



Fraises 2 Tailles finition Standard, coupe au centre



Schaftfräser, mehrschneidig, mittel, Zentrumschnitt.

Type	N
Traitement	Brillant
Tolerance	k10
Géométrie	Hélice 30° à droite Angle de coupe 12°
Queue	Cylindrique avec méplat
Utilisation	Contournage dans la plupart des matériaux, spécialement conseillée pour les aciers

Typ	N
Oberfläche	Blank
Schneidentoleranz	k10
Spiralwinkel	30° rechtsgedrahte Nuten
Schaft	DIN 1835 B Zylinderschaft mit Mitnahmefläche, Toleranz h6.
Anwendung	Zum Profil- und Umrißfräsen



Vingerfrezen,

Type	N
Oppervlaktebeh	Blank
Tol. freesdiam	k10
Spaangroef	30° rechtse spiraal, spaanhoek 12°
Schacht	DIN 1835 B, tol. h6 Cil. schacht met spanvlak.
Toepassing	Voor vlak-, groef- en kopfrezen in staal en gietijzer.

Entry Code	d ₁ Ø mm	d ₂ Ø mm	l ₂ mm	l ₁ mm	Z
C2472.0	2,00	6	7	51	4
C2472.5	2,50	6	8	52	4
C2473.0	3,00	6	8	52	4
C2473.5	3,50	6	10	54	4
C2474.0	4,00	6	11	55	4
C2474.5	4,50	6	11	55	4
C2475.0	5,00	6	13	57	4
C2475.5	5,50	6	13	57	4
C2476.0	6,00	6	13	57	4
C2476.5	6,50	10	16	66	4
C2477.0	7,00	10	16	66	4
C2477.5	7,50	10	16	66	4
C2478.0	8,00	10	19	69	4
C2478.5	8,50	10	19	69	4
C2479.0	9,00	10	19	69	4
C2479.5	9,50	10	19	69	4

Entry Code	d ₁ Ø mm	d ₂ Ø mm	l ₂ mm	l ₁ mm	Z
C24710.0	10,00	10	22	72	4
C24711.0	11,00	12	22	79	4
C24712.0	12,00	12	26	83	4
C24713.0	13,00	12	26	83	4
C24714.0	14,00	12	26	83	4
C24715.0	15,00	12	26	83	4
C24716.0	16,00	16	32	92	4
C24718.0	18,00	16	32	92	4
C24720.0	20,00	20	38	104	4
C24722.0	22,00	20	38	104	5
C24725.0	25,00	25	45	121	5
C24728.0	28,00	25	45	121	6
C24730.0	30,00	25	45	121	6
C24732.0	32,00	32	53	133	6