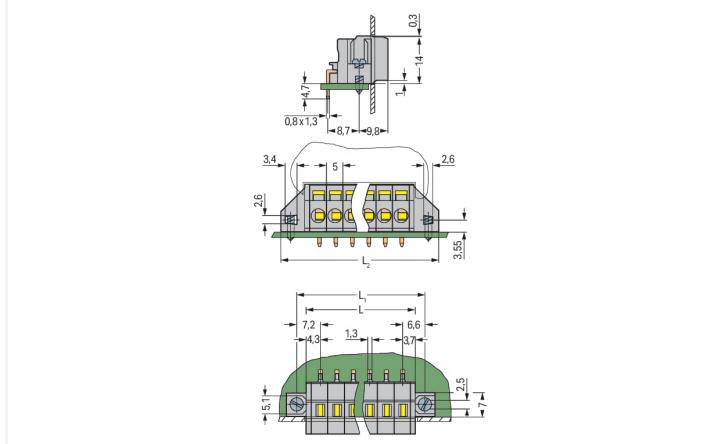


Couleur: ■ gris

Identique à la figure



- Bornes traversantes avec connexion CAGE CLAMP® et manipulation par outil de manipulation
- Brides de fixation pour fixation sur le circuit imprimé ou dans le boîtier – au choix à fleur de paroi ou en saillie

### Remarques

Variantes pour Ex i:

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

autres nombres de pôles

Autres couleurs

Impression directe

Variantes sans brides de fixation

### Données électriques

Données de référence selon		IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II	
Pollution degree	3	2	2	
Tension de référence	320 V	320 V	630 V	
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV	
Courant de référence	16 A	16 A	16 A	

Données d'approbation selon		UL 1059		
Use group		B	C	D
Tension de référence		300 V	150 V	300 V
Courant de référence		15 A	15 A	10 A

Données d'approbation selon			CSA		
Use group	B	C	D		
Tension de référence	300 V	150 V	300 V		
Courant de référence	15 A	15 A	10 A		

### Données de raccordement

		Connexion 1
Points de serrage	2	Technique de connexion
Nombre total des potentiels	2	CAGE CLAMP®
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement
nombre des niveaux	1	Conducteur rigide
		Conducteur souple
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique
		Longueur de dénudage
		Axe du conducteur au circuit imprimé
		Nombre de pôles

### Données géométriques

Pas	5 mm / 0.197 inch
Largeur	25,2 mm / 0.992 inch
Hauteur	19 mm / 0.748 inch
Hauteur utile	14,3 mm / 0.563 inch
Profondeur	19,1 mm / 0.752 inch
Longueur de la broche à souder	4,7 mm
Dimensions broche à souder	0,8 x 1,3 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,8 ( <sup>+0,1</sup> ) mm
Épaisseur du circuit imprimé max.	1,5 mm

### Données mécaniques

Type de fixation	Bride de fixation
Type de montage	Montage traversant Montage en surface

### Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	1

### Données du matériau

Remarque Données du matériau	<a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a>
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E <sub>Cu</sub> )
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,141 MJ
Poids	3,7 g

## Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C

## Données commerciales

Product Group	3 (Connecteurs multisystèmes)
eCl@ss 10.0	27-44-03-09
eCl@ss 9.0	27-44-03-09
ETIM 9.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637
Unité d'emb. (SUE)	100 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	DE
GTIN	4044918256421
Numéro du tarif douanier	85369010000

## Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

## Téléchargements

### Conformité environnementale du produit

#### Recherche de conformité

Environmental Product Compliance 231-602/017-000	
--	--

## Documentation

### Informations complémentaires

Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	
-------------------	------------	-------------------	--

## Données CAD/CAE

### Données CAD

2D/3D Models 231-602/017-000	
---------------------------------	--

### Données CAE

EPLAN Data Portal 231-602/017-000	
ZUKEN Portal 231-602/017-000	

## PCB Design

Symbol and Footprint  
via SamacSys  
231-602/017-000



Symbol and Footprint  
via Ultra Librarian  
231-602/017-000



## 1 Produits correspondants

## 1.1 Accessoires en option

## 1.1.2 Montage

## 1.1.2.1 Matériel de montage



[Réf: 209-147](#)  
Vis autotaraudeuse



[Réf: 231-194](#)  
Vis autotaraudeuse; B 2,2x13, trou de fixation Ø 1,8 mm



[Réf: 231-195](#)  
Vis avec écrou; M2x12, pour bride de fixation

## 1.1.3 Outil

## 1.1.3.1 Outil de manipulation



[Réf: 210-657](#)  
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;  
avec tige partiellement isolée; court; multicolore



[Réf: 210-720](#)  
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;  
avec tige partiellement isolée; multicolore

## 1.1.4 Repérage

## 1.1.4.1 Bandes de repérage



[Réf: 210-332/500-202](#)  
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;  
avec impression; 1-16 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



[Réf: 210-332/500-205](#)  
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;  
avec impression; 1-32 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



[Réf: 210-332/500-204](#)  
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;  
avec impression; 17-32 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



[Réf: 210-332/500-206](#)  
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;  
avec impression; 33-48 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

## Indications de manipulation

## Raccorder le conducteur



Barrettes à bornes traversantes pour circuits imprimés  
Raccordement des conducteurs – Câblage frontal

## Application



Blocs de bornes traversantes pour circuits imprimés utilisables en tant que passage de plaques frontales pour raccordement externe d'un conducteur.

## Application



Barrettes à bornes traversantes avec brides de fixation pour fixation sur le circuit imprimé ou sur la tôle frontale ; soit à fleur de paroi ou en saillie