

TERMÉKLEÍRÁS

A Drei Bond 4084 egy módosított etil alapú cianoakrilát ragasztó, amelyet különböző lineáris tágulású anyagok rugalmas kötésére terveztek (ISO 10993-5).

Gumi, számos műanyag, például ABS, EPDM, NBR, fa, fém ragasztására tervezték, a réseket hatékonyan kitölti.

FIZIKAI TULAJDONSÁGOK

Szín	fekete
Viszkozitás +20°C-on	2.000 – 4. 000 mPa.s Brookfield
Sűrűség +20°C-on	1,06 g/cm ³

SZÁRADÁSI IDŐ

ANYAG			
EPDM	ABS	acél	fa (bükk)
6÷16*	7÷13	30÷90	> 40

* A funkcionális szilárdság eléréséhez szükséges idő másodpercben megadva 40%+60% relatív páratartalom mellett.

A kötés 24 óra elteltével éri el a teljes vegyi ellenállást.

A KIKEMÉNYEZETT TERMÉK TULAJDONSÁGAI

Szakítószilárdság (NBR)	5 – 12 N/mm ²
Nyírószilárdság széthúzásnál (acél)	18 – 28 N/mm ²
Hőállóság	- 50°C és +140°C között

A POLIMERIZÁCIÓS FOLYAMAT HOSSZA ÉS AZ ILLESZTÉS ERŐSSÉGE A KÖVETKEZŐ TÉNYEZŐKTŐL FÜG:

- páratartalom,
- nyomáserő,
- hőmérséklet,
- az összeillesztendő anyagpárok típusa. Nehezen ragasztható anyagok összeillesztéséhez a Drei Bond 4007 aktivátort ajánljuk.
- a ragasztott felületek megfelelő előkészítése,
- résméret.

HASZNÁLATI MÓD

- Az összeillesztett elemek felületeinek tisztának, száraznak és DB Cleaner 3200 vagy DB Cleaner Plastic (műanyagokhoz ajánlott) használatával zsírtalanítottaknak kell lenniük.
- Vigyen fel ragasztót az előkészített felület egyik oldalára, és nyomja össze az összeillesztett elemeket az egyes ragasztótípusok kezdeti szilárdságából adódó ideig.
- Ha a ragasztási folyamat során DB 4007 aktivátort kell használni, az alábbiak szerint járjon el:
 - az aktivátort **csak** az inaktív (nehezen ragasztható) felületre kell felvinni,
 - Várjon 60-90 másodpercet (amíg az aktivátor teljesen elpárolog),
 - vigye fel a ragasztót az egyik összeillesztendő felületre, és nyomja össze.
- Az aktivátor lehetővé teszi a felesleges ragasztó (lerakódás) kikeményedését azáltal, hogy felviszi a ragasztóra.
- A kikeményedési folyamat felgyorsításához használja a DB 4009 aktivátort.

ELTARTHATÓSÁG

9 hónap eredeti, légmentesen zárt csomagolásban. A cianoakrilát ragasztók optimális tárolási hőmérséklete +4°C és +8°C között van. Az első felbontás után győződjön meg arról, hogy a flakon szorosan le van-e zárva; a levegő nedvességével való érintkezés a ragasztó megkeményedését okozza.

TERMÉKCÍMKÉZÉS

A termék adatlapja szerint.

CSOMAGOLÁS

- Üvegpalackok 20 g, 50 g
- Ipari csomagolás 500 g

A DREI BOND gépeket kínál a CA ragasztók szabályozott felviteléhez.

Minden ajánlás és információ saját kutatásunkon alapul, és azon az állásponton vagyunk, hogy ezek megbízhatóak. Nem tudjuk garantálni a termékeink használatából származó eredményeket; és a mintákat kifejezett vagy hallgatóságos garancia nélküli bármilyen konkrét célra biztosítjuk. A felhasználónak saját teszteket kell végeznie a termék saját céljaira való alkalmasságának megerősítésére. Cégünk egyetlen ügynöke, képviselője vagy alkalmazottja sem jogosult ezen záradék megváltoztatására. Fenntartjuk a jogot a tartalom műszaki fejlődésből adódó módosítására.