

1. General

La luminaria RS de focos de sodio a alta presión está diseñada para la iluminación exterior de aparcamientos de automóviles, recintos, depósitos industriales, muelles de carga, aeropuertos, etc. Está construida en un sólo bloque resistente a la corrosión y moldura GRP retardadora del fuego con un frontal de vidrio endurecido. La luminaria cumple con la especificación BS4533.

ADVERTENCIA

ASEGÚRESE SIEMPRE DE QUE LA ALIMENTACIÓN DE RED ESTÉ DESCONECTADA ANTES Y DURANTE LA INSTALACIÓN, MANTENIMIENTO Y SUSTITUCIÓN DE LA LÁMPARA.

Conserve este folleto como referencia de servicios

2. Montaje

Encaje el soporte en la pared, techo o suelo en la posición requerida, utilizando pernos de 2 x 12 mm (no suministrados) en los centros de sujeción de 470 mm. (Los otros agujeros son para pernos 'U' para sujetar el dispositivo a postes, si se requiere.) Observe la posición de la ranura en el brazo y asegúrese de que el soporte está encajado como se indica en las ilustraciones de abajo. La ranura no debe estar orientada hacia abajo.

Oriente la luminaria hacia los agujeros en un extremo del soporte e introduzca el otro extremo del soporte. Cuando el dispositivo esté en la posición requerida, apriete las dos tuercas de retención M10 para asegurarlo. (El indicador de haz máximo está en el lado del dispositivo.)

Versión de montaje de soporte (Figura 2)

Nota: El soporte debe estar orientado para ajustarse a la aplicación de montaje (ver figura 2).

3. Cableado

Afloje los 4 tornillos de retención y coloque el bastidor frontal hacia delante para dejar a la vista la placa de cierre de la caja.

Afloje los 2 tornillos de la sujeción del cable. Pase un cable de 3 hilos dentro del dispositivo (diámetro máximo de 10 mm) a través del manguito de empalme del cable y realice las conexiones con el bloque de terminales. (Máximo 6 mm² por terminal.)

Apriete la sujeción del cable y el manguito de empalme del cable para asegurar que quede sellado.

Cierre el dispositivo y apriete completamente los 4 tornillos de retención para garantizar un sellado hermético.

Compruebe el aislamiento y la continuidad antes de encenderlo. No se producirán daños en los dispositivos de ignición electrónicos del aparato, siempre y cuando el voltaje esté limitado a 500 V CC durante las pruebas de aislamiento y resistencia.

4. Fusibles

En todas las lámparas de descarga pasa una corriente superior a la normal durante los períodos de inicio y calentamiento.

A continuación se proporciona la capacidad de fusible recomendada:

Potencia en vatios	Fusible H.C.R.
400	13A

5. Sustitución de la lámpara

Importante/Seguridad – Asegúrese de que la fuente de alimentación esté totalmente aislada antes de realizar tareas de mantenimiento o de insertar una nueva lámpara.

1. Afloje los 4 tornillos de retención y desplace el vidrio frontal hacia delante.

2. Atornille la lámpara en el portalámparas.

3. Cierre el dispositivo y apriete los 4 tornillos de retención para garantizar un sellado hermético.

Para cambiar lámparas tubulares por elípticas

1. Afloje los 4 tornillos de retención y desplace el vidrio frontal hacia delante.

2. Desenrosque los tornillos de retención del portalámparas (cabeza con ranura plana) y mueva el portalámparas para alinearlo con el otro conjunto de agujeros (con tuercas cautivas). Esta posición permite el uso de lámparas elípticas.

3. Cierre el dispositivo y apriete los 4 tornillos de retención para garantizar un sellado hermético.

6. Especificaciones técnicas

Vatios de la lámpara 400 W

Tensión del suministro 240 V c.a. 50 Hz

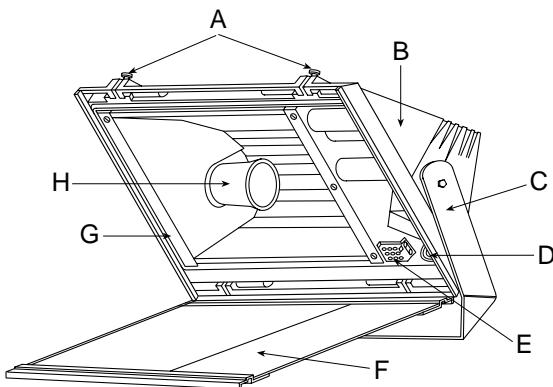
Protección medioambiental nominal IP65

Peso (máximo) 15,6 kg

RS Components no será responsable de ningún daño o responsabilidad de cualquier naturaleza (cuálquiera que fuese su causa y tanto si hubiese mediado negligencia de RS Components como si no) que pudiese derivar del uso de cualquier información incluida en la documentación técnica de RS.

400W High Pressure Sodium Floodlight GB**Instruction Leaflet
Hojas de instrucciones**Foco de 400 W de sodio a alta presión E**Figures / Figura**

①

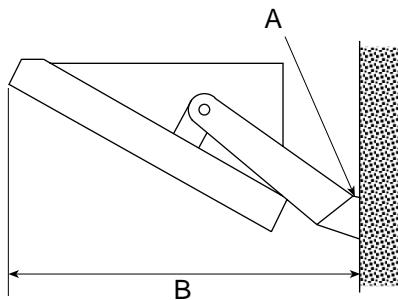
GB

- A. Front Frame Retaining Screws
- B. Body
- C. Cradle
- D. Cable Entry Gland
- E. Mains Terminal Block
- F. Front Frame & Glass Assembly
- G. Gasket
- H. Lamp Holder

E

- A. Tornillos de retención del bastidor frontal
- B. Cuerpo
- C. Soporte
- D. Prensaestopas de entrada de cables
- E. Bloque terminal de alimentación de red
- F. Bastidor frontal y ensamblaje de vidrio
- G. Junta
- H. Portalámparas

②



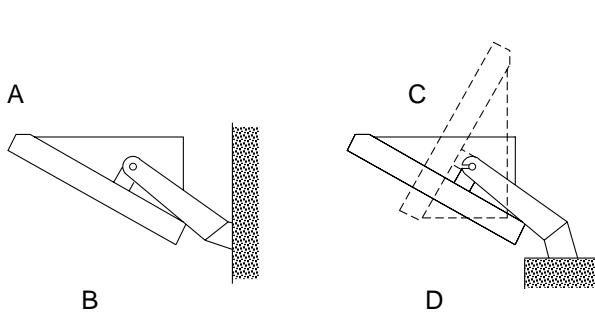
GB

- A. Cradle Fixing: 2-14mm dia.
Holes on 470mm centres
B. Width of fitting: 560mm (body)
610mm max (over Cradle Studs).

E

- A. Sujeción de soporte: 2-14 mm de diámetro
Agujeros en centros de 470 mm
B. Anchura de dispositivo: 560 mm (cuerpo)
610 mm máximo. (sobre espárragos de soporte)

③



GB

- A. Cradle slot at lampholder end of fitting
B. Wall or Pole Clamp Mounting
C. Cradle slot at control gear end of fitting
D. Parapet, Pole Top or Floor Mounting

E

- A. Ranura de soporte en el extremo del portalámparas del dispositivo
B. Montaje en pared o en abrazadera de poste
C. Ranura de soporte en el extremo del controlador del dispositivo
D. Parapeto, parte superior de un poste o suelo



RS Stock No.

743-280

1. General

The RS high pressure sodium floodlight luminaire is designed for exterior floodlighting of car parks, precincts, industrial yards, loading bays, airports etc.

It is constructed from a one piece corrosion resistant and fire retardant GRP moulding with a toughened glass front. The luminaire complies to BS4533.

Warning

Always ensure the supply is disconnected before and during installation, maintenance and lamp replacement.

Keep this leaflet for service reference

2. Mounting

Fit the cradle to the wall, ceiling or floor in the required position using 2 x 12mm bolts, (not supplied) on the 470mm fixing centres. (The other holes are for 'U' bolts to fix the fitting to poles if required). Note the position of the slot in the one arm and ensure cradle is fitted as indicated in the sketches below. The slot must not point downwards.

Offer the luminaire up to the holes on one end of the cradle and slot into the other end of the cradle. When the fitting is in the required position, tighten up the two M10 locknuts to secure the fitting. (The peak beam indicator is on the side of the fitting).

Cradle Mounting Version (Figure 2)

Note: Cradle must be orientated to suit mounting application.

3. Wiring

Loosen all 4 retaining screws and hinge front frame forward to expose the gear tray.

Loosen the 2 screws on the cable grip. Pass a 3-core cable into the fitting (max. dia. of 10mm), through the cable gland and make connections to the terminal block. (Max. 6mm² per terminal).

Tighten the cable grip and cable gland to ensure seal.

Close the fitting and tighten the 4 retaining screws fully to ensure a weather seal.

Test for insulation and continuity before switching on. No damage will occur to the electronic ignitors contained in the fitting provided the test voltage during the insulation resistance test is limited to 500V d.c.

4. Fusing

All discharge lamps pass a higher than normal current during the starting-up and warm-up period.

The recommended fuse rating is given below:-

Wattage	H.C.R. Fuse
400	13A

5. Lamp Replacement

Important/Safety - Ensure mains supply is fully isolated before servicing or inserting new lamp.

1. Loosen all 4 retaining screws and hinge front glass forward.
2. Screw lamp into lampholder.
3. Close fitting and tighten the 4 retaining screws to ensure a weather seal.

To Change Tubular To Elliptical Lamps

1. Loosen all 4 retaining screws and hinge front glass forward.
2. Unscrew lampholder retaining screws (slotted head) and move lampholder to line up with the other set of holes (with captive nuts) this position allows the use of elliptical lamps.
3. Close fitting and tighten the 4 retaining screws to ensure a weather seal.

6. Technical Specification

Lamp Wattage _____ 400W

Supply Voltage _____ 240V a.c. 50Hz

Environmental Protection rating _____ IP65

Weight (max.) _____ 15.6kg

RS Components shall not be liable for any liability or loss of any nature (howsoever caused and whether or not due to RS Components' negligence) which may result from the use of any information provided in RS technical literature.