

Générateur pneumatique de chocs

Le générateur pneumatique de chocs est un modèle à piston.
Élimine les obstructions causées par l'agglomérat ou l'adhérence de matériaux en vrac à l'intérieur d'une trémie ou d'une goulotte.



Série XT316



EMC-XT316-01A-FR

Série XT316

Caractéristiques techniques

Modèle	XT316-30(B)	XT316-40(B)	XT316-63(B)	XT316-80(B)	XT316-100(B)
Alésage [mm]	30	40	63	80	100
Pression d'utilisation [MPa]	0.4 à 0.6				
Énergie d'impact [kgm]*1	0.05 à 0.07	0.17 à 0.31	0.45 à 0.75	1.0 à 1.8	2.2 à 4.0
Masse [kg]*2	2.5	4.4	11.2	15	33.5
Température ambiante et du fluide [°C]	0 à 60				
Raccordement	Rc1/8				Rc3/8
Lubrification	Non requise (sans lubrification)				
Consommation d'air [l/cycles]	0.33	0.75	1.29	1.91	4

*1 Énergie potentielle lorsqu'un impact est appliqué par l'équipement de test de SMC.

*2 Masse totale incluant la base de montage et les boulons

Pour passer commande

XT316 – 40 B

● Générateur pneumatique de chocs

● Alésage

30	30 mm
40	40 mm
63	63 mm
80	80 mm
100	100 mm

● Base

—	Sans base
B	Avec base

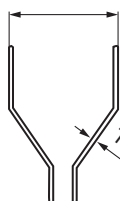
Sélection du modèle

La sélection du modèle de générateur pneumatique de chocs dépend du type, de la forme et de la taille de la machine sur laquelle il doit être monté ainsi que du degré d'adhérence et d'agglomérat. Référez-vous au tableau ci-dessous pour sélectionner le modèle et le nombre de générateurs pneumatiques de chocs.

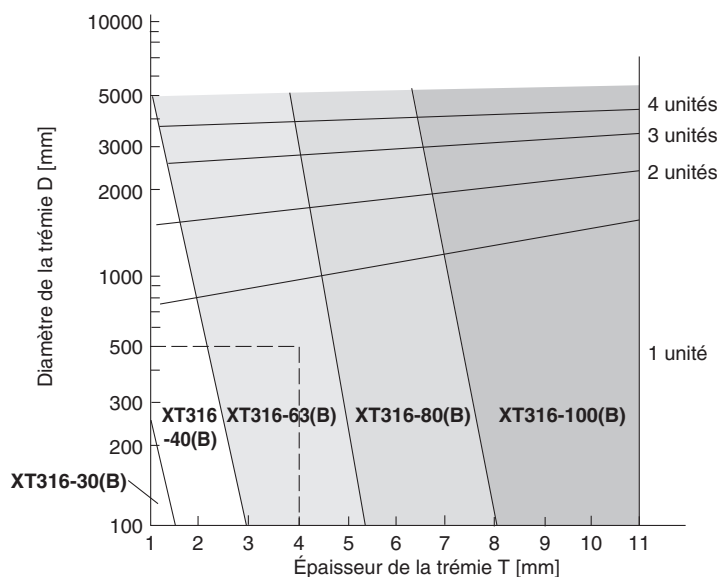
Vérifiez l'efficacité de la machine réelle et augmentez ou diminuez le nombre de générateurs pneumatiques de chocs en fonction.

Exemple) Supposons que la trémie possède un diamètre et une épaisseur de 500 mm et 4 mm respectivement. Le point d'intersection entre les courbes de diamètre et d'épaisseur indique qu'un modèle XT316-63(B) devrait être sélectionné.

D : diamètre de la trémie

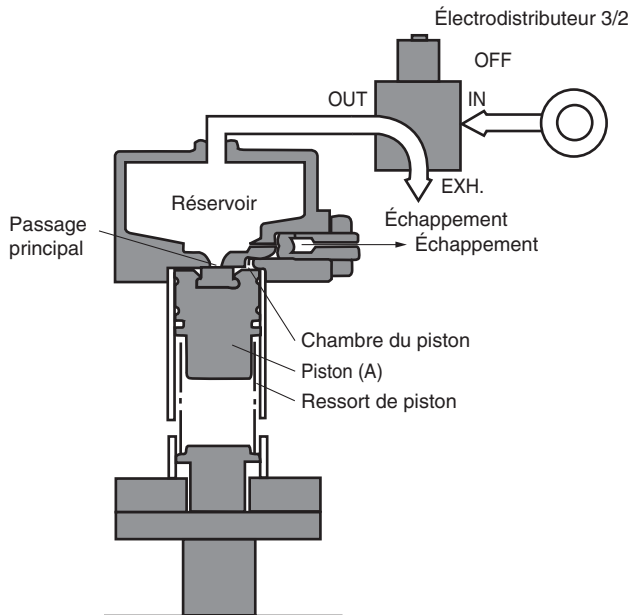


T : épaisseur de la trémie



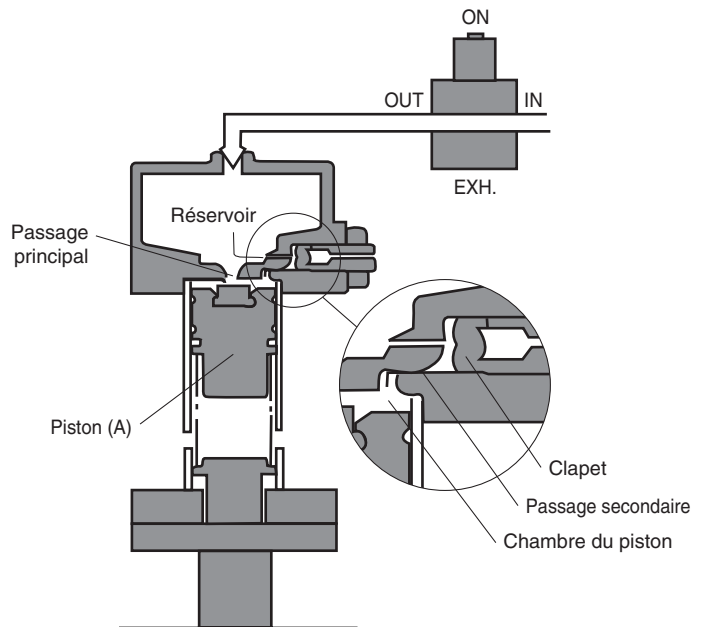
Construction et principe de fonctionnement

1. État initial



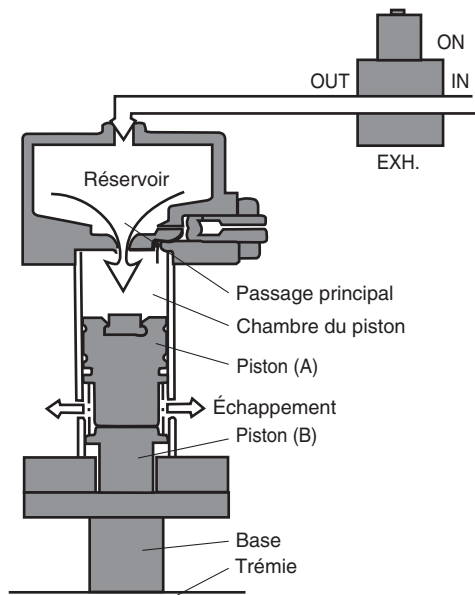
Lorsque l'électro distributeur 3/2 reste sur OFF, le réservoir et la chambre du piston sont sous pression atmosphérique, le piston (A) est bloqué par un ressort et par conséquent le passage principal est fermé.

2. Le piston commence à se déplacer



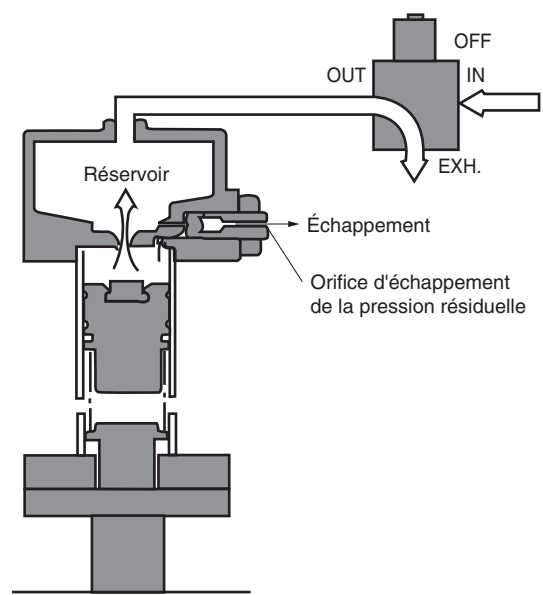
Lorsque l'électro distributeur 3/2 reste sur ON, l'air entre dans le réservoir. Lorsque la pression atteint la valeur spécifiée, le clapet s'ouvre, l'air passe par le passage secondaire et entre dans la chambre du piston pour déplacer le piston (A), et par conséquent le passage principal s'ouvre.

3. Impact



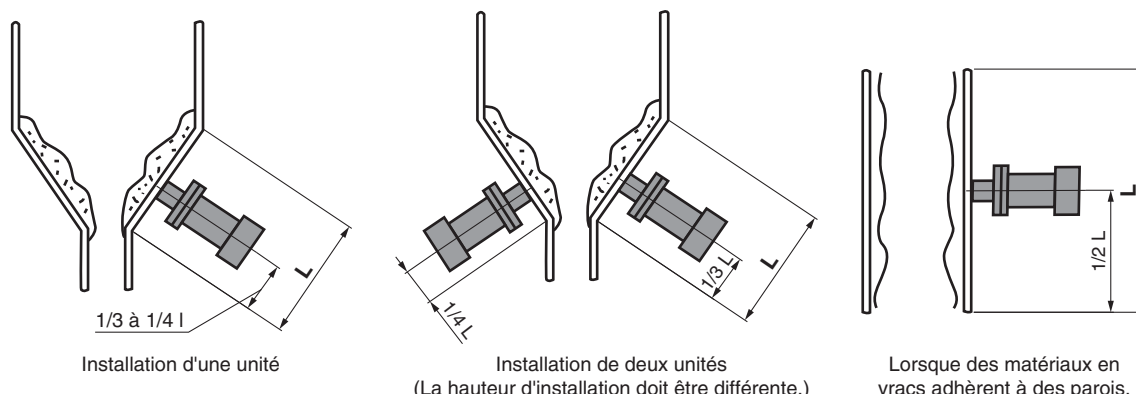
Une grande quantité de l'air accumulé dans le réservoir s'écoule dans la chambre du piston par le passage principal. Le piston (A) se déplace à haute vitesse et vient frapper le piston (B), transmettant la vibration à la trémie via la base.

4. Retour



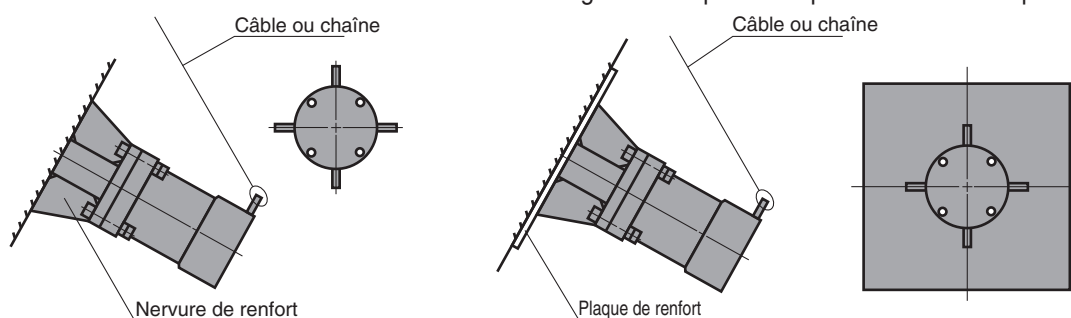
Lorsque l'électro distributeur 3/2 est désactivé, l'air dans le réservoir et le vérin est évacué par l'orifice d'échappement de l'électro distributeur et l'orifice d'échappement de la pression résiduelle. Le piston (A) et le clapet reviennent à leur état initial.

Position de montage



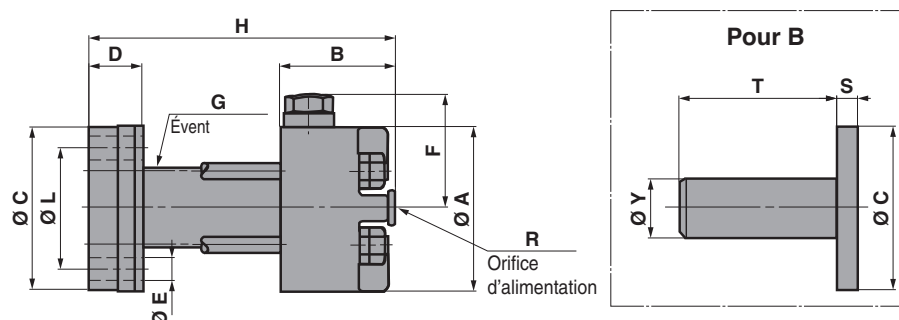
Méthode de montage

1. La base est soumise à la charge d'impact répétée du générateur pneumatique de chocs, par conséquent soudez complètement tout le pourtour. L'installation d'une nervure de renfort est recommandée.
2. Lorsque la section de montage est mince, installez une plaque de renfort et soudez complètement tout son pourtour.
3. Fixez solidement le générateur pneumatique de chocs avec les boulons, les rondelles élastiques et les écrous de verrouillage fournis.
4. Attachez un câble ou une chaîne au crochet afin d'immobiliser le générateur pneumatique de chocs et l'empêcher de tomber.



Dimensions

[mm]



Modèle	Alésage	Ø A	B	Ø C	D	Ø E	F	G	H	Ø L	S	T	Ø Y	R
XT316-30(B)	Ø 30	70	51	70	13	9	58	M8 x 1	134	55	7	41	27.2	1/8
XT316-40(B)	Ø 40	95	66	95	30.5	13.5	67	M10 x 1	175	70	12	90	34	1/8
XT316-63(B)	Ø 63	140	61	140	31.5	15.5	80	M12 x 1.5	215	110	12	100	76.3	1/8
XT316-80(B)	Ø 80	150	76	150	36	17.5	86	M16 x 1.5	250	120	14	100	76.3	1/8
XT316-100(B)	Ø 100	190	88	210	41	22	105	M20 x 1.5	306	170	22	145	114.3	3/8

SMC Corporation

SMC CORPORATION
Akihabara UDX 15F, 4-14-1, Sotokanda, Chiyoda-ku, Tokyo 101-0021, JAPAN
Tél : 03-5207-8249 Fax : 03-5298-5362
SMC CORPORATION Tous droits réservés

Le Centre marketing européen (EMC)

Zuazobidea 14, 01015 Vitoria
Tél : +34 945-184 100 FAX : +34 945-184 124
URL <http://www.smc.eu>