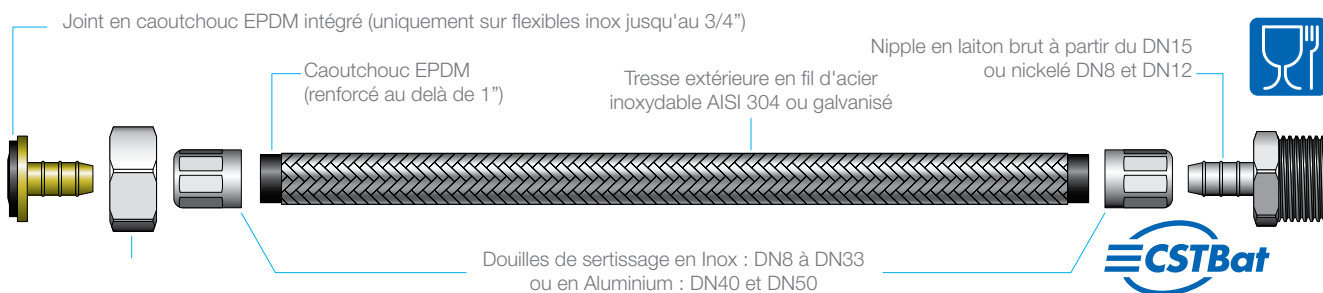


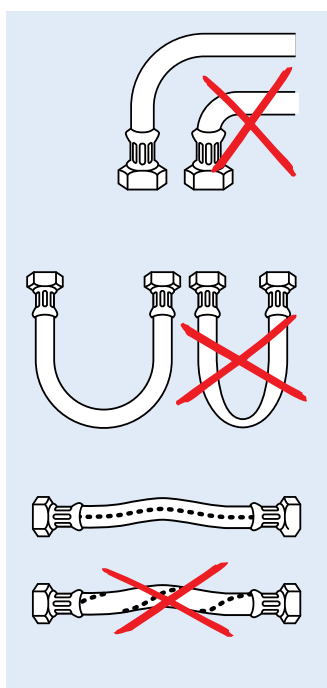
Chapitre 9

Flexibles d'alimentation

DESCRIPTION



Pour flexibles < 80 cm



- 1 • La longueur du flexible doit être appropriée afin d'éviter toute tension, traction ou position anormale.
 - 2 • Lors du montage du flexible, respecter le rayon de courbure minimum (il ne doit pas être inférieur à 6 fois le diamètre du flexible).
 - 3 • Les flexibles ne doivent pas être vrillés :
 - le raccord fixe doit être monté en premier,
 - le flexible doit toujours être courbé dans le même plan.
- Éviter tout contact avec des surfaces agressives (frictions), des objets tranchants ou des zones chaudes.
 - Les serrages avec un outil pouvant blesser l'écrou (pince multiprise, clé à griffes) sont à proscrire. Un contrôle visuel après serrage est nécessaire.
 - Ne jamais noyer un flexible dans les maçonneries.

COUPLE DE SERRAGE

Taraudage écrou en pouce	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
Couple maximum en Nm.	25	25	40	50	60	60	70

Raccords :	3/8" ou 1/2"	1/2" ou 3/4"	1/2" ou 3/4"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
Ø intérieur (mm)	8	12	15	20	26	33	40	50
Ø extérieur (mm)	12	18	22	28	35	43	50	61
Rayon de courbure (mm)	48	72	88	112	140	172	392	488
Ø passage raccord (mm)	6	9	12,5	16,5	21	27,5	35	44
Débit à 3 bar (L/mn)	32	72	99	150	220	410	750	1100
Pression de service (bar)	16	16	16	10	6	6	6	6
Température d'utilisation (°C)	90	90	90	90	90	90	90	90
Température maxi occasionnelle (°C)	110	110	110	110	110	110	110	110

Flexibles testés à 3 fois la pression de service - Contrôlés par test d'éclatement et coups de bélier.

Sur demande : Flexibles calorifugés, longueur spéciale, tuyau Teflon®, silicone ...