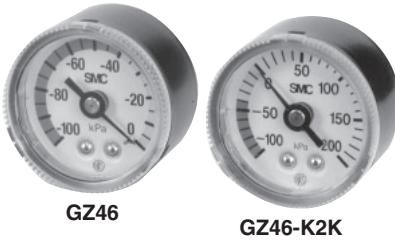


# Manometro per vuoto

## Serie GZ46/GZ46E

 RoHS



GZ46

GZ46-K2K

### Specifiche standard

Modello	GZ46	GZ46E
<b>Tipo</b>	Filettatura lato posteriore	
<b>Attacco</b> <sup>(1)</sup>	R 1/8 , R 1/4 (Opzione: M = M5 x con filettatura)	
<b>Fluido</b> <sup>(2)</sup>	Aria	
<b>Precisione di indicazione</b>	±3 %	
Pulizia della parte a contatto con il liquido	—	Lavaggio sgrassante delle parti a contatto con i liquidi
Materiale <sup>(4)</sup>	Corpo (Trattamento superficiale) Coperchio trasparente (Trattamento superficiale) Perno (trattamento superficiale)	Acciaio laminato (melammina nera verniciata) Policarbonato Codice: G46-00-00-3 Ottone Ottone
<b>Tubo Bourdon</b>		Ottone
<b>Peso [kg]</b>	0.078	0.08
Accessorio: Con assieme anello di copertura	C C2	Codice: 1305104-1A Codice: 1305104-9A

Nota 1) Quando si monta un manometro, fare attenzione a non serrare eccessivamente. Un serraggio eccessivo causerà il guasto del prodotto. Per la sigillatura utilizzare un nastro per tubi.

Nota 2) Quando si utilizzano altri fluidi, consultare SMC per informazioni sulla compatibilità dei fluidi in relazione al potenziale corrosivo.

Nota 3) Le parti mobili (ingranaggi, ecc.) del manometro sono in ottone.

Nota 4) Le specifiche delle parti a contatto con il liquido in acciaio inox non sono disponibili.

Nota 5) Evitare il congelamento in quanto può causare un malfunzionamento.

Nota 6) Il campo di temperatura garantito è di 23 °C ±5 °C.

### Selezione

#### ⚠ Precauzione

- Assicurarsi che non vengano applicati al corpo urti o vibrazioni dirette.
- Se si opera sotto pressione o in operazioni ad alta frequenza, contattare SMC.

### Montaggio

#### ⚠ Precauzione

- Durante il trasporto e l'installazione, non causare urti al prodotto, ad esempio facendolo cadere in quanto ne compromette la precisione.
- Per la posizione di installazione, posizionarlo perpendicolarmente al terreno, con il punto zero sulla lettura di un manometro rivolto verso il basso.
- Non installarlo in un'area esposta a temperature o umidità elevate, perché così facendo si determina un funzionamento non corretto.
- Per avvitare il manometro, assicurarsi di girare il manometro posizionando una chiave inglese sopra le spianature per le chiavi quadrate.

Se il manometro viene avvitato tenendolo su un'altra area, si possono verificare perdite d'aria o danni.

### Modello (standard)

Modello	Campo della pressione <sup>(1)</sup> kPa	Unità di misura	Filettatura di collegamento	Nota
<b>GZ46-K-01 a 02</b>	-100 a 0	kPa	R 1/8, 1/4	—
<b>GZ46-K-01 a 02-C/C1/C2</b>	-100 a 0	kPa	R 1/8, 1/4	Con assieme anello di copertura
<b>GZ46-K-01 a 02M</b>	-100 a 0	kPa	R 1/8, 1/4 M5 (Filettatura femminile)	—
<b>GZ46E-K-01 a 02M</b>	-100 a 0	kPa	R 1/8, 1/4 M5 (Filettatura femminile)	—
<b>GZ46-K2K-01 a 02</b>	-100 a 200	kPa	R 1/8, 1/4	—

Nota 1) Non applicare una pressione superiore alla pressione di visualizzazione massima. Questo provocherà un malfunzionamento del prodotto.

**Modello (esecuzioni speciali)** Consultare SMC per modelli diversi da quelli mostrati di seguito, dato che i tempi di consegna potrebbero allungarsi.

Modello	Campo della pressione <sup>(1)</sup> kPa	Unità di misura	Filettatura di collegamento	Nota
<b>GZ46-K1K-01 a 02</b>	-100 a 100	kPa	R 1/8, 1/4	—

Nota 1) Non applicare una pressione superiore alla pressione di visualizzazione massima. Questo provocherà un malfunzionamento del prodotto.

## Codici di ordinazione

**GZ46** - **K** - **01** -

Manometro per vuoto

1 2 3

4 5 6

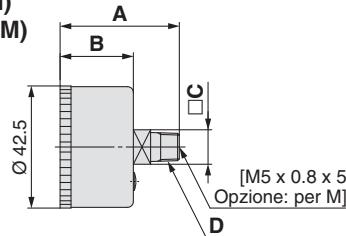
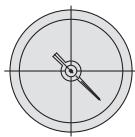
Unità di misura della pressione per vuoto (kPa)

	Simbolo	Descrizione	1 Specifiche	2 GZ46	3 GZ46E
			—	—	Oil-free, parti esterne senza rame
(2)	Unità di misura della pressione per pressione positiva	— kPa	● ●	● ●	● ●
(3)	Campo della pressione di visualizzazione	—100 a 0 kPa 1 da -100 a 100 kPa 2 -100 a 200 kPa	● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ●
(4)	Filettatura di collegamento	01 R 1/8 02 R 1/4	● ●	● ●	● ●
(5)	Opzione	— M <sup>(1)</sup> Con M5 (filettatura femmina)	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●
(6)	Accessorio	— Senza assieme anello di copertura C Il coperchio trasparente non presenta sporgenze. (Coperchio trasparente non rimovibile). C2 Il coperchio trasparente presenta una sporgenza. (Coperchio trasparente rimovibile). Le spianature per le chiavi sporgono.	● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ●

Nota 1) Per usare il manometro con M5 (filettatura femmina), fissare il giunto durante la connessione del tubo.

## Dimensioni

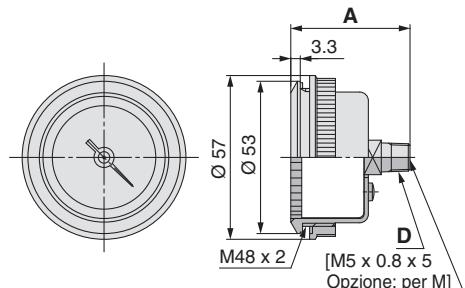
GZ46-□□-01 a 02 (M)  
GZ46E-□□-01 a 02 (M)



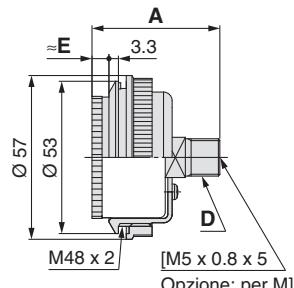
Modello	A	B	C	D
GZ46-□□-01 (M)	41.5	25.5	12	R 1/8
GZ46-□□-02 (M)	45.5	25.5	14	R 1/4
GZ46E-□□-01 (M)	40.5	24.5	12	R 1/8
GZ46E-□□-02 (M)	44.5	24.5	14	R 1/4

Con assieme anello di copertura (per montaggio a pannello)

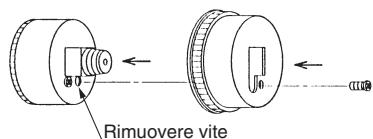
GZ46-□□-01 a 02 (M)-C  
GZ46E-□□-01 a 02 (M)-C



GZ46-□□-01 a 02 (M)-C2 Tipo C2  
GZ46E-□□-01 a 02 (M)-C2 (Il coperchio trasparente è rimovibile. Le spianature per le chiavi sporgono).

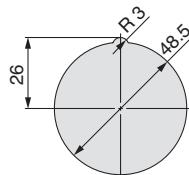


Come montare l'assieme anello di copertura



- Rimuovere la vite piccola (1 posizione) dal manometro.
- Posizionare l'anello di copertura sul manometro.
- Con la vite piccola fornita con l'anello di copertura, installare l'anello di copertura. La coppia di installazione è compresa tra 0.6 e 0.7 N·m. Per la reinstallazione, la coppia di serraggio è compresa tra 0.5 e 0.6 N·m.

Dimensioni per fissaggio a pannello  
Spessore della piastra max. 3.5 t



Modello	A	D
GZ46-□□-01 (M)-C	41.5	R 1/8
GZ46-□□-02 (M)-C	45.5	R 1/4
GZ46E-□□-01 (M)-C	41.5	R 1/8
GZ46E-□□-02 (M)-C	44.5	R 1/4

Modello	A	E	D
GZ46-□□-01 (M)-C2	41.5	5	R 1/8
GZ46-□□-02 (M)-C2	45.5	5	R 1/4
GZ46E-□□-01 (M)-C2	40.5	4	R 1/8
GZ46E-□□-02 (M)-C2	44.5	4	R 1/4