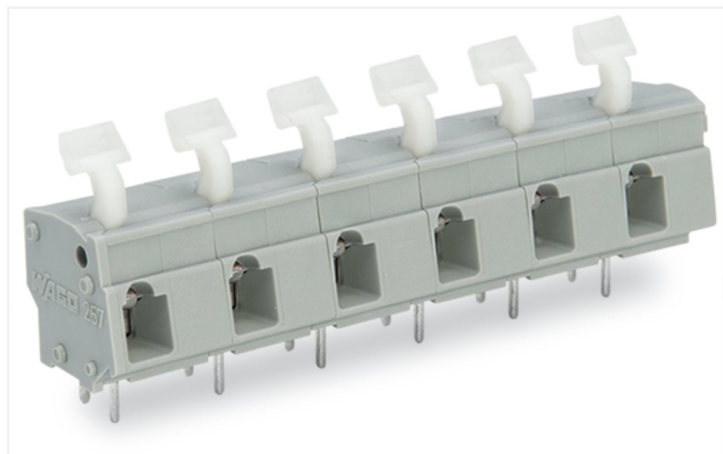


## Fiche technique | Référence: 257-658

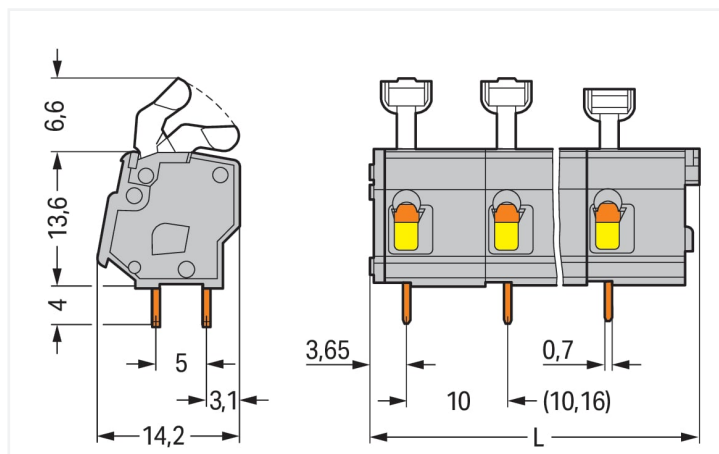
Borne pour circuits imprimés; Bouton-poussoir; 2,5 mm<sup>2</sup>; Pas 10/10,16 mm; 8 pôles;  
CAGE CLAMP®; Possibilité de pontage; 2,50 mm<sup>2</sup>; gris

<https://www.wago.com/257-658>



Couleur: ■ gris

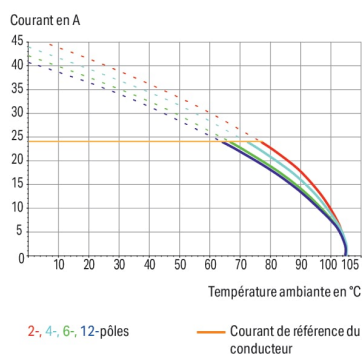
Identique à la figure



Dimensions en mm

$L = (\text{nombre de pôles} \times \text{pas}) + 2,9 \text{ mm}$

Courbe d'intensité maximale admissible  
Pas 5 mm / section de conducteur 2,5 mm<sup>2</sup> « s »  
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



### Borne pour circuits imprimés série 257 avec bouton-poussoir et coudé

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 257-658, assure une connexion facile et sécurisée. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous obtenez un système de connexion complet qui peut être employé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels dans le choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 1000 V et le courant nominal de 24 A – ce qui le rend également adapté aux dispositifs friands en énergie. Une longueur de dénudage de 5 à 6 mm est nécessaire pour la connexion du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit utilise la technologie CAGE CLAMP®. La connexion universelle CAGE CLAMP® sûre et sans entretien permet de connecter tous types de conducteurs avec une cage à ressort, sans traitement préalable des conducteurs. Il n'est donc plus indispensable de sertir des embouts d'extrémité. Les dimensions sont 82,9 x 24,2 x 14,2 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés s'adapte aux sections de conducteur allant de 0,08 mm<sup>2</sup> à 2,5 mm<sup>2</sup>. Le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu) et le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation. De l'étain a été utilisé dans la surface des contacts. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un bouton-poussoir, coudé. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le conducteur est inséré dans le circuit imprimé en angle de 0°. Les broches à souder sont en ligne sur tout le bornier et présentent des dimensions de 0,7 x 0,7 mm sur une longueur de 4 mm. Chaque potentiel est muni de deux goupilles de soudage.



| Remarques             |  |
|-----------------------|--|
| Variantes pour Ex i : | Borniers de couleurs panachées<br>Impression directe<br>D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <a href="https://configurator.wago.com">https://configurator.wago.com</a> .<br>autres nombres de pôles<br>Variantes pour Ex e II et Ex i<br>Autres couleurs |

| Données électriques                 |       |                |        |
|-------------------------------------|-------|----------------|--------|
| Données de référence selon          |       | IEC/EN 60664-1 |        |
| Overvoltage category                | III   | III            | II     |
| Pollution degree                    | 3     | 2              | 2      |
| Tension de référence                | 630 V | 1000 V         | 1000 V |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 8 kV  | 8 kV           | 8 kV   |
| Courant de référence                | 24 A  | 24 A           | 24 A   |

| Données d'approbation selon |       | UL 1059 |       |
|-----------------------------|-------|---------|-------|
| Use group                   | B     | C       | D     |
| Tension de référence        | 300 V | -       | 300 V |
| Courant de référence        | 15 A  | -       | 10 A  |

| Données d'approbation selon |       | CSA |       |
|-----------------------------|-------|-----|-------|
| Use group                   | B     | C   | D     |
| Tension de référence        | 300 V | -   | 300 V |
| Courant de référence        | 15 A  | -   | 10 A  |

| Données de raccordement      |   |
|------------------------------|---|
| Points de serrage            | 8 |
| Nombre total des potentiels  | 8 |
| Nombre de types de connexion | 1 |
| nombre des niveaux           | 1 |

| Connexion 1  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Technique de connexion   | CAGE CLAMP®                      |
| Type d'actionnement  | Bouton-poussoir ; coudé          |
| Conducteur rigide  | 0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG |
| Conducteur souple  | 0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé                    | 0,25 ... 1,5 mm²                 |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 ... 1,5 mm²                 |
| Remarque (Section de conducteur)                                       | 12 AWG : THHN, THWN              |
| Longueur de dénudage   | 5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 inch   |
| Axe du conducteur au circuit imprimé                                   | 0°                               |
| Nombre de pôles  | 8                                |

| Données géométriques               |                              |
|------------------------------------|------------------------------|
| Pas                                | 10/10,16 mm / 0.394/0.4 inch |
| Largeur                            | 82,9 mm / 3.264 inch         |
| Hauteur                            | 24,2 mm / 0.953 inch         |
| Hauteur utile                      | 20,2 mm / 0.795 inch         |
| Profondeur                         | 14,2 mm / 0.559 inch         |
| Longueur de la broche à souder     | 4 mm                         |
| Dimensions broche à souder         | 0,7 x 0,7 mm                 |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1,1 (+0,1) mm                |



| Contacts circuits imprimés               |                              |
|--|------------------------------|
| Contacts circuits imprimés               | THT                          |
| Affectation broche à souder              | en ligne sur tout le bornier |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 2                            |






| Données du matériau                |  |
|------------------------------------|--|
| Remarque Données du matériau       | <a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a> |
| Couleur                            | gris   |
| Groupe du matériau isolant         | I  |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA66)   |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0   |
| Matériau des ressorts de serrage   | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)  |
| Matériau du contact                | Cuivre électrolytique (E <sub>cu</sub> )   |
| Surface du contact                 | Étain  |
| Charge calorifique                 | 0,293 MJ   |
| Poids                              | 13,3 g   |

| Conditions d'environnement    |                 |
|-------------------------------|-----------------|
| Plage de températures limites | -60 ... +105 °C |

| Données commerciales     |   |
|--------------------------|---|
| Product Group            | 4 (brns circts impr et brns traversantes) |
| eCl@ss 10.0              | 27-44-04-01                               |
| eCl@ss 9.0               | 27-44-04-01                               |
| ETIM 9.0                 | EC002643                                  |
| ETIM 8.0                 | EC002643                                  |
| Unité d'emb. (SUE)       | 60 (15) pce(s)                            |
| Type d'emballage         | Carton                                    |
| Pays d'origine           | PL  |
| GTIN                     | 4044918677547                             |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000                               |

| Conformité environnementale du produit |                         |
|--|-------------------------|
| État de conformité RoHS                | Compliant, No Exemption |

Approbations / certificats

| Homologations générales  |  | Homologations générales        |         |
|--|--|--------------------------------|---------|
|      |  | UR                             | UL 1059 |
|  |  | Underwriters Laboratories Inc. | E45172  |

| Homologation                    | Norme         | Nom du certificat |
|---------------------------------|---------------|-------------------|
| CCA<br>DEKRA Certification B.V. | EN 60947      | 2160584.28        |
| CCA<br>DEKRA Certification B.V. | EN 60947      | NTR NL-7128       |
| CCA<br>DEKRA Certification B.V. | EN 60947-7-4  | 71-113014         |
| CCA<br>DEKRA Certification B.V. | EN 60947-7-4  | NTR NL-7821       |
| CSA<br>DEKRA Certification B.V. | C22.2 No. 158 | 70049157          |



Déclarations de conformité et de fabricant

| Homologation  | Norme | Nom du certificat |
|---|-------|-------------------|
| EU-Declaration of Confor-<br>mity<br>WAGO GmbH & Co. KG | -     | -                 |
| UK-Declaration of Confor-<br>mity<br>WAGO GmbH & Co. KG | -     | -                 |


Homologations pour le secteur marine





| Homologation                            | Norme     | Nom du certificat |
|---|-----------|-------------------|
| ABS<br>American Bureau of Ship-<br>ping | -         | 19-HG1869876-PDA  |
| BV<br>Bureau Veritas S.A.               | IEC 60998 | 11915/D0 BV       |
| DNV<br>DNV GL SE                        | -         | TAE000016Z        |

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

| Recherche de conformité                     |   |
|---|---|
| Environmental Product<br>Compliance 257-658 |  |

Documentation

| Informations complémentaires                    |            |                   |   |
|---|------------|-------------------|---|
| Technical Section                               | 03.04.2019 | pdf<br>2027.26 KB |  |
| Gebrückte Klemmen-<br>leisten für Leiterplatten |            | pdf<br>303.71 KB  |  |

Données CAD/CAE

| Données CAD          |
|----------------------|
| 2D/3D Models 257-658 |

| Données CAE                  |
|------------------------------|
| EPLAN Data Portal<br>257-658 |
| ZUKEN Portal 257-658         |

| PCB Design   |
|--|
| Symbol and Footprint<br>via SamacSys 257-658           |
| Symbol and Footprint<br>via Ultra Librarian<br>257-658 |

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-658  
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; Coudé; court; multicolore



Réf.: 210-720  
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

1.1.3 Repérage

1.1.3.1 Bande de repérage



Réf.: 210-332/1000-202  
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/1016-202  
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/1000-204  
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-31 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/1016-204  
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-31 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/1000-206  
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/1016-206  
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

1.1.4 Tester et mesurer

1.1.4.1 Accessoire de test



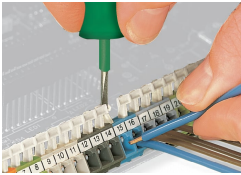
Réf.: 249-114  
Adaptateur de test; appropriable aux barrettes à bornes pour circuit imprimés, séries 255, 256, 257; 1 pôle; Pas 10 mm / 0.394 in; gris



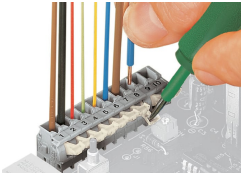
Réf.: 249-115  
Adaptateur de test; appropriable aux barrettes à bornes pour circuit imprimés, séries 255, 256, 257; 1 pôle; Pas 10,16 mm / 0.4 in; orange

Indications de manipulation

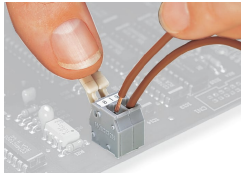
Raccorder le conducteur



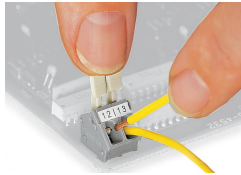
Connexion/Déconnexion des conducteurs – série 256



Connexion/Déconnexion des conducteurs – série 255



Connexion/Déconnexion des conducteurs – avec poussoirs manuels, Actionnement manuel – Série 255.



Connexion/Déconnexion des conducteurs – Actionnement manuel – Série 256.

## Montage



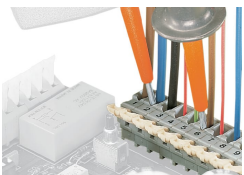
Position des conducteurs lorsque les barrettes à bornes sont postposées et décalées (uniquement pour la série 256)

## Repérage



Formation de groupes par boîtiers isolants colorés

## Tester



Tester avec pointes de test



Test avec adaptateurs de test modulaires