

4

3

2

1

NICHT VERMASSTE KANTEN SIND NICHT MAßSTÄBLICH

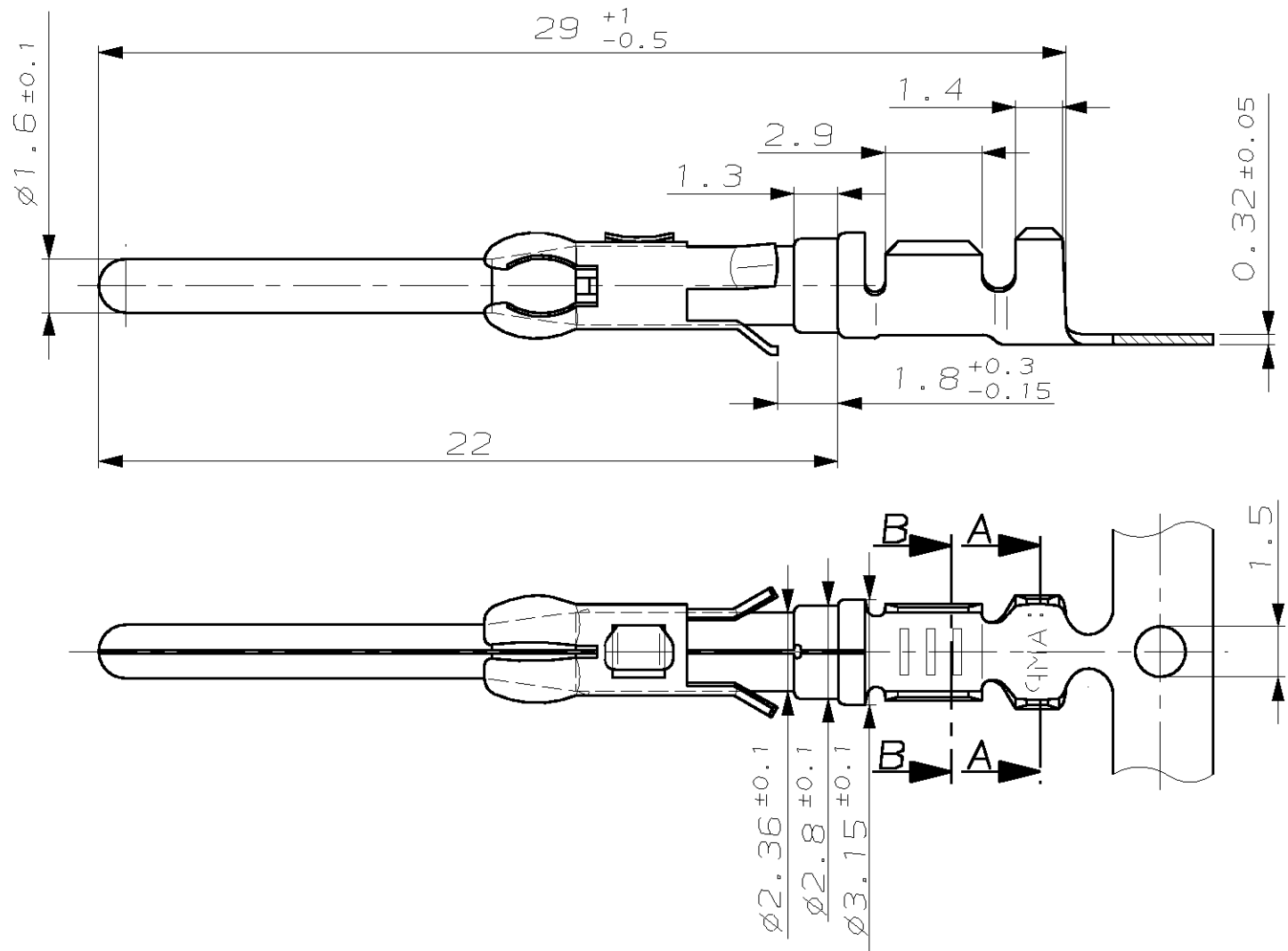
ÄNDERUNGEN DIE DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENEN, BEHALTEN WIR UNS VOR

**VERTRAULICH**  
UNVERÖFFENTLICHTE ZEICHNUNG. ALLE RECHTE VORBEHALTEN. VERVIELFÄLTIGUNG UND WEITERGABE NUR MIT GENEHMIGUNG DURCH AMP DEUTSCHLAND GMBH

ZEICHNUNG GESCHÜTZT DURCH © COPYRIGHT 19 AMP DEUTSCHLAND GMBH ALLE RECHTE VORBEHALTEN

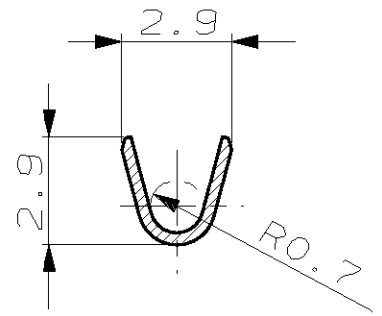
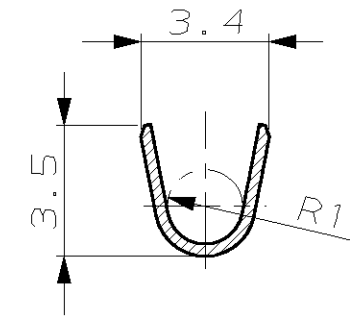
REV.	ÄNDERUNG	DATUM	NAME
D1	Zeichnung überarbeitet	01.09.95	Palme
D2	Zeichnung überarbeitet	25.04.00	Göppel

VERWENDET FÜR - NUMMER 926980



Schnitt A-A

Schnitt B-B



Bemerkungen

- 1. Vorverzinkt 2-4µm
- 2. Werkstoff der Feder besteht aus X 12 CrNi 188
- 3. Produktspezifikation 108-18125.
- 4. Verarbeitungsspezifikation 114-18056.

CAD-ORIGINAL ZEICHNUNG NICHT ÄNDERN

LOC AI DIST

WAR NR.	PASSEND ZU
-	-

BESTELL-NR. FÜR EINZELAUSFÜHRUNG CRIMP VORGEFORMT	LEITUNGSTYP	ISOLATIONS DURCHMESSER	QUERSCHNITTSBEREICH	BESTELL-NR. BANDWARE	REV	WERKSTOFF	OBERFLÄCHE FARBE
926981-2	FLK	2-2,7mm	0.5-1.0mm <sup>2</sup>	926980-2	D	CuZn30	vorverzinkt 1
926981-1				926980-1	D	CuSn4	vorverzinkt 1
				GEZ.	04.03.83	GEPR.	15.04.83
						B.Egenolf	

ZEICHNUNG GÜLTIG AB .....		
<b>AMP</b>		AMP DEUTSCHLAND GmbH D-63225 Langen
BENENNUNG		<b>K</b>
CI 2 Kontaktstift		
NICHT TOLERIERTE MASSE ± 0.2mm ± -	FORMAT A3	ZEICHNUNGS-NR. 926980
MASSTAB 5:1	BLATT 1 VON 1	REV. D2