



COMPOSITE MATERIALS *for*  
ADVANCED INDUSTRIALS

## Nanovia PETG ESD :

### Anti décharge électrostatique

Protégez vos équipements électroniques sensibles avec ce filament FFF à base de charges céramiques. Le Nanovia PETG ESD permet d'évacuer l'électricité statique et empêche son accumulation. Il permet l'impression facile de pièces résistantes jusqu'à 80 °C et ne noircit pas le support en cas de frottement contrairement aux produits ESD à base de carbone.



#### Avantages

- Décharge d'électricité statique
- Facile à imprimer



- Bonne résistance aux températures (80 °C)
- Utilisable en salle blanche / ne marque pas

#### Propriétés

#### Impression 3D

Température d'extrusion	245 – 255 °C	
Température de plateau	85 – 90 °C	
Température d'enceinte	20 °C	
Buse (minimum)	0,5 mm	
Diamètre	1,75 mm	+/- 50µm
Couleur	Gris	

#### Propriétés mécaniques

##### Physique

Densité	1,32 g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
---------	------------------------	----------

##### Traction

Test réalisé à 1mm/min sur éprouvettes imprimées en 3D à 0°, dans le sens de la contrainte.

Module de Young	2265 MPa	ISO 527-2/1A
Résistance maximale	44 MPa	ISO 527-2/1A
Déformation contrainte max	3,2 %	ISO 527-2/1A

## Conseils d'utilisation

### Stockage

- Stocker vos bobines hermétiquement, avec dessiccant, à l'abri du soleil.
- Etuver pendant 4h à 60 °C avant impression si exposition prolongée à l'air libre.

### Post traitement

- Il est impératif de laisser le matériau natif en surface afin de préserver les propriétés ESD du matériau.

## Hygiène & sécurité

### Impression

- Imprimez ce matériau dans une zone ventilée.

### Post traitement

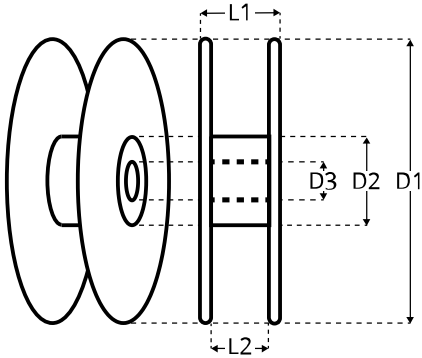
- EPI (masque, gants) conseillé.

### Certifications

- Nanovia PETG ESD certifié RoHS :



## Conditionnement



Bobines sous vides, avec dessiccant, en boîtes individuelles. Numéro de lot gravé.

Autres conditionnements sur demande.

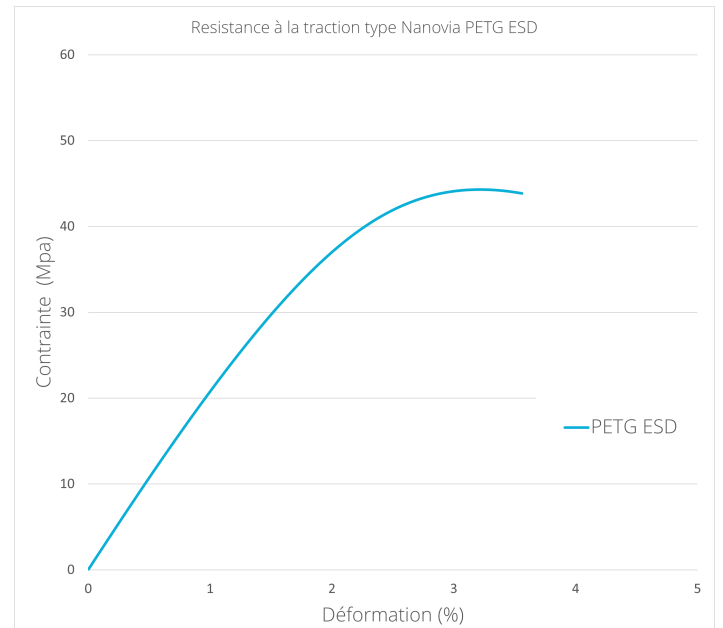
Bobine	L1	L2	D1	D2	D3	Poids
500g	53	46	200	90	52	182 g
2kg	92	89	300	175	52	668 g

Test réalisé à 1mm/min sur éprouvettes imprimées en 3D, successivement à 45° et -45° par couche.

Module de Young	2130 MPa	ISO 527-2/1A
Résistance maximale	43 MPa	ISO 527-2/1A
Déformation contrainte max	3,4 %	ISO 527-2/1A

Test réalisé à 1mm/min sur éprouvettes imprimées en 3D à 90°, perpendiculairement à la contrainte.

Module de Young	1834 MPa	ISO 527-2/1A
Résistance maximale	24 MPa	ISO 527-2/1A
Déformation contrainte max	1,5 %	ISO 527-2/1A



## Propriétés thermiques

Tg	80 °C
----	-------

## Propriétés électriques

Résistivité électrique	10 <sup>9</sup> Ω
------------------------	-------------------

dernière mise à jour : 26/02/2024