

[WellerTechnology Line]

# GÉNÉRATION WT

Le niveau supérieur du brasage manuel et  
de la reprise à air chaud.



**Weller**<sup>®</sup>

## Weller devient encore plus convivial.

Nous avons intégré de nombreuses fonctionnalités conviviales dans les nouvelles stations de soudage WT, de sorte que notre équipe R&D n'a eu qu'à développer un nouvel outil de soudure compatible qui est tout simplement le meilleur.

Table des matières		3
Présentation des stations W	2-3	Kits fers à souder 14-15
Stations de soudage WT 1 / WT 1H	4-5	Supports de sécurité et accessoires 16
Fer à souder WTP 90, station empilable	6	Caractéristiques techniques 17
Support de sécurité WSR	7	Pannes à souder 18-19
Station à Air chaud WTHA 1	8-9	Accessoires 20-21
Outil de sélection WT et matrice de compatibilité	10-11	Construire votre poste de travail Weller 22 -23
Vue d'ensemble des stations WT et des Kits	12-13	Adresses / Contacts 24



# [90 W] WT 1 ET [150 W] WT 1H

## Des stations de soudage efficaces.

Ces stations de soudage nouvelle génération à un canal ont pour objectif une satisfaction totale de l'utilisateur. L'affichage LCD détaillé permet une vue d'ensemble sans précédent de toutes les fonctions rapidement et facilement accessibles via le nouveau bouton de menu convivial. Le processus de changement ultra-rapide de l'élément chauffant pendant l'opération de soudage permet un travail efficace avec plusieurs types de pannes à souder différents en succession rapide.

Si vous souhaitez obtenir une puissance supérieure à 90 W, la solution intelligente est la station de soudage WT 1H offrant une puissance plus élevée de 150 W.



### Présentation du nouveau stylo de soudage WTP 90 haute performance

## TOUS LES AVANTAGES D'UN COUP D'ŒIL



### Interrupteur secteur monté à l'avant

L'interrupteur secteur monté à l'avant assure un accès facile à tout moment.



### Affichage LCD multifonction

Affichage LCD unique avec un aperçu détaillé de toutes les fonctions. Éclairage de fond réglable. Le graphique à barres indiquant le niveau d'alimentation permet un contrôle visuel de la puissance de sortie aisément lisible de la station à la panne du fer à souder.



### Nouveau bouton de menu

Garantit un maximum de convivialité pour la navigation et l'accès à la structure du menu.



### Nouveau stylo fer à souder

Le nouveau stylo de soudage haute performance WTP 90 intègre un système permettant de remplacer rapidement et simplement l'élément chauffant pendant que le fer est chaud, ou simplement de remplacer la panne à souder.



### Support de sécurité WSR 2-en-1

Le support pour fer à souder peut être tourné à 180°. L'utilisateur peut choisir entre le nettoyage humide et sec.



### Unités empilables

Les stations de soudage WT 1 / WT 1H sont empilables sur la station à air chaud WTHA 1, ou l'une sur l'autre, garantissant ainsi un gain de place sur le plan de travail.



### Haute performance

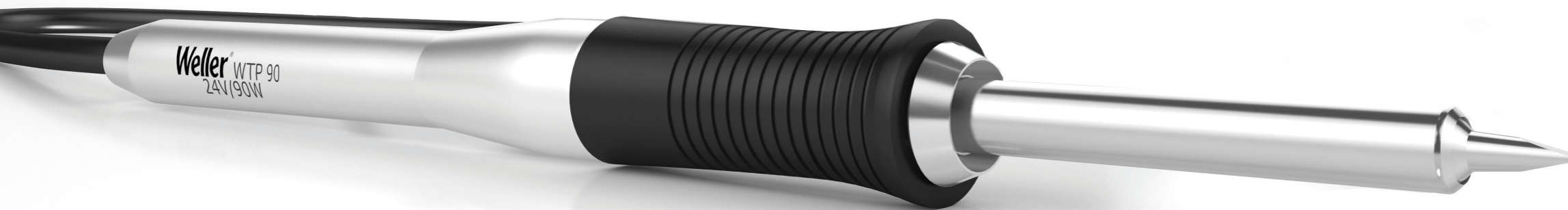
Les stations de soudage WT sont disponibles en deux modèles : unités de puissance 90 W et 150 W avec 1 canal.



### Rétrocompatibilité

Tous les fers à souder des stations de soudage WSD et WD peuvent être connectés. (À l'exception de micro-fers à souder)

# Les avantages WT...



## Le stylo de soudage WTP 90

- > Nouveau fer à souder haute performance 90 W
- > Système de changement rapide
- > Le mode de veille automatique fonctionne à partir d'un capteur logé dans la poignée, qui détecte lorsque le dispositif est en cours d'utilisation
- > Facultatif : nouvelles pannes à souder haut débit pour une performance maximale ! Transfert de chaleur plus efficace avec une douceur de fonctionnement accrue



## Votre espace de travail n'a jamais été plus polyvalent, fonctionnel ET ordonné.

- > Les stations de soudage WT 1 / WT 1H sont empilables sur la station à air chaud WTHA 1, ou l'une sur l'autre, garantissant ainsi un gain de place sur le plan de travail.
- > Comprend un coussinet en silicone plat et résistant à la chaleur pour poser les pannes à souder et autres pièces

Un support de sécurité à cheval entre éponge ET laine de laiton.

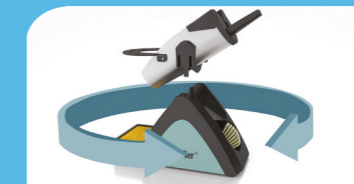


## TOUS LES AVANTAGES D'UN COUP D'ŒIL



### Système de changement rapide

- > Le système PassiveTip permet le remplacement rapide des éléments chauffants quand le fer est chaud
- > Changement facile de pannes à souder
- > Remplacement de la panne à souder indépendant de l'élément chauffant



### Support de sécurité WSR 2-en-1

Le support pour fer à souder peut être tourné à 180°. L'utilisateur peut choisir entre le nettoyage humide et sec de la panne à souder.



### Combinaison de supports de sécurité

Deux ou plusieurs supports de sécurité peuvent être combinés en enlevant les plaques latérales bleues.

# [900W] WTHA 1

## Bien plus que de l'air chaud.

Station compacte facile à utiliser, avec mode profil de température intelligent pour diverses applications de reprise, garantissant une performance rapide en toute sécurité.



## TOUS LES AVANTAGES D'UN COUP D'ŒIL



### Écran LCD multifonction

Affichage unique LCD avec un aperçu détaillé de toutes les fonctions. Éclairage de fond réglable. Le graphique à barres indiquant le niveau d'alimentation permet un contrôle visuel de la puissance de sortie aisément lisible de la station au stylo au chaud.



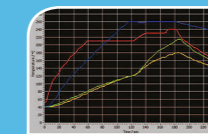
### Nouveau bouton de menu

Garantit un maximum de convivialité pour la navigation et l'accès à la structure du menu.



### Unités empilables

Les stations de soudage WT 1 / WT 1H sont empilables sur la station à air chaud WTHA 1, garantissant ainsi un gain de place sur le plan de travail.



### 5 préréglages / Profil de température

Jusqu'à 5 préréglages sont disponibles pour définir les paramètres de volume, de température et de temps. Avec le mode de profil activé, les préréglages peuvent être exécutés suivant un ordre séquentiel choisi.



### Nouveau système de commande

Commande en tandem avec système de capteur double pour deux fois plus de performance.



### Haute puissance

900 watts, avec jusqu'à 100 l / min d'air chaud dilaté.



### Interrupteur à doigt

Interrupteur à doigt pour l'activation de l'outil est situé sur la poignée ergonomique.



### Tuyau flexible en silicone



Tuyau flexible en silicone résistant à la chaleur, longueur 90 cm.

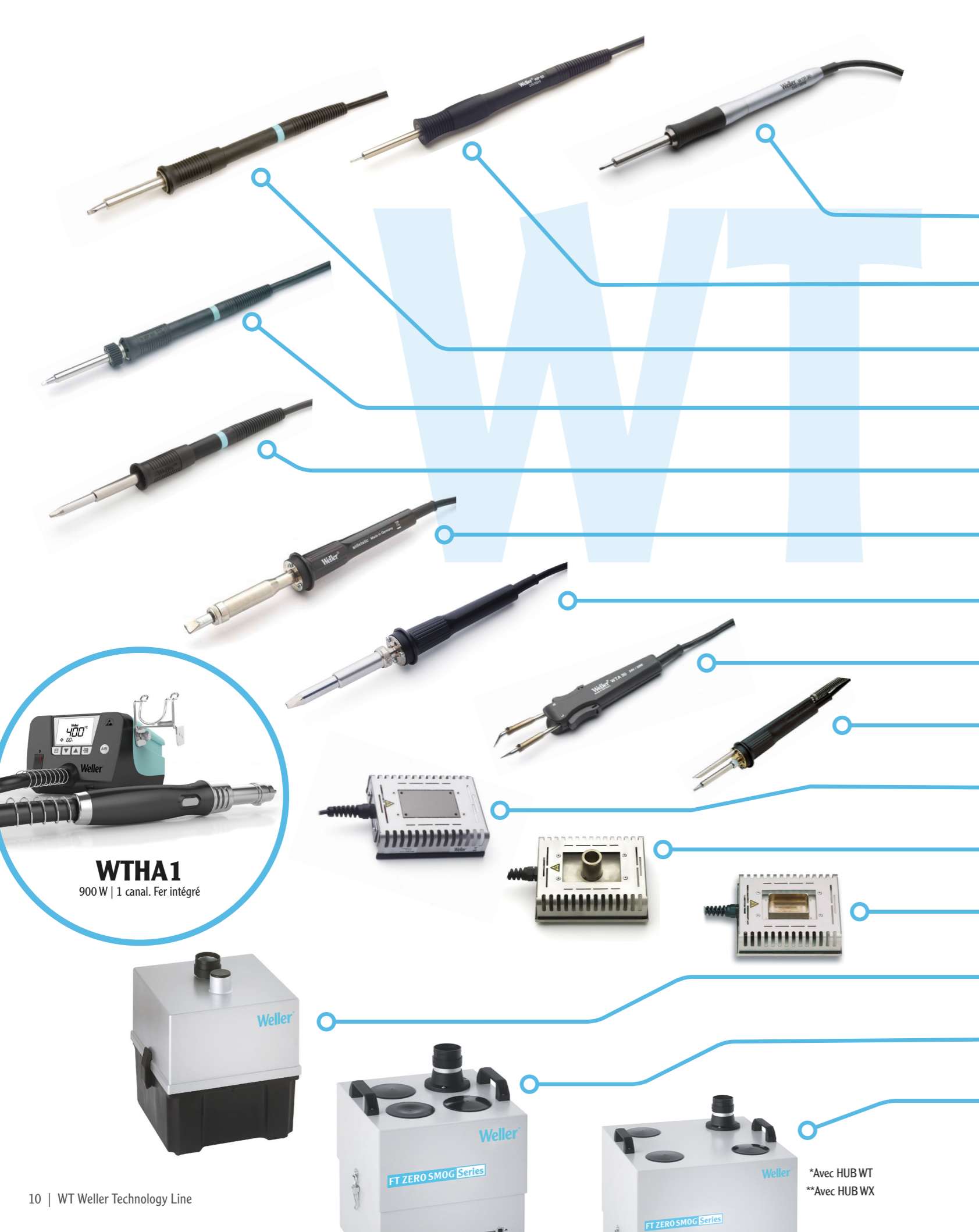
# TECHNOLOGY LINE

## SÉLECTION D'OUTIL

### ET MATRICE DE COMPATIBILITÉ

Power Response  Silver Line 

90 W	150 W
	
Unité d'alimentation 1 canal WT 1 pour station de soudage	Unité d'alimentation 1 canal WT 1H pour station de soudage



<b>WTP 90   FER À SOUDER 90 W</b> Le fer high-tech pour une utilisation universelle avec technologie d'éléments chauffants « power response ». Numéro de commande : T005 29 222 99				
<b>WP 65   FER À SOUDER 65 W</b> Pour des applications délicates et petites soudures. Numéro de commande : T005 29 215 99				
<b>WP 80   FER À SOUDER 80 W</b> Distance panne-poignée réduite pour toutes les applications de soudage standard. Numéro de commande : T005 29 180 99				
<b>WSP 80   FER À SOUDER 80 W</b> Pour toutes les applications de soudage standard. Numéro de commande : T005 29 180 99				
<b>WP 120   FER À SOUDER 120 W</b> Pour les soudures de plus grande envergure. Numéro de commande : T005 29 193 99				
<b>WSP 150   FER À SOUDER 150 W</b> Numéro de commande : T005 29 170 99				
<b>WP 200   FER À SOUDER 200 W</b> Pour des applications de soudure lourdes. Numéro de commande : T005 29 199 99				
<b>WTA 50   2 x BRUCELLES À DESSOUDER 25 W</b> 2 x 25 W, pour un dessoudage en toute sécurité. Numéro de commande : T005 13 171 99				
<b>FE 75   FER À SOUDER 75 W</b> Pour panne d'aspiration. Numéro de commande : T005 29 166 99				
<b>WHP 80   PLAQUE CHAUFFANTE 80 W</b> Plaque de préchauffage. Numéro de commande : T005 27 028 99				
<b>WSB 80   BAIN DE SOUDURE 80 W</b> Peut être raccordé à toutes les stations numériques Weller 80 W. Numéro de commande : T005 27 040 99				
<b>WSB 150   BAIN DE SOUDURE 150 W</b> Peut être raccordé à toutes les stations Weller 150 W. Numéro de commande : T005 27 704 99				
<b>ZERO SMOG® TL*</b> Système d'aspiration assurant une aspiration de surface pour jusqu'à 2 postes de travail. Numéro de commande : FT91013699				
<b>ZERO SMOG® 4V**</b> Système d'aspiration assurant une aspiration de surface pour jusqu'à 4 postes de travail. Numéro de commande : T005 36 606 99				
<b>ZERO SMOG® 6V**</b> Système d'aspiration assurant une aspiration de surface pour jusqu'à 6 postes de travail. Numéro de commande : T005 36 666 99				
<b>ZERO SMOG® 20T**</b> Système d'aspiration pour panne d'aspiration, avec raccordement possible pour jusqu'à 20 postes de travail. Numéro de commande : T005 36 706 99				



\*Avec HUB WT  
\*\*Avec HUB WX



## Station de soudage WT 1

Unité d'alimentation 90 W

Numéro de commande : 230 V  
T005 34 346 99



## Station de soudage WT 1H

Unité d'alimentation 150 W

Numéro de commande : 230 V  
T005 34 356 99



## Station à air chaud WTHA 1

Station à air chaud 900 W avec fer à air chaud intégré

Numéro de commande : 230 V  
T005 31 736 99

## Fer à souder WTP 90

Fer à souder 90 W. Famille de panne standard XNT. Pour une haute performance, utiliser les pannes THM haut débit

THM, XNT   
Numéro de commande :  
T005 29 222 99

## Kit fer à souder WTP 90 avec panne et support de sécurité

Idéal pour les travaux de soudure requérant la performance d'une pointe de cartouche.  
Panne THM | Support de sécurité WSR 200 | 90 W | 24 V  
Température max. 450 °C

THM   
Numéro de commande :  
T005 29 223 99



## Kit WT 1010

Unité d'alimentation WT 1 avec fer à souder WTP 90 (90 W / 24 V), panne à souder XNT B et support de sécurité WSR 200



XNT B  
Numéro de commande : 230 V  
T005 34 366 99



## Kit WT 1012

Unité d'alimentation WT 1 avec fer à souder WSP 80 (80 W / 24 V), panne à souder LT B et support de sécurité WSR 201



LT B  
Numéro de commande : 230 V  
T005 34 406 99



## Kit WT 1013

Unité d'alimentation WT 1 avec fer à souder WP 80 (80 W / 24 V), panne à souder LT B et support de sécurité WSR 201



LT B  
Numéro de commande : 230 V  
T005 34 416 99



## Kit WT 1014

Unité d'alimentation WT 1 avec fer à souder robuste WSP 80ROB (80 W / 24 V), panne à souder LT B et support de sécurité WSR 201



LT B  
Numéro de commande : 230 V  
T005 34 426 99



## Kit WT 1010H

Unité d'alimentation WT 1H avec fer à souder WP 120 (120 W / 24 V), panne à souder XT B et support de sécurité WSR 201



XT B  
Numéro de commande : 230 V  
T005 34 386 99



## Kit WT 1011H

Unité d'alimentation WT 1H avec fer à souder WP 200 (200 W / 24 V), panne à souder XT B et support de sécurité WSR 202

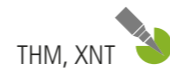


XHT D  
Numéro de commande : 230 V  
T005 34 396 99



Kit fer à souder WTP 90 avec  
panne THM et support de  
sécurité WSR 200

Le fer high-tech pour une utilisation universelle avec technologie d'éléments chauffants « power response ».  
90 W | 24 V | Température max. 450 °C / 850 °F  
Famille de pannes XNT & THM (pannes haut débit)



Numéro de  
commande :  
T005 29 223 99



Kit fer à souder WSP 150 avec  
panne LHT F et support de  
sécurité WDH 30

Pour les travaux de soudure requérant une chaleur extrêmement élevée et de grands puits thermiques.  
150 W | 24 V | Température max. 450 °C / 850 °F  
Famille de pannes LHT



Numéro de  
commande :  
T005 29 189 99



Kit fer à souder WP 65 avec  
panne XNT A et support de  
sécurité WDH 10

Fer pour soudage rapide, petite taille. Convient pour les travaux de soudure délicats requérant une chaleur extrêmement élevée.  
65 W | 24 V | Température max. 450 °C / 850 °F  
Famille de pannes XNT



Numéro de  
commande :  
T005 29 216 99



Kit fer à souder WP 200 avec  
panne XHT D et support de  
sécurité WDH 31

Fer à souder haute puissance. Idéal pour applications requérant une chaleur extrêmement élevée, par ex. les panneaux de fond LED ou blindages HF.  
200 W | 24 V | Température max. 450 °C / 850 °F  
Famille de pannes XHT



Numéro de  
commande :  
T005 29 200 99



Kit fer à souder WP 80 avec panne  
LT B et support de sécurité WDH 10

Fer à souder pour toutes applications standard, avec distance panne-poignée réduite. Support de sécurité confortable avec inclinaison variable en 4 étapes.  
80 W | 24 V | Température max. 450 °C / 850 °F  
Famille de pannes LT



Numéro de  
commande :  
T005 29 181 99

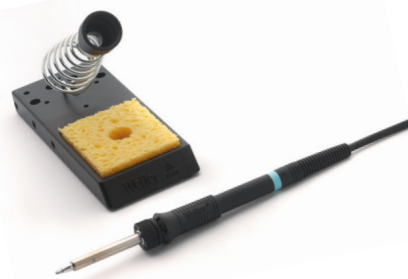


Kit brucelles à dessouder  
WTA 50 avec panne WTA 1  
et support de sécurité AK 51

Pour un dessoudage en toute sécurité.  
2 x 25 W | 24 V | Température max. 450 °C / 850 °F



Numéro de  
commande :  
T005 33 133 99



Kit fer à souder WSP 80 avec panne  
LT B et support de sécurité WSR 201

Pour toutes les applications de soudage standard.  
80 W | 24 V | Température max. 450 °C / 850 °F  
Famille de panne LT



Numéro de  
commande :  
T005 33 125 99



Kit fer à souder WP 120 avec panne XT B  
et support de sécurité WDH 10

Fer polyvalent 120 W pour applications exigeantes. Convient pour une utilisation sur composants de petite et grande taille requérant une chaleur extrêmement élevée. Support de sécurité avec fonction « Stop-and-Go ».  
120 W | 24 V | Température max. 450 °C / 850 °F  
Famille de pannes XT



Numéro de  
commande :  
T005 29 194 99



Kit fer et dispositif d'aspiration  
intégré FE 75 avec panne LT B  
et support de sécurité

Fer à souder avec aspiration de fumées. Système 2-en-1 combinant soudure et d'aspiration. Comprend une brosse de 5 mm.  
75 W | 24 V | Température max. 450 °C / 850 °F  
Famille de pannes LT



Numéro de  
commande :  
T005 33 151 99



# La gamme de stations WT



Support de sécurité WSR 200  
pour WTP 90

Numéro de  
commande :  
T005 15 174 99



Support de sécurité WSR 201  
pour WSP 80 / WP 80 / WP 120

Numéro de  
commande :  
T005 15 175 99



Support de sécurité WSR 202  
pour WSP 150 / WP / WXP 200

Numéro de  
commande :  
T005 15 176 99



Remplacement d'outil  
pour WTP 90

Numéro de  
commande :  
T005 87 687 26

Plaque de montage WSRH 2  
pour panne XNT

Numéro de  
commande :  
T005 87 687 31

Plaque de montage WSRH 1  
pour panne LT

Numéro de  
commande :  
T005 87 687 33

Coussinet en silicone  
pour WT 1 / WT 1H, emballé

Numéro de  
commande :  
T00 58 7687 34



## Caractéristiques techniques

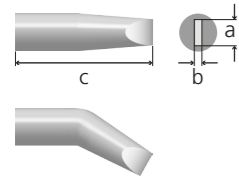
		WT 1	WT 1H	WTHA1
Dimensions	L x l x H	150 x 130 x 101 mm 5,91 x 5,12 x 3,98 in		210 x 160 x 125 mm 8,30 x 6,30 x 4,90 in
Fusible	230 V (mA) 120 V (A)	T500 T1	T800 T1,6	T4 A T8 A
Poids		1,9 kg	1,9 kg	3,0 kg
Alimentation secteur		230 V / 50 Hz, 120 V / 60 Hz		
Consommation d'énergie		95 W	150 (200) W	900 W
Classe de protection		I. Boîtier antistatique III. Outil de soudage		I. Boîtier antistatique
Plage de température		50 °C – 450 °C / 550 °C 150 °F – 850 °F / 950 °F		50 °C – 600 °C 120 °F – 1100 °F
Dépend de l'outil				I / min 5 – 60
Précision de température		± 9 °C / ± 17 °F		± 30 °C / ± 54 °F

# Pannes à souder

## Pour nouveaux fers à souder WTP 90

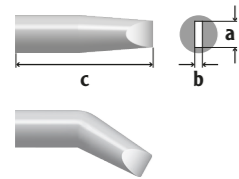
Famille de panne standard XNT. Pannes de haut débit pour les applications de haute performance avec la famille THM.

### Forme tournevis



THM	Ø a mm	c mm	Numéro de commande :
THM A	1.6	0.4	T005 44 904 99
THM B	2.4	0.8	T005 44 905 99
THM C	3.2	0.8	T005 44 906 99
THM D	4.0	0.8	T005 44 907 99

### Forme tournevis



XNT	Ø a mm	b mm	c mm	Numéro de commande :
XNT 1SCNW*	0.3	0.1	27.0	T0054488199
XNT 1SC	0.4	0.15	27.0	T0054486299
XNT H	0.8	0.4	28.0	T0054485999
XNT K	1.2	0.4	28.0	T0054486099
XNT A	1.6	0.4	28.0	T0054485199
XNT 6	1.6	0.4	29.5	T0054485699
XNT B	2.4	0.8	27.0	T0054485799

### Incliné



Type	a mm	Numéro de commande :
XNT 4	1.2	T0054485599
XNT AA 45°	1.6	T0054488499
XNT BB 45°	2.4	T0054488599

Type	Ø a mm	b mm	c mm	Numéro de commande :
XNT C	3.2	0.8	27.0	T0054485899
XNT D	4.0	0.8	28.0	T0054485399
XNT HX 45°	0.8	0.4	36.5	T0054487399
XNT 4X 45°	1.2	0.4	34.6	T0054487499
XNT AX	1.6	0.8	28.0	T0054486499
XNT BX	2.4	0.8	36.5	T0054488299
XNT MX	3.2	0.8	37.5	T0054488399

Type	a mm	Numéro de commande :
XNT CC 45°	3.2	T0054488699
XNT F 45°	1.2	T0054488799

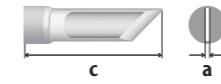
### Conique



XNT	Ø a mm	c mm	Numéro de commande :
XNT 1	0.5	27.0	T0054485099

Type	Ø a mm	c mm	Numéro de commande :
XNT S	0.4	37.5	T0054486899

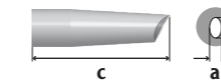
### Couteau



Type	Ø a mm	c mm	Numéro de commande :
XNT KN	2.0	33.0	T0054486399

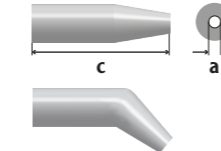
\* Non mouillable

### Aile de mouette



Type	b mm	c mm	Numéro de commande :
XNT GW 1	2.0	33.0	T0054485499
XNT GW 2	1.5	27.5	T0054488099

### Rond



Type	Ø a mm	c mm	Numéro de commande :
XNT 1S	0.2	28.5	T0054485299
XNT 1LX	0.2		T0054487299

Type	Ø a mm	c mm	Numéro de commande :
XNT 1X	0.4	28.0	T0054486599
XNT 1SLX 45°	0.4	39.5	T0054487599

### SMT

Type	Ø a mm	b mm	c mm	Numéro de commande :
XNT SMT 01	10.4	0.6	7.1	T0054487699
XNT SMT 02	16.8	0.6	7.1	T0054487799

Type	Ø a mm	b mm	c mm	Numéro de commande :
XNT SMT 03	20.8	0.6	7.1	T0054487899

### Accessoires

Type	Ø a mm	c mm	Numéro de commande :
Panne de mesure			K1131
Vis XNT M4		26.0	T0054487999

Type	Numéro de commande :
Fourreau	T0058765758
Fourreau pour pannes coudées	T0058765767



**Systèmes d'aspiration compatibles WT**



**Zero Smog® TL**

Système d'aspiration portable, installation et utilisation faciles. Petit système central économique pour 2 postes de travail.

Numéro de commande : FT91013699



**Zero Smog® 4 V**

Système d'aspiration portable pour grandes surfaces, avec turbine intégrée et régulateur de pression pour un débit volumique constant. Jusqu'à 4 postes de travail.

Numéro de commande : T005 36 602 99



**Zero Smog® 6 V**

Système d'aspiration portable pour grandes surfaces, avec turbine intégrée. Jusqu'à 6 postes de travail.

Numéro de commande : T005 36 662 99



**Zero Smog® 20T**

Système d'aspiration portable. Jusqu'à 20 fers à souder Weller peuvent être directement connectés au système d'aspiration.

Numéro de commande : T005 36 706 99



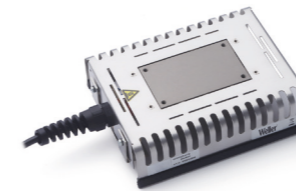
**WFE P**

Le WFEP est un système d'aspiration alimenté d'une tension secteur pouvant fonctionner avec un ou deux fers à souder FE (Fume Extraction).

Numéro de commande : T005 36 386 99



**Plaques de chauffage périphériques WT**



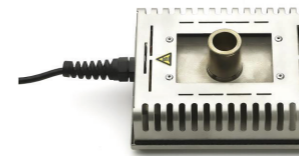
**WHP 80**

Platine chauffante avec surface de chauffage 80 x 50 mm, plage de température 50 °C – 200 °C

Numéro de commande : T005 27 028 99



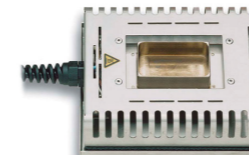
**Bain de soudure compatible WT**



**Bain de soudure périphérique WSB 80**

Bain de soudure, 80 W, diamètre intérieur 20 mm, profondeur 25 mm, plage de température 50 °C – 450 °C, pour souder sans plomb

Numéro de commande : T005 27 040 99



**WSB 150**

Bain de soudure, 150 W, 50 °C – 550 °C, pour souder sans plomb

Numéro de commande : T005 27 042 99



**Connecteurs hub WT et WX pour système Zero Smog®**

**Hub WT**

Pour la connexion du système Zero Smog® TL

Numéro de commande : T005 87 687 67

**Hub WX**

Pour la connexion des systèmes Zero Smog® 4V, 6V et 20T

Numéro de commande : T005 87 647 26



# Comment commencer la construction de mon plan de travail Weller® ?

Retrouvez notre Outil de sélection sur [www.weller.de](http://www.weller.de)



Un système d'aspiration Zero Smog® adapté assurera la protection de votre santé ainsi que celle de vos employés.



Sélectionner le fil de soudu-re fourré WSW qui offre des propriétés mouillantes à basses températures.



Les propriétés anti-leaching et anti-éclaboussures améliorent la qualité du processus ainsi que le rendement, tout en garantissant une diminution radicale des coûts.



Choisissez nos brucelles et pinces Erem pour compléter votre plan de travail et vous assurer des résultats de soudure parfaits



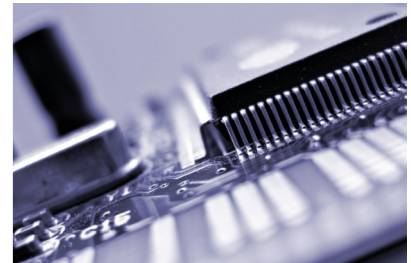
## 1 Choisissez la taille du composant et la panne à souder.

Choisissez la taille entre de très petites brasures de 0.2 mm et de très grosses brasures pour gros plans de masse.



## 2 Choisissez le niveau d'énergie dont vous aurez besoin pour la soudure.

Choisissez le niveau d'énergie requis entre moyen et fort.



## 3 Sélectionnez l'outil, puis la station de soudage sur la base de nos recommandations.



#### ALLEMAGNE

Weller Tools GmbH  
Carl-Benz-Straße 2  
74354 Besigheim

Tél : +49 (0) 7143 580-0  
Fax :+49 (0) 7143 580-108

#### AUSTRALIE

Apex Tools  
P.O. Box 366  
519 Nurigong Street  
Albury, N.S.W. 2640  
Australie

Tél. :+61 (2) 6058-0300  
Fax :+61 (2) 6021-7403

#### CANADA

Apex Tools – Canada  
164 Innisfil Street  
Barrie, Ontario  
Canada L4N 3E7

Tél. :+1 (905) 455 5200

#### CHINE

Apex Tool Group  
2nd Floor, Area C, 177 Bi Bo Road,  
Pudong, Shanghai, 201203 P.R.C.

Tél. :+86 (21) 60880288  
Fax :+86 (21) 60880289

#### FRANCE

Apex Tool Group S.A.S.  
25 Avenue Maurice Chevalier B.P. 46  
77832 Ozoir-la-Ferrière Cedex

Tél. :+33 (0) 1.64.43.22.00  
Fax :+33 (0) 1.64.43.21.62

#### GRANDE-BRETAGNE

Apex Tool Group (UK Operations) Ltd  
4th Floor Pennine House  
Washington, Tyne & Wear  
NE37 1LY

Tél. :+44 (0) 191 419 7700  
Fax :+44 (0) 191 417 9421

#### ITALIE

Apex Tool S.R.L.  
Viale Europa 80  
20090 Cusago (MI)

Tél. :+39 (02) 9033101  
Fax :+39 (02) 90394231

#### JAPON

Apex Tool Group  
Korin-Kaikan Bldg. 5F  
3-6-23 Shibakoen, Minato-Ku  
Tokyo 105-0011

Tél. : +81-3-6450-1840  
Fax : +81-3-6450-1841  
[www.apextoolgroup.com](http://www.apextoolgroup.com)

#### USA

Apex Tool Group, LLC  
14600 York Rd., Suite A  
Sparks, MD 21152

Tél. :+1 (800) 688-8949  
Fax :+1 (800) 234-0472

#### ASIE DU SUD-EST

Apex Power Tools India Pvt Ltd  
Gala No. 1, Plot No. 5  
S.No. 234, 235 & 245  
India Land Global Industrial Park  
(Près de Tata Johnson Control)  
Taluka-Mulsi, Phase -I  
Hinjawadi Pune (411057)  
Maharashtra, Inde

[toolsindia@apextoolgroup.com](mailto:toolsindia@apextoolgroup.com)

#### SUÈDE

Apex Tool Group AB  
William Gibsons Väg 1C  
43376 Jonsered

Tél. :+46 (0) 31-725 6430

# Weller®