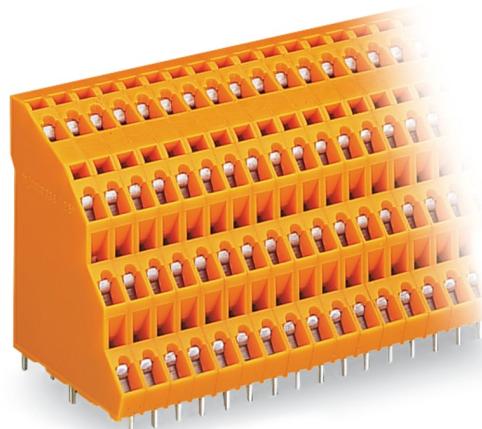


Fiche technique | Référence: 738-404

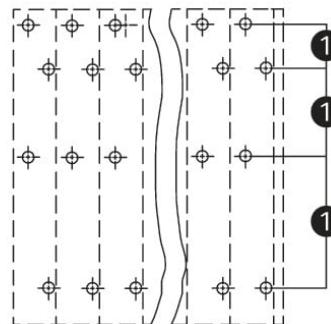
Borne pour circuits imprimés 4 étages; 2,5 mm²; Pas 5,08 mm; 16 pôles; CAGE CLAMP®; 2,50 mm²; orange

<https://www.wago.com/738-404>

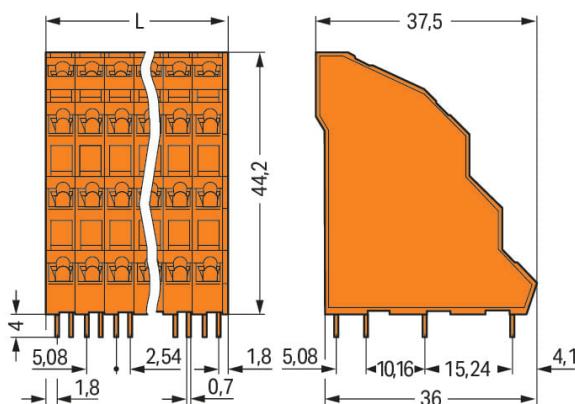


Couleur: ■ orange

Identique à la figure



Dimensions en mm
(1) Broches à souder pour les étages 2 et 4 décalées d'un demi pas



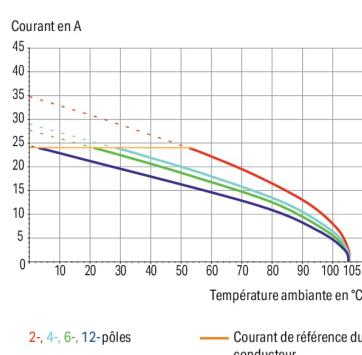
Dimensions en mm

L = ((nombre de pôles / 4) x pas) + 1 mm

Borne pour circuits imprimés série 738, orange

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 738-404, assure un branchement rapide et fiable. Optez pour une sécurité infaillible lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font bénéficier de possibilités d'utilisation polyvalentes. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels dans le choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 320 V et le courant nominal de 18 A – ce qui le rend également adapté aux dispositifs friands en énergie. Pour le raccordement du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 5 et 6 mm. Ce produit utilise la technologie CAGE CLAMP®. La connexion universelle, aujourd'hui connue sous le nom de CAGE CLAMP®, représente la norme industrielle en matière de connexion électrique et de technologie de connexion. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 21,32 x 48,2 x 37,5 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés s'adapte aux sections de conducteur allant de 0,08 mm² à 2,5 mm². Le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), le boîtier orange en Polyamide (PA66) assure l'isolation et les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu). De l'Étain a été utilisé pour la surface des contacts. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement s'effectue par outil de manipulation. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Le conducteur est inséré dans la surface en angle de 45°. Les broches à souder, d'une section de 0,7 x 0,7 mm et d'une longueur de 4 mm, sont disposées décalé dans la borne. Il y a une goupille de soudage par potentiel.

Curbe d'intensité maximale admissible
Pas 5,08 mm / section de conducteur 2,5 mm² «s»
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Remarques

Variantes pour Ex i:

Impression directe
D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.
autres nombres de pôles
Autres couleurs
Borniers de couleurs panachées

Données électriques

| Ratings | | | entre les modules | | | Ratings | | | entre les étages | | |
|-------------------------------------|----------------|----------------|-------------------|--|--|-------------------------------------|----------------|----------------|------------------|--|--|
| Données de référence selon | IEC/EN 60664-1 | IEC/EN 60664-1 | IEC/EN 60664-1 | | | Données de référence selon | IEC/EN 60664-1 | IEC/EN 60664-1 | IEC/EN 60664-1 | | |
| Overvoltage category | III | III | II | | | Overvoltage category | III | III | II | | |
| Pollution degree | 3 | 2 | 2 | | | Pollution degree | 3 | 2 | 2 | | |
| Tension de référence | 250 V | 320 V | 630 V | | | Tension de référence | 320 V | 320 V | 630 V | | |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 4 kV | 4 kV | 4 kV | | | Tension assignée de tenue aux chocs | 4 kV | 4 kV | 4 kV | | |
| Courant de référence | 18 A | 18 A | 18 A | | | Courant de référence | 18 A | 18 A | 18 A | | |
| Données d'approbation selon | | | UL 1059 | | | Données d'approbation selon | | | CSA | | |
| Use group | B | C | D | | | Use group | B | C | D | | |
| Tension de référence | 300 V | - | 300 V | | | Tension de référence | 300 V | - | 300 V | | |
| Courant de référence | 10 A | - | 10 A | | | Courant de référence | 10 A | - | 10 A | | |

Données de raccordement

| | | | |
|------------------------------|----|--|--|
| Points de serrage | 16 | Connexion 1 | |
| Nombre total des potentiels | 16 | Technique de connexion | CAGE CLAMP® |
| Nombre de types de connexion | 1 | Type d'actionnement | Outil de manipulation |
| nombre des niveaux | 4 | Conducteur rigide | 0,08 ... 2,5 mm ² / 28 ... 12 AWG |
| | | Conducteur souple | 0,08 ... 2,5 mm ² / 28 ... 12 AWG |
| | | Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé | 0,25 ... 1,5 mm ² |
| | | Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 ... 2,5 mm ² |
| | | Remarque (Section de conducteur) | 12 AWG : THHN, THWN |
| | | Longueur de dénudage | 5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 inch |
| | | Axe du conducteur au circuit imprimé | 45 ° |
| | | Nombre de pôles | 16 |

Données géométriques

| | |
|------------------------------------|----------------------------|
| Pas | 5,08 mm / 0.2 inch |
| Largeur | 21,32 mm / 0.839 inch |
| Hauteur | 48,2 mm / 1.898 inch |
| Hauteur utile | 44,2 mm / 1.74 inch |
| Profondeur | 37,5 mm / 1.476 inch |
| Longueur de la broche à souder | 4 mm |
| Dimensions broche à souder | 0,7 x 0,7 mm |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1,3 (^{+0,1}) mm |

Contacts circuits imprimés

| | |
|--|--------------------------------------|
| Contacts circuits imprimés | THT |
| Affectionat broche à souder | décalées dans la borne dans la borne |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 1 |

Données du matériau

| | |
|------------------------------------|--|
| Remarque Données du matériau | Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel |
| Couleur | orange |
| Groupe du matériau isolant | I |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA66) |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0 |
| Matériau des ressorts de serrage | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) |
| Matériau du contact | Cuivre électrolytique (E_{Cu}) |
| Surface du contact | Étain |
| Charge calorifique | 0,353 MJ |
| Poids | 25 g |

Conditions d'environnement

| | |
|-------------------------------|-----------------|
| Plage de températures limites | -60 ... +105 °C |
|-------------------------------|-----------------|

Données commerciales

| | |
|--------------------------|--|
| Product Group | 4 (brns circcts impr et brns traversantes) |
| eCl@ss 10.0 | 27-44-04-01 |
| eCl@ss 9.0 | 27-44-04-01 |
| ETIM 9.0 | EC002643 |
| ETIM 8.0 | EC002643 |
| Unité d'emb. (SUE) | 36 pce(s) |
| Type d'emballage | Carton |
| Pays d'origine | PL |
| GTIN | 4045454159900 |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000 |

Conformité environnementale du produit

| | |
|-------------------------|-------------------------|
| État de conformité RoHS | Compliant, No Exemption |
|-------------------------|-------------------------|

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologations générales

| | | |
|---|---------|--------|
| UR Underwriters Laboratories Inc. | UL 1059 | E45172 |
|---|---------|--------|

| Homologation | Norme | Nom du certificat |
|---------------------------------|---------------|-------------------|
| CCA DEKRA Certification B.V. | EN 60947 | 2160584.20 |
| CCA DEKRA Certification B.V. | EN 60947 | NTR NL-7103 |
| CCA DEKRA Certification B.V. | EN 60947-7-4 | NTR NL 7817 |
| CCA DEKRA Certification B.V. | EN 60947-7-4 | 71-112779 |
| CSA DEKRA Certification B.V. | C22.2 No. 158 | 1711139 |

Déclarations de conformité et de fabricant

| Homologation | Norme | Nom du certificat |
|--|-------|-------------------|
| EU-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG | - | - |
| UK-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG | - | - |

Homologations pour le secteur maritime



| Homologation | Norme | Nom du certificat |
|------------------------------------|-----------|-------------------|
| ABS American Bureau of Shipping | - | 19-HG1869876-PDA |
| BV Bureau Veritas S.A. | IEC 60998 | 11915/D0 BV |

DNV
DNV GL SE

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance 738-404



Documentation

Informations complémentaires

| | | | |
|--|------------|-------------------|--|
| Technical Section | 03.04.2019 | pdf 2027.26 KB | |
| Gebrückte Klemmenleisten für Leiterplatten | | pdf 303.71 KB | |

Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models 738-404



Données CAE

EPLAN Data Portal
738-404



ZUKEN Portal 738-404



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys 738-404



Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
738-404



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-658

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; Coudé; court; multicolore



Réf.: 210-657

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; court; multicolore



Réf.: 210-720

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

1.1.3 Repérage

1.1.3.1 Bande de repérage



Réf.: 210-332/508-202

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/508-205

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-32 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/508-204

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-32 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/508-206

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

1.1.4 Tester et mesurer

1.1.4.1 Accessoire de test



Réf.: 231-426

Module de fiche de contrôle avec languette de contact; orange



Réf.: 231-455

Module de fiche de contrôle avec languette de contact; Pas 5,08 mm / 0.2 in; 2,50 mm²; orange

Indications de manipulation

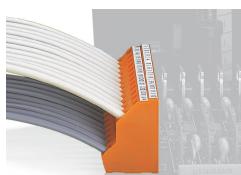
Raccorder le conducteur



Raccordement des conducteurs avec un outil de manipulation (largeur de lame 3,5 mm)

Manipulation et introduction du conducteur du même côté.

Montage



Moins grand besoin de place car encombrement extrêmement réduit
Barrette à bornes à deux étages – Série 736



Exemple de combinaison
Barrettes à bornes à deux (série 736) et à trois étages (série 737) sur demande

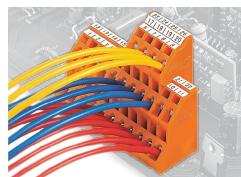
Exemple de combinaison
Barrettes à bornes à deux (série 736) et à trois étages (série 737) sur demande

Exemple de combinaison
Barrettes à bornes à deux (série 736) et à quatre étages (série 738) sur demande



Exemple de combinaison
Barrettes à bornes à deux (série 737) et à quatre étages (série 738) sur demande

Repérage



Tester



Tester par contact direct sur la surface de contact au-dessus du conducteur