



SCHEMA TECNICA

FEROX PRIMER

GRIPPING PRIMER FOR PLASTIC

DESCRIPTION

Ferox Primer -GRIPPING PRIMER FOR PLASTIC is a fast-drying acrylic pre-treatment, ideal for surfaces where paints have poor adhesion. It facilitates the adhesion of the finishing paint on unreceptive plastic substrates such as polycarbonate, polypropylene and similar. Dispensing button designed to limit dripping and obtain uniformity in the spray rose. Formulated with non-petroleum solvents.

EMPLOYMENT

Supports made of polycarbonate, polypropylene and the like

CLASSIFICATION

Directive 2004/42/EC: C.O.V.
Subcategory E: Special finishes
VOC Limit Value: 840 g/Litre.
Max effective content: 563 g/litre

USE

Surface preparation:

Thoroughly clean the surface to be treated by removing poorly anchored rust, dust, grease and grease. Preferably use a solvent such as white spirit or acetone.

Application:

Shake the can vigorously for at least two minutes. Spray from 20-30 cm. To improve the yield, apply two or three light and crossed coats at 3-5 minutes from each other. After use turn the cylinder upside down and spray the gas only to achieve dispenser cleanliness. Apply a finishing polish after 24-48 hours.

Any product stains can be removed with acetone and/or nitro thinner.

WARNINGS

Do not use on surfaces that have already been treated with synthetic paints.

STORAGE

At least 3 years if stored under the following conditions: in the original packaging and sealed, away from direct sunlight, in a temperature range of 5°C to 35°C.

PACKAGING

Code 2104 Aerosol can 400 ml

I dati contenuti in questo stampato sono frutto di ricerche tecnologiche dei nostri laboratori e vengono dati a puro titolo informativo. Escludiamo ogni responsabilità che derivi da scelta o applicazione errata del prodotto e dalla mancanza delle necessarie precauzioni, che dovranno essere verificate attentamente dall'utilizzatore.

Si declina ogni responsabilità per qualsiasi informazione tecnica o servizio di consulenza fornito a titolo gratuito dal nostro servizio clienti.

Per informazioni, rivolgersi al nostro Servizio Tecnico al n° 800-016604

AREXONS S.p.A. A SOCIO UNICO

Via Antica di Cassano, 23

20063 Cernusco sul Naviglio (MI) Italy

Capitale Sociale: € 15.000.000 I.V.

Registro delle Imprese di Milano n. 09728360968

Codice Fiscale e Partita IVA 09728360968

Direzione e coordinamento ex art. 2497 c.c. PLI (Netherlands) B.V.

Centralino 02 92436.1

Fax 02 92436.306

www.arexons.com





EXPERIENCE TO PERFORM

SCHEDA TECNICA

FEATURES

• Aspect	Aerosol
• Color	Transparent/Colorless
• Smell	Solvent
• Composition	Acrylic resins
• Dry film 2/4 coats	7/20 microns
• Surrender	1.5 - 2 m ²
• Dust-free	10 minutes
• Dry to the touch	20 minutes
• Deep dry	24 hours
• Resistance temperature	100-120°C

NOTES

For information on product safety, we recommend that you consult the safety data sheet.

T.S.17.12.2024

I dati contenuti in questo stampato sono frutto di ricerche tecnologiche dei nostri laboratori e vengono dati a puro titolo informativo. Escludiamo ogni responsabilità che derivi da scelta o applicazione errata del prodotto e dalla mancanza delle necessarie precauzioni, che dovranno essere verificate attentamente dall'utilizzatore. Si declina ogni responsabilità per qualsiasi informazione tecnica o servizio di consulenza fornito a titolo gratuito dal nostro servizio clienti. Per informazioni, rivolgersi al nostro Servizio Tecnico al n° 800-016604

AREXONS S.p.A. A SOCIO UNICO

Via Antica di Cassano, 23
20063 Cernusco sul Naviglio (MI) Italy
Capitale Sociale: € 15.000.000 I.V.
Registro delle Imprese di Milano n. 09728360968
Codice Fiscale e Partita IVA 09728360968
Direzione e coordinamento ex art. 2497 c.c. PLI (Netherlands) B.V.
Centralino 02 92436.1
Fax 02 92436.306
www.arexons.com



A wholly-owned subsidiary of PETRONAS