



8901 - 8902 - 8905

Rubans de masquage peinture poudre

Fiche technique

Juillet, 2011

Dernière version : Janvier 2011

Description du produit

Ruban haute température avec support polyester à haute résistance mécanique et adhésif silicone pour être utilisé dans des applications sur substrats traités silicone composites ou pour des applications haute température (ex : masquage peinture poudre). Cette famille de produits offre un choix de différentes épaisseurs pour convenir aux différents besoins depuis le ruban fin pour le jointage à un ruban plus épais et plus résistant pour le retrait après masquage sous plusieurs couches de revêtement.

Propriétés physiques

Valeurs typiques qui ne doivent pas être utilisées à titre de spécifications.

	8901	8902	8905
Adhésif	Silicone	Silicone	Silicone
Support	Polyester	Polyester	Polyester
Epaisseur (ASTM D3652)			
- totale	0,05 mm	0,08 mm	0,16 mm
- support	0,02 mm	0,05 mm	0,12 mm
Couleur	bleue	bleue	bleue
Durée de vie	12 mois à compter de la date de fabrication quand le produit est stocké dans son emballage d'origine à 21° C et 50 % d'humidité.		

Performances

	8901	8902	8905
Adhésion sur acier (ASTM D-3330)	3,1 N/10 mm	4.0 N/10 mm	2.8 N/10 mm
Résistance à la traction (ASTM D-3759)	45 N/10 mm	72 N/10 mm	192 N/10 mm
Allongement à la rupture (ASTM D-3759)	115 %	110 %	115 %
Température d'utilisation	jusqu'à 204° C	jusqu'à 204° C	jusqu'à 204° C

Caractéristiques

- Les rubans polyester offrent une excellente résistance à l'abrasion, la température et les produits chimiques tout en conservant leur flexibilité
- L'adhésif silicone offre une excellente résistance aux hautes températures en comparaison avec les adhésifs acryliques et caoutchoucs, ce qui permet d'éviter les problèmes de ramollissement et transfert d'adhésif.
- Les adhésifs silicones permettent d'adhérer sur des surfaces difficiles telles que liners siliconés ou des pièces revêtues d'un agent de démoulage.
- Ces rubans se retirent sans trace de l'acier inoxydable, l'aluminium anodisé et le verre après 5h dans un four à 177°C.
- Les différentes épaisseurs permettent des utilisations pour de multiples applications.

3M™ Ruban Scotch 8901 - 8902 - 8905

Idées d'applications	<ul style="list-style-type: none">• Adhésion sur matériaux composites et métaux : après un cycle de cuisson de 5 heures à 177° C, ce ruban ne laisse aucune trace sur l'acier, l'aluminium anodisé et le verre après son retrait.• Masque les bavures d'époxy "flash" lors du jointage de pièces métalliques. La surface est propre après retrait du ruban.• Maintien des pièces durant les opérations de jointage.• Masquage durant les opérations de poudrage (époxy polyester).• Jointage de rouleaux traités silicones
Conditions d'applications	<ol style="list-style-type: none">1. L'adhésion du ruban dépend de la surface de contact entre l'adhésif et le substrat. Une pression ferme lors de l'application développe un meilleur contact de l'adhésif et augmente la force d'adhésion.2. Afin d'obtenir une adhésion optimale, les substrats doivent être propres et secs. L'alcool isopropylique est le solvant le plus utilisé pour ce type d'opération.3. La température d'application se situe entre 21° C et 38° C. L'application du ruban à des températures inférieures à 10° C n'est pas recommandée car l'adhésif devient trop ferme pour présenter une bonne adhésion initiale. Cependant, une fois le ruban appliqué le maintien à basse température est acceptable.
Précaution d'emploi	<p>Pour utilisation industrielle uniquement.</p> <p>Se référer à la fiche de données de sécurité pour toutes les informations relatives à la protection de la santé, de la sécurité et de l'environnement sur le lieu de travail avant toute utilisation.</p> <p>Les fiches de donnée de sécurité sont disponibles sur le site www.quickfds.com.</p>
Informations additionnelles	<p>Le respect des informations et préconisations relatives aux produits 3M ne dispense pas de l'observation d'autres règles (règles de sécurité, normes, procédures...) éventuellement en vigueur, relatives notamment à l'environnement et moyens d'utilisation. Le groupe 3M, qui ne peut vérifier ni maîtriser ces éléments ne saurait être tenu pour responsable des conséquences, de quelque nature que ce soit, de toute infraction à ces règles, qui restent en tout état de cause extérieures à son champ de décision et de contrôle.</p> <p>Pour utilisation industrielle uniquement.</p>
Remarques importantes	<p>Les informations et préconisations incluses dans le présent document sont inhérentes au produit 3M concerné et ne sauraient être appliquées à d'autres produits ou environnements. Toute action ou utilisation des produits faite en infraction de ces indications est réalisée aux risques et périls de leur auteur.</p> <p>Les informations et données techniques contenues dans cette fiche technique sont basées sur des essais effectués en toute bonne foi. Cependant, il s'agit de résultats moyens qui ne peuvent être utilisés en tant que spécification. De nombreux facteurs peuvent affecter les performances d'un produit 3M sur une application donnée, comme les conditions dans lesquelles le produit est appliqué ainsi que les conditions environnementales et délais dans lesquels on attend une performance du produit. Puisque ces facteurs dépendent de l'utilisateur, il est impératif pour l'utilisateur :</p> <ul style="list-style-type: none">• De réaliser des essais industriels dans les conditions exactes de l'application envisagée, et de s'assurer que notre produit satisfait à ces contraintes ;• De nous consulter préalablement à toute utilisation particulière. <p>Les conditions de garantie des produits 3M sont déterminées dans les documents contractuels de vente et par les dispositions impératives applicables, à l'exclusion de toute autre garantie ou indemnité.</p>

3M France

Département Solutions colles et adhésifs pour l'industrie
Boulevard de l'Oise, 95006 Cergy Pontoise Cedex
Téléphone : 01 30 31 62 64 – Fax : 01 30 31 78 62
Site : <http://www.3m.fr/collesetadesifs>
Pour toutes informations sur les autres produits 3M

