

TECHNICKÝ LIST

Drei Bond 1370

Datum aktualizace: 15.06.2022

Verze: 1.005



POPIS VÝROBKU

Výrobek DB 1370 je jednosložkové anaerobní lepidlo určené k zajištění, utěsnění a upevnění závitových a lícovaných spojů.

Doporučuje se zejména pro upevňování koaxiálních prvků, např. ložisek, pouzder, hřídelí a nábojů.

Výrobek se vyznačuje velmi dobrou chemickou a teplotní odolností a extrémně vysokou pevností.

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

Forma	kapalná
Barva:	červená
Viskozita	18.000 – 20.000 mPa·s Brookfield (25 °C, včetně 2/30 RpM)
Hustota DIN EN 542	1,1 g/ cm ³
Maximální průměr závitu	M25
Maximální vůle	0,25 mm

Vytvrzování

Počáteční pevnost	5–10 minut
Funkční pevnost	2– 3 hodin
Konečná pevnost	4–12 hodin

Délka procesu vytvrzování závisí na typu lepených materiálů, teplotě vytvrzování, velikosti spáry a velikosti spojovaných povrchů. Použití aktivátoru Drei Bond urychluje proces vytvrzování.

VLASTNOSTI VYTVRZENÉHO VÝROBKU

Teplotní rozsah	–60 °C do +220 °C
Pevnost ve smyku (ISO 15337)	30–35 N/mm ²
Točivý trhací moment (DIN EN 15865)	25–50 Nm

CHEMICKÁ ODOLNOST

Podle listu „Odolnost anaerobních výrobků Drei Bond proti kapalinám, plynům a pevným látkám“.

DOBA SKLADOVÁNÍ

12 měsíců při pokojové teplotě.

OBALY

- Pracovní láhve 10 ml, 50 ml, 250 ml
- Průmyslové obaly 1 l, 2 l

PŘÍPRAVA POVRCHU A ZPŮSOB POUŽITÍ

- Znečištěné povrchy mechanicky očistěte a odmastěte pomocí Drei Bond Cleaner 3200. Připravené povrchy musí být suché.
- Na povrch závitu v místě spojení naneste malé množství přípravku.

V případě utěsnění závitových spojů naneste přípravek na první tři otáčky vnějšího závitu, rovnoměrně po celém obvodu.

- V případě spojování neprůchozích závitů – naneste na vnitřní závit.
- U lícovaných spojů – proveďte montáž rotačním pohybem.
- U lisovaných spojů – naneste lepidlo na oba povrchy.
- Po uplynutí 1 minuty nepohybujte se spojovanými prvky, mohlo by dojít k porušení vytvářených spojů.
- Zvýšená teplota a použití aktivátoru urychlují proces vytvrzování.
- Zahřátí spoje nad +100°C usnadňuje demontáž a odstranění zbytků starého lepidla.

Aktivátor Drei Bond 5930 nebo 5900 používejte v následujících případech:

- spojování prvků při teplotě pod +15 °C,
- spojování pasivních prvků,
- nutnost zkrácení doby technické montáže.

Nabízíme systémy pro automatické dávkování – od poloautomatických až po číslicově řízená zařízení.

Všechna uvedená doporučení a informace jsou v souladu s nejnovějším stavem vývoje techniky a vycházejí z mnohaletých a komplexních výzkumů a praktických zkušeností. Vzhledem k rozmanitosti možných aplikací a technických podmínek mohou výše uvedené údaje sloužit pouze jako pokyny umožňující použití výrobků ve prospěch odběratele. Nelze je však považovat za doporučení pro použití v každém konkrétním případě. Uživatel musí sám provést testy pro potvrzení užitečnosti výrobku pro vlastní potřeby. Výrobce nenese odpovědnost za vady spojů vznikající z nepřesné montáže. Vyhrazuje si právo na změny obsahu vyplývající z technického pokroku.