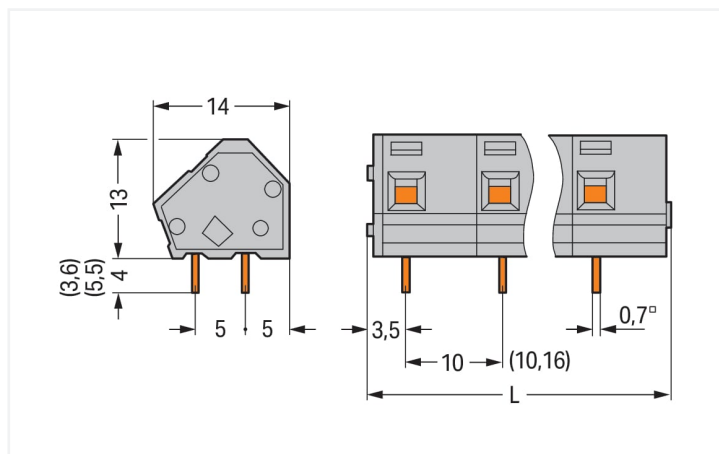
Fiche technique | Référence: 236-605

Borne pour circuits imprimés; 2,5 mm²; Pas 10/10,16 mm; 5 pôles; CAGE CLAMP®; Possibilité de pontage; 2,50 mm²; gris

<https://www.wago.com/236-605>



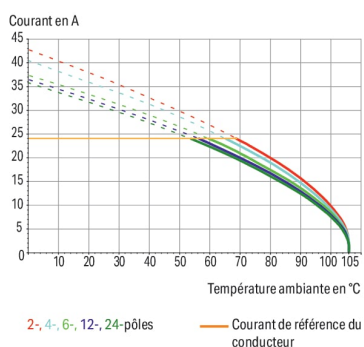
Couleur: ■ gris



Dimensions en mm

$L = (\text{nombre de pôles} \times \text{pas}) + 2,3 \text{ mm}$

Courbe d'intensité maximale admissible
Pas 5 mm / section de conducteur 2,5 mm² « s »
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Borne pour circuits imprimés série 236 avec introduction du conducteur vers la platine de 45 °

Avec cette borne pour circuits imprimés, portant le numéro d'article 236-605, la priorité est donnée à un raccordement plus simple et sûr. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous bénéficiez d'un système de connexion universel qui peut être employé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 1000 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 24 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Une longueur de dénudage de 5 à 6 mm est nécessaire pour le raccordement du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit utilise la technologie CAGE CLAMP®. Avec la technologie universelle CAGE CLAMP®, vous disposez d'un raccord fiable et sans entretien pour connecter tous les types de conducteurs à l'aide d'une cage à ressort. Ni le prétraitement des conducteurs ni le sertissage d'embouts d'extrémité ne sont nécessaires. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 52,3 x 17 x 14 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,08 mm² à 2,5 mm² en fonction du type de câble. Le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation, le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu). De l'Étain a été utilisé pour la surface des contacts. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un outil de manipulation. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Le câble est inséré en angle de 45 ° par rapport à la surface. Les broches à souder, mesurant 0,7 x 0,7 mm et d'une longueur de 4 mm, sont disposées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.



Remarques	
Variantes pour Ex i :	Borniers de couleurs panachées Impression directe Longueur de la broche à souder 3,6 mm Longueur de la broche à souder 5,5 mm D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com . autres nombres de pôles Variantes pour Ex e II et Ex i Autres couleurs

Données électriques			
Données de référence selon		IEC/EN 60664-1	
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	630 V	1000 V	1000 V
Tension assignée de tenue aux chocs	8 kV	8 kV	8 kV
Courant de référence	24 A	24 A	24 A

Données d'approbation selon		UL 1059	
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	15 A	-	10 A

Données d'approbation selon		CSA	
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	15 A	-	10 A

Données de raccordement	
Points de serrage	5
Nombre total des potentiels	5
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1	
Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Outil de manipulation
Conducteur rigide	0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG
Conducteur souple	0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1,5 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1,5 mm²
Remarque (Section de conducteur)	12 AWG : THHN, THWN
Longueur de dénudage	5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	45 °
Nombre de pôles	5

Données géométriques	
Pas	10/10,16 mm / 0.394/0.4 inch
Largeur	52,3 mm / 2.059 inch
Hauteur	17 mm / 0.669 inch
Hauteur utile	13 mm / 0.512 inch
Profondeur	14 mm / 0.551 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	0,7 x 0,7 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 ^(+0,1) mm



Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau	
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,124 MJ
Poids	6,5 g

Conditions d'environnement	
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C

Données commerciales	
Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	80 (20) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CH
GTIN	4044918773270
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption

Approbations / certificats	
Homologations générales	Homologations pour le secteur marine



Homologation	Norme	Nom du certificat
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	1673957
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	UL-US-2406095-0



Homologation	Norme	Nom du certificat
BV Bureau Veritas S.A.	IEC 60998	11915/D0 BV



Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité			
Environmental Product Compliance 236-605			↓

Documentation

Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	↓
Gebrückte Klemmen- leisten für Leiterplatten		pdf 303.71 KB	↓

Données CAD/CAE

Données CAD	
2D/3D Models 236-605	↓

Données CAE	
ZUKEN Portal 236-605	↓

PCB Design	
Symbol and Footprint via SamacSys 236-605	↓
Symbol and Footprint via Ultra Librarian 236-605	↓

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.1 Autocollant avec illustration de la manipulation

1.1.1.1 Autocollant avec illustration de la manipulation



Réf.: [210-191](#)
Autocollant avec illustration de la manipulation; pour bornes pour circuits imprimés; Série 236

1.1.3 Outil

1.1.3.1 Outil de manipulation



Réf.: 236-335
Outil de manipulation; gris



Réf.: 210-658
Outil de manipulation; lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; coudé; court; multicolore



Réf.: 210-657
Outil de manipulation; lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; court; multicolore



Réf.: 210-720
Outil de manipulation; lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore



Réf.: 236-332
Outil de manipulation; naturel

1.1.4 Repérage

1.1.4.1 Bande de repérage



Réf.: 210-332/1000-202
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (80x); largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/1016-202
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (80x); largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/1000-204
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-31 (80x); largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/1016-204
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-31 (80x); largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; impression horizontale; autocollant; blanc



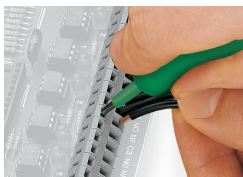
Réf.: 210-332/1000-206
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (80x); largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/1016-206
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (80x); largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; impression horizontale; autocollant; blanc

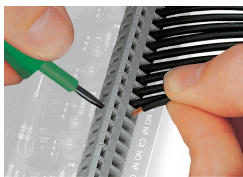
Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



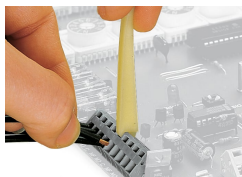
Raccordement des conducteurs avec un outil de manipulation (largeur de lame 3,5 mm)

Manipulation et introduction du conducteur du même côté.

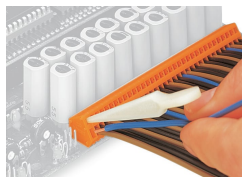


Raccordement des conducteurs avec un outil de manipulation (largeur de lame 3,5 mm)

Manipulation perpendiculairement à l'axe d'introduction de conducteur



Raccordement des conducteurs, avec outil de manipulation



Les outils de manipulation offerts ci-dessus conviennent pour le câblage côté usine de barrettes à bornes et offrent, par rapport aux tournevis, une opération encore plus confortable.

Montage



Les barrettes à bornes agencées les unes derrière les autres permettent une économie de place – pour un agencement en décalage d'un demi pas, elles facilitent le câblage ultérieur de la rangée avant.

Montage

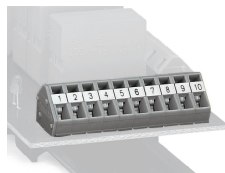


Combinaison de différents pas

Repérage



Repérage par impression réalisée directement en usine



Marquage avec bandes adhésives.