

Outillage de pose



GAMME pour rivets aveugles **RIVQUICK**® et écrous noyés **RIVKLE**®



BOLLHOFF
125
1877 ANS 2002

SOMMAIRE

PAGE

OUTILLAGE DE POSE DE RIVETS AVEUGLES RIVQUICK®

Présentation rivets aveugles RIVQUICK®	3
Pince à main BRS 01	4
Pince à main BRS 02	4
Pince à levier BRS 10	4
Pince à extenseur BRS 20	5
Riveteuse Oléo-pneumatique BRS 40	5
Riveteuse Oléo-pneumatique OPRA	6
Riveteuse Oléo-pneumatique PNS	6

Coffrets rivets aveugles RIVQUICK®

Coffret BRS 01.....	7
Coffret BRS 02	7

OUTILLAGE DE POSE D'ECROUS NOYES RIVKLE®

Notice technique RIVKLE®	9
Ecroû riveur manuel monodimensionnel type S.....	10
Ecroû riveur manuel multidimensionnel M 307.....	10
Pince à main BRK 01	10
Pince à levier BRK 10	11
Outil manuel hydraulique ES 51	11
Appareil hydraulique OPTEx.....	11
Appareil oléo-pneumatique OPEN	12
Appareil oléo-pneumatique P 803	12
Appareil oléo-pneumatique PNK	13
Appareil oléo-pneumatique EPK	13

Coffrets écrous noyés RIVKLE®

Coffret RIVKLE RF 67.....	14
Coffret RIVKLE RK 07.....	14

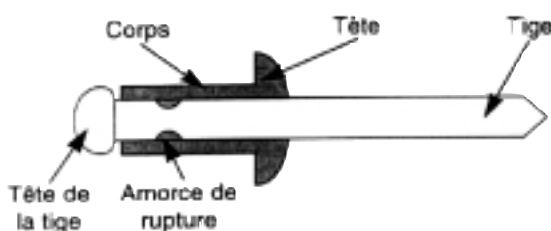
PIECES DETACHEES

Pour outils de pose de rivets aveugles RIVQUICK®.....	8
Pour outils de pose d'écrous noyés RIVKLE®.....	15

Pour répondre encore mieux à vos exigences, Bollhoff Oталu vous présente sa nouvelle gamme d'outillage de pose pour rivets aveugles RIVQUICK®.

Fonctions

- Les rivets aveugles RIVQUICK® vous permettent d'assembler très vite et très facilement des matières éventuellement différentes.
- Ils sont posés en aveugles sur des pièces accessibles d'un seul côté.
- En plus, ils vous dispensent d'appliquer un revêtement de surface après assemblage.
- La diversité de la gamme standard s'adapte aux différents types de matériaux en tenant compte de leur couple galvanique.



BOLLHOFF OTALU développe des RIVQUICK® spécifiques. Ils répondent à des applications particulières, et enrichissent la fonction de base du rivet aveugle par des avantages complémentaires tels que :

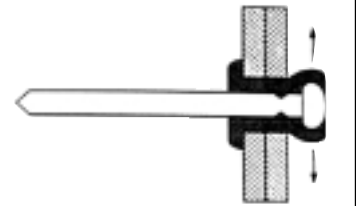
- pion de centrage
- entretoise
- étanchéité
- goujon

Pose

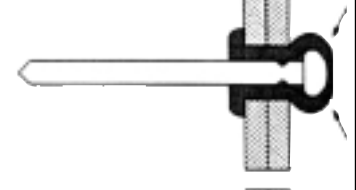
La pose d'un RIVQUICK® s'effectue en 3 phases après l'introduction du rivet dans le logement :

- 1- enrobage de la tête de tige
- 2- sertissage des tôles
- 3- rupture de la tige

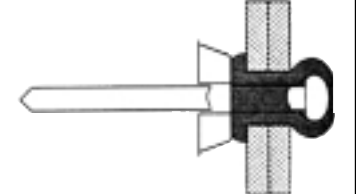
Enrobage de la tête de tige



Sertissage des tôles



Rupture de la tige



RECOMMANDATIONS

Nos outils de pose sont conçus pour un usage professionnel. Pour en profiter pleinement, nous vous conseillons d'appliquer les recommandations ci-dessous :

AIR

Les riveteuses pneumatiques et oléo-pneumatiques doivent être reliées à un réseau d'air **filtré et lubrifié** (filtreur et huileur à moins de **3,50 m** de la riveteuse) détendu à **6 bars**.

MORS DE SERRAGE

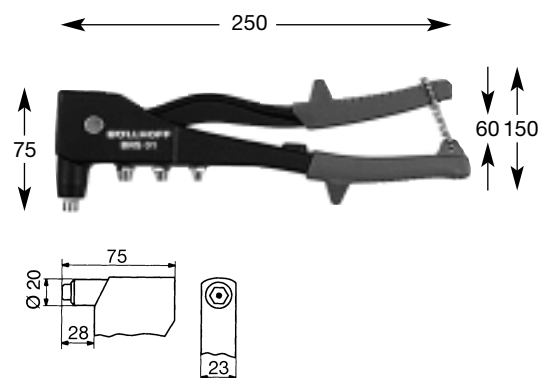
Les mors doivent être régulièrement **nettoyés** à la brosse, et **lubrifiés** sur leur face externe (arrondie) avant remontage. Pour un usage intensif et des rivets de gros diamètre, nous recommandons l'utilisation de graisse graphitée.

UTILISATION

Lisez attentivement **la notice jointe** à chaque appareil avant la première utilisation et avant toute intervention.

OUTILLAGE DE POSE pour rivets aveugles **RIVQUICK®**

BRS 01



• Existe aussi en coffret

Pince à main

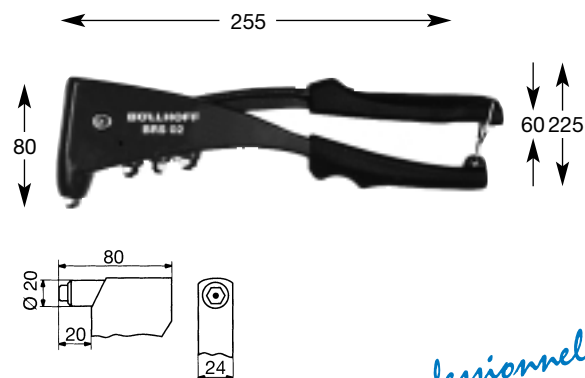
Ressort de rappel - Poids : 520 g

Numéro d'article : 225 201 00000

CAPACITÉ DE POSE

Matière rivet	ø rivet							
	2,4	3,0	3,2	4,0	4,8	5,0	6,0	6,4
alu								
acier								
cuivre								
inox								

BRS 02



• La pince à main des professionnels
• Existe aussi en coffret

Pince à main

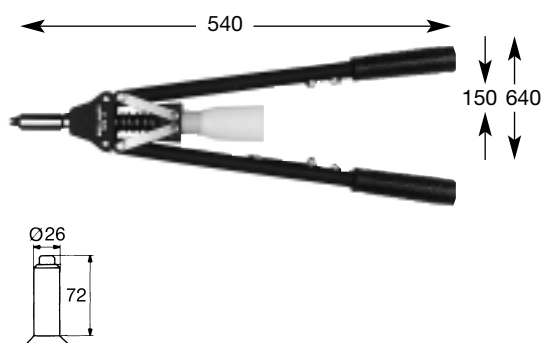
Ressort de rappel - Poids : 540 g

Numéro d'article : 225 020 00000

CAPACITÉ DE POSE

Matière rivet	ø rivet							
	2,4	3,0	3,2	4,0	4,8	5,0	6,0	6,4
alu								
acier								
cuivre								
inox								

BRS 10



• Avec récupérateurs de tiges

Pince à levier

Poids : 1900 g

Numéro d'article : 225 210 00000

CAPACITÉ DE POSE

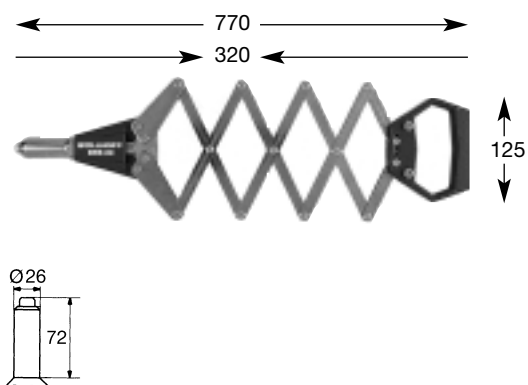
Matière rivet	ø rivet							
	2,4	3,0	3,2	4,0	4,8	5,0	6,0	6,4
alu								
acier								
cuivre								
inox								

OUTILLAGE DE POSE pour rivets aveugles **RIVQUICK®**

BRS 20

Pince à extenseur

Poids : 2000 g



Numéro d'article : 225 220 00000

- Spécial bardage

CAPACITÉ DE POSE

Matière rivet	ø rivet							
	2,4	3,0	3,2	4,0	4,8	5,0	6,0	6,4
alu								
acier								
cuivre								
inox								

BRS 40

Riveteuse oléo-pneumatique

Poids : 1520 g - Course 17 mm - Traction : 900 daN



Numéro d'article : 226 025 00000

- Légers et très maniable
- Avec récupérateurs de tiges
- Entretien minimum

CAPACITÉ DE POSE

Matière rivet	ø rivet							
	2,4	3,0	3,2	4,0	4,8	5,0	6,0	6,4
alu								
acier								
cuivre								
inox								

OUTILLAGE DE POSE pour rivets aveugles **RIVQUICK®**

OPRA

Riveteuse oléo-pneumatique à aspiration réglable

Poids : 2000 g - Course 21 mm - Traction 1350 daN



- Système hydraulique réducteur de choc lors de la rupture de tige
- Aspiration réglable en fonction de la taille du rivet
- Bol récupérateur de tiges
- Corps alu
- 1 seul appareil pour sertir du 2,4 au 6,4

CAPACITÉ DE POSE

Matière rivet	ø rivet							
	2,4	3,0	3,2	4,0	4,8	5,0	6,0	6,4
alu								
acier								
cuivre								
inox								

Numéro d'article : 226 115 00000

PNS

Riveteuse oléo-pneumatique à aspiration réglable avec multiplicateur de pression déporté

Poids : 1 500 g avec poignée revolver - Course 21 mm

Poids : 1 300 g avec poignée verticale - Course 21 mm



- Très léger et maniable
- Aspiration automatique en fin de sertissage
- Bol récupérateur de tiges
- livré avec flexible longueur 3 m

CAPACITÉ DE POSE

Matière rivet	ø rivet							
	2,4	3,0	3,2	4,0	4,8	5,0	6,0	6,4
alu								
acier								
cuivre								
inox								

COFFRETS pour pose de rivets aveugles **RIVQUICK®**

COFFRET BRS 01

Avec une pince à main BRS 01 et un assortiment de rivets alu tige acier tête plate et tête large.



RIVETS			
ø du corps		Lg en mm	forme de tête
3	x	6	tête plate
3	x	8	tête plate
4	x	8	tête plate
4	x	10	tête plate
4	x	12	tête plate
4	x	10	tête large

Numéro d'article : 225 201 00501

COFFRET BRS 02

Avec une pince à main BRS 02 et un assortiment de rivets alu tige acier tête plate et tête large.



RIVETS			
ø du corps		Lg en mm	forme de tête
3	x	6	tête plate
3	x	8	tête plate
4	x	8	tête plate
4	x	10	tête plate
4	x	12	tête plate
4	x	10	tête large

Numéro d'article : 225 020 00501

PIECES DETACHEES - Outillage rivets aveugles **RIVQUICK®**

Appareil	Désignation	Numéro d'article
BRS 01	Lot de 4 embouchures différentes	225 201 00001
	Lot de 2 jeux de mors	225 201 00002
BRS 02	Lot de 4 embouchures différentes	225 020 00001
	Lot de 2 jeux de mors	225 020 00002
BRS 10	Lot de 5 embouchures différentes	225 210 00001
	Lot de 2 jeux de mors	225 210 00002
	Bol récupérateur de tiges	225 210 00003
BRS 20	Lot de 5 embouchures différentes	225 210 00001
	Lot de 2 jeux de mors	225 210 00002
BRS 40	Lot de 4 embouchures différentes	226 025 00101
	1 jeux de mors	226 025 00002
	Pochette réparation	226 025 00100
OPRA	Embouchures pour rivets ø 2,4	226 115 66001
	Embouchures pour rivets ø 3,0 - 3,2	226 115 66002
	Embouchures pour rivets ø 4,0	226 115 66003
	Embouchures pour rivets ø 4,8 - 5,0	226 115 66004
	Embouchures pour rivets ø 6,0 - 6,4	226 115 66005
	1 jeu de mors	226 115 66008
	Pochette réparation	226 115 00070
PNS	Embouchures pour rivets ø 2,4	226 115 66001
	Embouchures pour rivets ø 3,0 - 3,2	226 115 66002
	Embouchures pour rivets ø 4,0	226 115 66003
	Embouchures pour rivets ø 4,8 - 5,0	226 115 66004
	Embouchures pour rivets ø 6,0 - 6,4	226 115 66005
	1 jeu de mors	226 115 66008

NOTICE TECHNIQUE

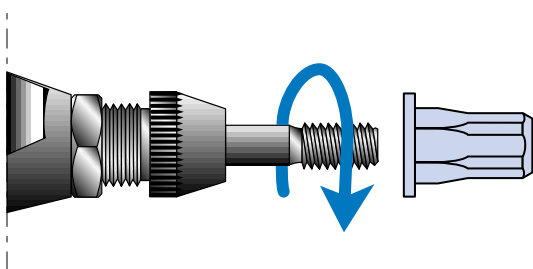
1. PREPARATION DE L'OUTIL DE POSE

1 équiper l'appareil de la tige filetée et de l'enclume correspondant au diamètre de l'écrou à poser.

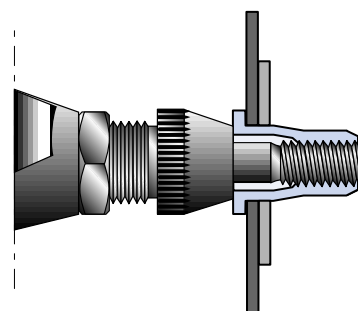
2 régler soigneusement la course de l'appareil, en utilisant notre notice de réglage et le mode d'emploi de l'appareil. Toujours faire des essais sur des échantillons identiques (diamètre de perçage et épaisseur) à la pièce à implanter. *Ce réglage est impératif pour une pose correcte.*

2. PRINCIPE DE POSE D'ÉCROUS NOYÉS

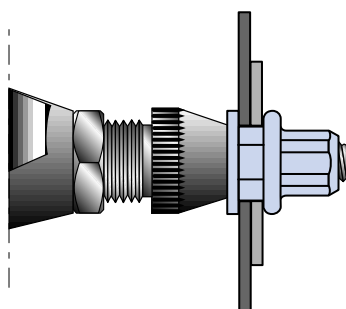
1- Visser



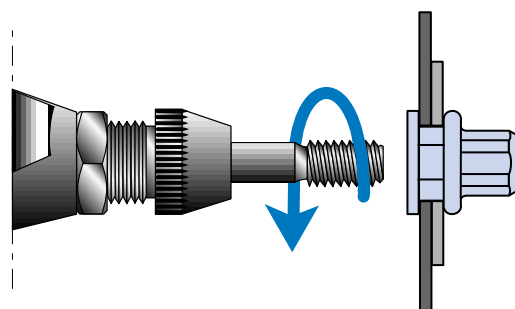
2- Introduire dans le support



3 - Sertir



4 - Dévisser



OUTILLAGE DE POSE pour écrous noyés **RIVKLE®**

TYPE S



*valeurs pour un appareil équipé en M6

Ecrou riveur manuel monodimensionnel

Poids : 274 g - Course 6 mm - Traction
Livré sans outillage

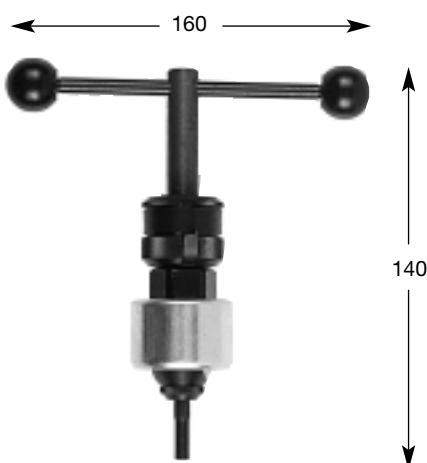
Numéro d'article : 235 301 xx000

xx = 05 pour M5, 06 pour M6, 08 pour M8, 10 pour M10 et 12 pour M12.

CAPACITÉ DE POSE

Matière écrou	ø écrou						
	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
alu							
acier							
inox							

M 307



Ecrou riveur manuel

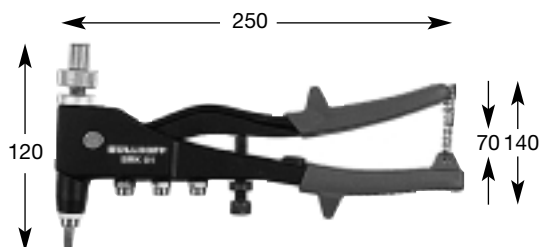
Poids : 260 g - Course 6,1 mm - Traction 1 600 Kg
Livré sans outillage

Numéro d'article : 235 210 00000

CAPACITÉ DE POSE

Matière écrou	ø écrou							
	M3	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12
alu								
acier								
inox								

BRK 01



• Existe aussi en coffret

Pince à main

Poids : 600 g
Livré complète avec enclumes et tiges filetées
M3, M4, M5 & M6

Numéro d'article : 235 119 00000

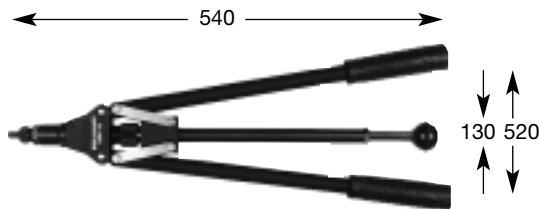
CAPACITÉ DE POSE

Matière écrou	ø écrou						
	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
alu							
acier							
inox							

BRK 10

Pince à levier

Poids : 1 900 g
Livré complète avec enclumes et tiges filetées
M5, M6, M8 & M10



Numéro d'article : 235 120 00000

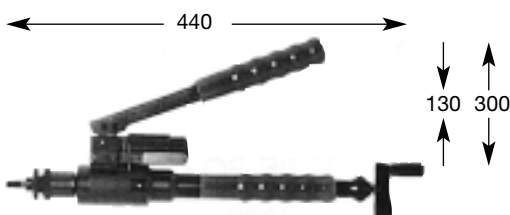
CAPACITÉ DE POSE

Matière écrou	ø écrou						
	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
alu							
acier							
inox							

ES 51

Outil manuel hydraulique

Poids : 2 700 g - Course maxi : 7 mm
Livré sans outillage



- jusqu'au diamètre 14 mm
- avec assistance hydraulique : ne nécessite pas d'effort

Numéro d'article : 235 118 00000

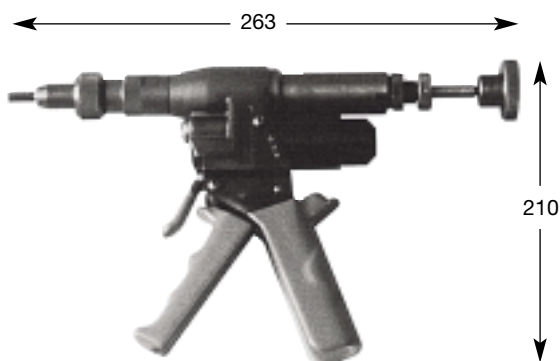
CAPACITÉ DE POSE

Matière écrou	ø écrou							
	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14
alu								
acier								
inox								

OPTEX

Appareil hydraulique pour poinçonnage hexagonal et pose de RIVKLE®

Poids : 2 100 g
Livré dans une malette rigide, avec outillage complet
(M5, M6, M8)



- transformer une perforation cylindrique en hexagonale, même en aveugle.
- assure la pose des écrous noyés hexagonaux
- appareil unique sur le marché
- assistance hydraulique : ne nécessite aucun effort

Numéro d'article : 235 110 00000

CAPACITÉ DE POSE

Matière écrou	ø écrou						
	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
alu							
acier							
inox							

OUTILLAGE DE POSE pour écrous noyés et goujons **RIVKLE®**

OPEN

Appareil oléo-pneumatique

Poids : 2 800 g - Course de sertissage 6,5 mm

Livré sans outillage - Traction : 21 000 N à 6 bars



- Facile d'utilisation
- Fonction push-pull
- Corps alu
- Cadence de pose : 10 pièces/minute

Numéro d'article : 236 153 01000

CAPACITÉ DE POSE

Matière écrou	ø écrou							
	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14
alu								
acier								
inox								

P 803

Nouvel Appareil oléo-pneumatique

**Le sertissage prend de l'avance
grâce au réglage de la pression**

Poids : 2 000 g - Course de sertissage 7 mm

Cadence de pose : 20 à 30 pièces / mn

Livré équipé pour écrous M6 - Traction : 17 000 N



- Rapidité
- Qualité de sertissage
- Légereté
- Robustesse
- Economie
- Ergonomie
- Flexibilité

Numéro d'article : 236 803 01000

CAPACITÉ DE POSE

Matière écrou	ø écrou							
	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14
alu								
acier								
inox								

PNK

Appareil oléo-pneumatique avec Multiplicateur de pression déporté

Poids : 2 000 g avec poignée revolver - Course 6,5 mm
 Poids : 1 700 g avec poignée verticale
 Livré sans outillage



- Appareil tout pneumatique
- Pose à la pression
- Poignée revolver ou verticale
- Livré avec flexible longueur 3 m

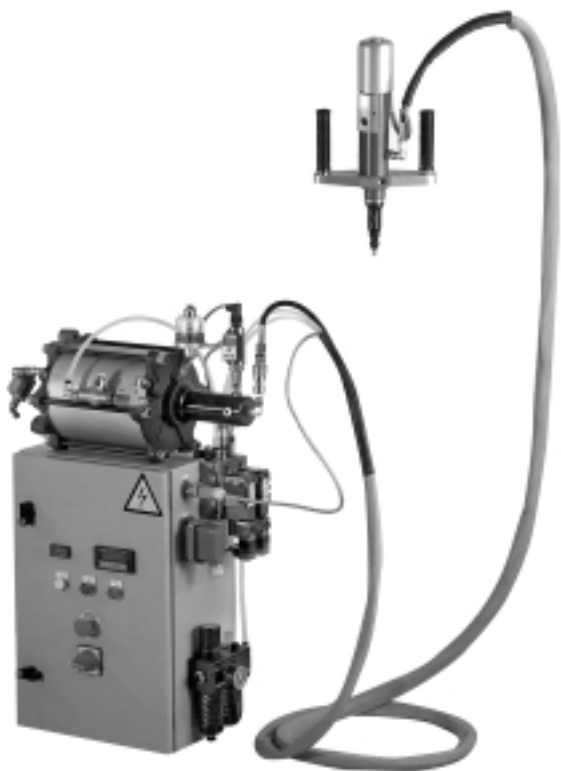
CAPACITÉ DE POSE

Matière	ø écrou							
	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14
alu								
acier								
inox								

EPK

Appareil oléo-pneumatique avec Multiplicateur de pression déporté et contrôle des paramètres de sertissage

Poids : 3 200 g avec poignée revolver
 Poids : 3 200 g avec poignée verticale
 Livré sans outillage



- Contrôle à 100% de la qualité du sertissage
- Liaison pré-cablée vers automate
- Réglage du diamètre pré-programmé
- Comptage des pièces serties
- Livré avec flexible longueur 3 m

CAPACITÉ DE POSE

Matière	ø écrou							
	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14
alu								
acier								
inox								

COFFRETS pour pose d'écrous noyés **RIVKLE®**

COFFRET RF 67

Avec une pince à main BRK 01 et un assortiment d'écrous noyés en acier, cylindriques moletés, à tête affleurante, ø M4, M5, M6



Numéro d'article : 235 119 00501

COFFRET RK 07

noyés en acier, cylindriques, moletés, à tête plate, ø M4, M5, M6



Numéro d'article : 235 119 00502

OUTILLAGE DE POSE pour écrous noyés **RIVKLE®**

Appareil	Ø	Enclume	Tige filetée	Lot tige/enclume
TYPES S	M 5	C 230 1220 050	C 230 121 0050	
	M 6	C 230 1220 060	C 230 121 0060	
	M 8	C 230 1220 080	C 230 121 0080	
	M 10	C 230 2220 100	C 230 221 0100	
	M 12	C 230 2220 120	C 230 221 0120	
M 307 écrou riveur	M 3	235 2103 0023	235 2103 0024	
	M 4	235 2104 0023	235 2104 0024	
	M 5	235 2105 0023	235 2105 0024	
	M 6	235 2106 0023	235 2106 0024	
	M 8	235 2108 0023	235 2108 0024	
BRK 01	M 3			235 119 03001
	M 4			235 119 04001
	M 5			235 119 05001
	M 6			235 119 06001
BRK 10	M 5			235 120 05001
	M 6			235 120 06001
	M 8			235 120 08001
	M 10			235 120 10001
ES 51	M 6	235 108 06 030	235 108 06 020	235 108 06011
	M 8	235 108 08 030	235 108 08 020	235 108 08011
	M 10	235 108 10 030	235 108 10 020	235 108 10011
	M 12	235 108 12 030	235 108 12 020	235 108 12011
	M 14	235 108 14 030	235 108 14 020	235 108 14011
OPEN PNK EPK	M 3	236 113 03 030	236 113 03 020	
	M 4	236 113 04 030	236 113 04 020	
	M 5	236 113 05 030	236 113 05 020	
	M 6	236 113 06 030	236 113 06 020	
	M 8	236 113 08 030	236 113 08 020	
	M 10	236 113 10 030	236 113 10 020	
	M 12	236 153 12 030	236 153 12 020	

	Ø	Outillage pour écrous	Outillage pour goujons* tige enclume	
P 803	M 3	236 803 03000	376 113 03 020	376 113 03 030
	M 4	236 803 04000	376 113 04 020	376 113 04 030
	M 5	236 803 05000	376 113 05 020	376 113 05 030
	M 6	236 803 06000	376 113 06 020	376 113 06 030
	M 8	236 803 08000	376 113 08 020	376 113 08 030
*Avec nez spécial 236 803 00400				

BÖLLHOFF

*Ecrous noyés, goujons à sertir,
rivets aveugles*

RIVKLE®, **RIVQUICK®**

Technique d'assemblage sur tôles et plastiques.
Rapide et en aveugle.

*Ecrous et goujons prisonniers,
écrous autosertissables*

FLANGEFORM®, **RIVPRESS®**

Technique d'assemblage sur tôle mince par écrou
ou goujon avec pose simple à partir de tout type
de presse.

Filets rapportés

HELICOIL® plus

Technique de renforcement de taraudage,
de freinage de vis.

Inserts taraudés

AMTEC®

Technique d'assemblage
pour matières plastiques après moulage.

Ecrous d'étanchéité

SEAL LOCK®

Élément d'assemblage étanche
en une seule pièce économique et fiable

Rivets autopoinceurs

RIVSET®

Système de pose de rivets autopoinceurs en vrac
ou sur bande pour l'assemblage de matériaux
identiques ou différents et d'épaisseurs diverses.

Clinchage

RIVCLINCH®

Système d'assemblage par clinchage pour sertir des tôles
sans apport de composants.

Équipement de pose

Appareils de pose manuels, oléo-pneumatiques
et équipements de pose pour chacune de nos familles
de produits.

ECOSIT®

Service logistique de livraison en bord de chaîne,
pour l'approvisionnement de la visserie.



Site de la Ravoire / France

BÖLLHOFF, groupe mondial, spécialiste de la conception et de la production de techniques et composants d'assemblage.

Bollhoff Oталu s.a. est une société du groupe BÖLLHOFF située à La Ravoire près de Chambéry en Savoie (photo).
Unités de production en France (La Ravoire), en Allemagne, au Brésil et aux États-Unis.

Bollhoff otalu s.a.

Techniques et composants d'assemblage

Z.I. de l'Albanne . B.P. 68 . F-73493 La Ravoire Cedex . Tél. 04 79 96 70 00 . Fax 04 79 96 70 11
Agence pour nos distributeurs 5, rue Carnot. F-94200 Ivry sur Seine . Tél. 01 49 87 07 60 . Fax 01 46 58 04 98
www.bollhoff.com . E-mail : info@bollhoff-otalu.fr

