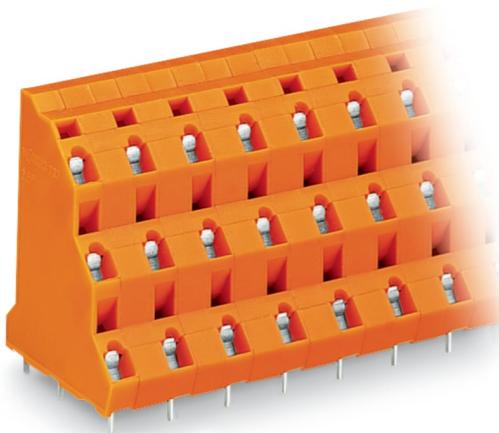


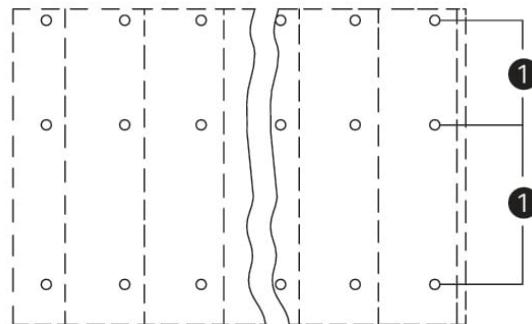
Fiche technique | Référence: 737-808

Borne pour circuits imprimés 3 étages; 2,5 mm²; Pas 10,16 mm; 24 pôles; CAGE CLAMP®; 2,50 mm²; orange

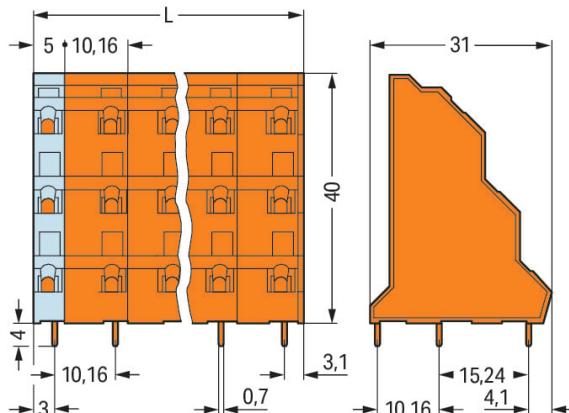
<https://www.wago.com/737-808>



Couleur: ■ orange

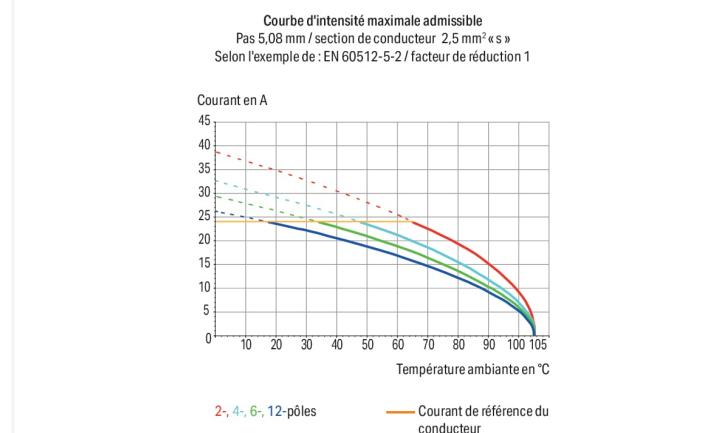


(1) Broche à souder en ligne



Dimensions en mm

$$L = ((\text{nombre de pôles} / 3) - 1) \times \text{pas} + 5 \text{ mm} + 1 \text{ mm}$$



Borne pour circuits imprimés série 737 avec outil de manipulation

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 737-808, permet un branchement rapide et fiable. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous obtenez un système de connexion universel qui peut être utilisé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 1000 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 21 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Pour la connexion du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 5 et 6 mm. Ce produit utilise la technologie CAGE CLAMP®. La connexion universelle CAGE CLAMP® éprouvée et sans entretien permet de connecter tous types de conducteurs avec une cage à ressort, sans traitement préalable des conducteurs. Il n'est donc plus nécessaire de sertir des embouts d'extrémité. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 77,12 x 44 x 31 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,08 mm² à 2,5 mm² en fonction du type de câble. Les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu), le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et le boîtier orange en Polyamide (PA66) assure l'isolation. De l'Étain a été utilisé dans la surface des contacts. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement se fait par outil de manipulation. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le câble est inséré en angle de 45 ° par rapport à la surface. Les broches de soudage affichent des dimensions de 0,7 x 0,7 mm, ainsi qu'une longueur de 4 mm, et sont placées en série dans la borne. Il y a une goupille de soudage par potentiel.

Remarques

Variantes pour Ex i:

Impression directe
D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.
autres nombres de pôles
Autres couleurs
Borniers de couleurs panachées

Données électriques

| Ratings | | | entre les modules | | | Ratings | | | entre les étages | | |
|-------------------------------------|----------------|----------------|-------------------|--|--|-------------------------------------|----------------|----------------|------------------|--|--|
| Données de référence selon | IEC/EN 60664-1 | IEC/EN 60664-1 | IEC/EN 60664-1 | | | Données de référence selon | IEC/EN 60664-1 | IEC/EN 60664-1 | IEC/EN 60664-1 | | |
| Overvoltage category | III | III | II | | | Overvoltage category | III | III | II | | |
| Pollution degree | 3 | 2 | 2 | | | Pollution degree | 3 | 2 | 2 | | |
| Tension de référence | 630 V | 1000 V | 1000 V | | | Tension de référence | 320 V | 320 V | 630 V | | |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 8 kV | 8 kV | 8 kV | | | Tension assignée de tenue aux chocs | 4 kV | 4 kV | 4 kV | | |
| Courant de référence | 21 A | 21 A | 21 A | | | Courant de référence | 21 A | 21 A | 21 A | | |
| Données d'approbation selon | | | UL 1059 | | | Données d'approbation selon | | | CSA | | |
| Use group | B | C | D | | | Use group | B | C | D | | |
| Tension de référence | 300 V | - | 300 V | | | Tension de référence | 300 V | - | 300 V | | |
| Courant de référence | 10 A | - | 10 A | | | Courant de référence | 10 A | - | 10 A | | |

Données de raccordement

| | | | |
|------------------------------|----|--|--|
| Points de serrage | 24 | Connexion 1 | |
| Nombre total des potentiels | 24 | Technique de connexion | CAGE CLAMP® |
| Nombre de types de connexion | 1 | Type d'actionnement | Outil de manipulation |
| nombre des niveaux | 3 | Conducteur rigide | 0,08 ... 2,5 mm ² / 28 ... 12 AWG |
| | | Conducteur souple | 0,08 ... 2,5 mm ² / 28 ... 12 AWG |
| | | Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé | 0,25 ... 1,5 mm ² |
| | | Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 ... 2,5 mm ² |
| | | Remarque (Section de conducteur) | 12 AWG : THHN, THWN |
| | | Longueur de dénudage | 5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 inch |
| | | Axe du conducteur au circuit imprimé | 45 ° |
| | | Nombre de pôles | 24 |

Données géométriques

| | |
|------------------------------------|----------------------------|
| Pas | 10,16 mm / 0.4 inch |
| Largeur | 77,12 mm / 3.036 inch |
| Hauteur | 44 mm / 1.732 inch |
| Hauteur utile | 40 mm / 1.575 inch |
| Profondeur | 31 mm / 1.22 inch |
| Longueur de la broche à souder | 4 mm |
| Dimensions broche à souder | 0,7 x 0,7 mm |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1,3 (^{+0,1}) mm |

Contacts circuits imprimés

| | |
|--|------------------------|
| Contacts circuits imprimés | THT |
| Affection broche à souder | en ligne dans la borne |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 1 |

Données du matériau

| | |
|------------------------------------|--|
| Remarque Données du matériau | Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel |
| Couleur | orange |
| Groupe du matériau isolant | I |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA66) |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0 |
| Matériau des ressorts de serrage | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) |
| Matériau du contact | Cuivre électrolytique (E_{Cu}) |
| Surface du contact | Étain |
| Charge calorifique | 0,775 MJ |
| Poids | 42,5 g |

Conditions d'environnement

| | |
|-------------------------------|-----------------|
| Plage de températures limites | -60 ... +105 °C |
|-------------------------------|-----------------|

Données commerciales

| | |
|--------------------------|--|
| Product Group | 4 (brns circcts impr et brns traversantes) |
| eCl@ss 10.0 | 27-44-04-01 |
| eCl@ss 9.0 | 27-44-04-01 |
| ETIM 9.0 | EC002643 |
| ETIM 8.0 | EC002643 |
| Unité d'emb. (SUE) | 12 pce(s) |
| Type d'emballage | Carton |
| Pays d'origine | PL |
| GTIN | 4045454018825 |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000 |

Conformité environnementale du produit

| | |
|-------------------------|-------------------------|
| État de conformité RoHS | Compliant, No Exemption |
|-------------------------|-------------------------|

Approbations / certificats

Homologations générales



Déclarations de conformité et de fabricant

| Homologation | Norme | Nom du certificat | Homologation | Norme | Nom du certificat |
|---|---------------|-------------------|---|-------|-------------------|
| CCA DEKRA Certification B.V. | EN 60947 | NTR NL-7960 | EU-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG | - | - |
| CCA DEKRA Certification B.V. | EN 60947-7-4 | 2169331.28 | UK-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG | - | - |
| CCA DEKRA Certification B.V. | EN 60947-7-4 | NTR NL 7445 | | | |
| CSA DEKRA Certification B.V. | C22.2 No. 158 | 70049157 | | | |
| UR Underwriters Laboratories Inc. | UL 1059 | E45172 | | | |

Homologations pour le secteur marine



| Homologation | Norme | Nom du certificat |
|------------------------------------|-----------|-------------------|
| ABS American Bureau of Shipping | - | 19-HG1869876-PDA |
| BV Bureau Veritas S.A. | IEC 60998 | 11915/D0 BV |
| DNV DNV GL SE | - | TAE000016Z |

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance 737-808

Documentation

Informations complémentaires

| | | | |
|--|------------|-------------------|--|
| Technical Section | 03.04.2019 | pdf 2027.26 KB | |
| Gebrückte Klemmenleisten für Leiterplatten | | pdf 303.71 KB | |

Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models 737-808



Données CAE

EPLAN Data Portal
737-808

ZUKEN Portal 737-808



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys 737-808Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
737-808

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-658

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; Coudé; court; multicolore

Réf.: 210-657

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; court; multicolore

Réf.: 210-720

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

1.1.3 Repérage

1.1.3.1 Bande de repérage



Réf.: 210-332/1016-202

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

Réf.: 210-332/1016-204

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-31 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

Réf.: 210-332/1016-206

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Raccordement des conducteurs avec un outil de manipulation (largeur de lame 3,5 mm)

Manipulation et introduction du conducteur du même côté.

Montage



Moins grand besoin de place car encombrement extrêmement réduit
Barrette à bornes à deux étages – Série 736

Exemple de combinaison
Barrettes à bornes à deux (série 736) et à trois étages (série 737) sur demande

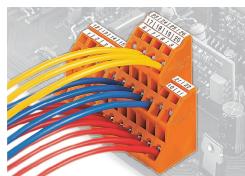
Exemple de combinaison
Barrettes à bornes à deux (série 736) et à trois étages (série 737) sur demande

Exemple de combinaison
Barrettes à bornes à deux (série 737) et à quatre étages (série 738) sur demande

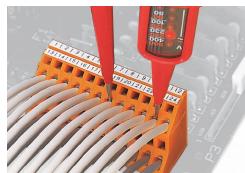


Exemple de combinaison
Barrettes à bornes à deux (série 737) et à quatre étages (série 738) sur demande

Repérage



Tester



Tester par contact direct sur la surface de contact au-dessus du conducteur