

Fiche technique | Référence: 254-817

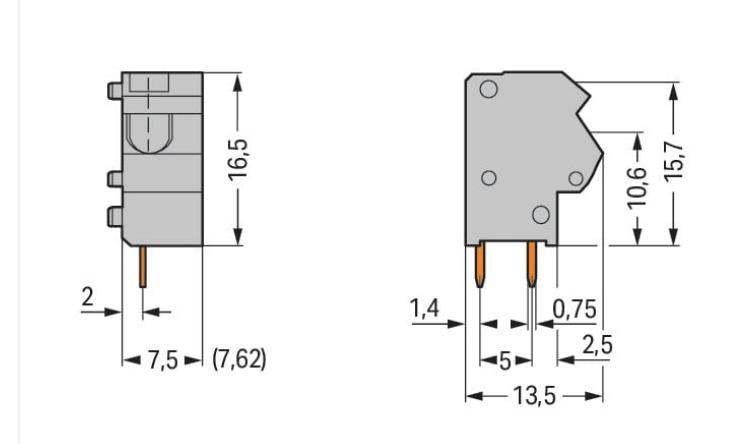
Borne modulaire pour circuits imprimés pour 2 conducteurs; 0,75 mm²; Pas 7,5/7,62 mm; 1 pôle; PUSH WIRE®; 0,75 mm²; vert clair

<https://www.wago.com/254-817>



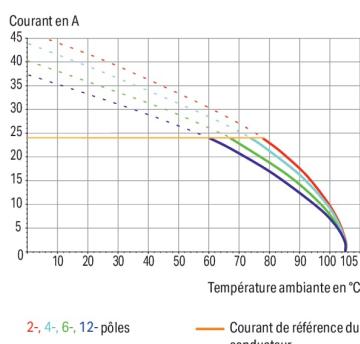
Couleur: ■ vert clair

Identique à la figure



Dimensions en mm

Courbe d'intensité maximale admissible
Pas 5 mm / section de conducteur 2,5 mm² « r »
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Borne pour circuits imprimés série 254 avec introduction du conducteur vers la platine de 45 °

La borne pour circuits imprimés (numéro d'article 254-817) garantit un branchement rapide et fiable. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous bénéficiez d'un système de connexion complet qui peut être employé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 630 V sont adaptées à des courants électriques allant jusqu'à 10 A. Pour le raccordement du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 10 et 12 mm. Ce produit utilise la technologie PUSH WIRE®. Facile et rapide : la connexion par enfichage direct PUSH WIRE® est une manière facile et rapide de raccorder un conducteur rigide. Les dimensions sont 9,2 x 20,5 x 13,5 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur allant de 0,25 mm² à 0,75 mm². Les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu), le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et le boîtier Vert clair en Polyamide (PA66) assure l'isolation. La surface des contacts est en Étain. Un outil de manipulation permet d'actionner ces bornes pour circuits imprimés. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le câble est inséré en angle de 45 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches à souder sont en série dans la borne et présentent des dimensions de 0,5 x 0,75 mm sur une longueur de 4 mm. Chaque potentiel est muni de deux goupilles de soudage.

Données électriques

Données de référence selon		IEC/EN 60664-1			Données d'approbation selon		UL 1059		
Overvoltage category		III	III	II	Use group		B	C	D
Pollution degree		3	2	2	Tension de référence		300 V	-	300 V
Tension de référence	500 V	630 V	1000 V		Courant de référence		10 A	-	10 A
Tension assignée de tenue aux chocs	6 kV	6 kV	6 kV						
Courant de référence	10 A	10 A	10 A						

Données d'approbation selon		CSA		
Use group	B	C	D	
Tension de référence	300 V	-	300 V	
Courant de référence	10 A	-	10 A	

Données de raccordement

Points de serrage		Connexion 1	
Nombre total des potentiels	1	Technique de connexion	PUSH WIRE®
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement	Outil de manipulation
nombre des niveaux	1	Conducteur rigide	0,25 ... 0,75 mm ² / 22 ... 18 AWG
		Longueur de dénudage	10 ... 12 mm / 0.39 ... 0.47 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	45 °
		Nombre de pôles	1

Données géométriques

Pas	7,5/7,62 mm / 0.295/0.3 inch
Largeur	9,2 mm / 0.362 inch
Hauteur	20,5 mm / 0.807 inch
Hauteur utile	16,5 mm / 0.65 inch
Profondeur	13,5 mm / 0.531 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	0,5 x 0,75 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 ^(+0,1) mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne dans la borne
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	vert clair
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,028 MJ
Poids	1,4 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites

-60 ... +105 °C

Données commerciales

Product Group	4 (brns circs impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	400 (100) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4044918941884
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS

Compliant, No Exemption

Approbations / certificats**Homologations générales**

Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL 7375
CSA CSA Group	C22.2	70154033
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

Homologations pour le secteur marine

Homologation	Norme	Nom du certificat
ABS American Bureau of Shipping	-	14-HG1241537-PDA
DNV DNV GL SE	-	TAE000016Z

Téléchargements**Conformité environnementale du produit****Recherche de conformité**Environmental Product
Compliance 254-817**Documentation****Informations complémentaires**

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAE

EPLAN Data Portal
254-817

PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys 254-817Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
254-817

1 Produits correspondants

1.2 Accessoires en option

1.2.2 Tester et mesurer

1.2.2.1 Accessoire de test

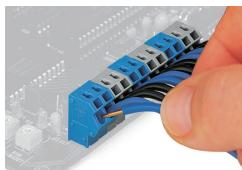


Réf: 210-136

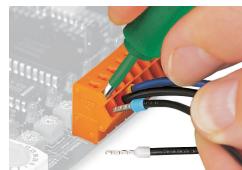
Fiche de contrôle; Ø 2 mm; avec câble de
longueur 500 mm; rouge

Indications de manipulation

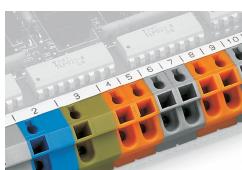
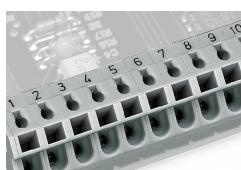
Raccorder le conducteur

Insertion directe pour raccorder les
conducteurs rigidesConnecter les conducteurs avec extré-
mité soudée – Ouvrir le point de serrage à
l'aide d'un outil de manipulation.

Déconnecter le conducteur.

Connexion/Déconnexion des conduct-
teurs – Conducteurs avec embouts d'ex-
trémité

Repérage

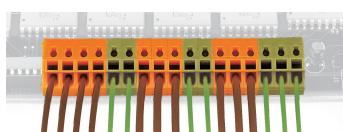
Repérage par bandes adhésives
Bandes de marquageRepérage par impression réalisée directe-
ment en usine

Tester

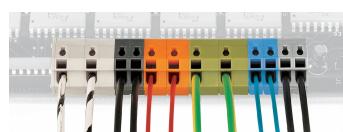


Tester avec fiche de contrôle Ø 2 mm

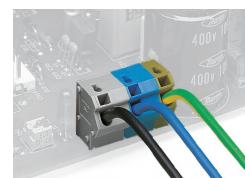
Application



Formation de groupes par différentes couleurs de boîtiers



Formation de groupes par différents pas et couleurs de boîtiers



Exemple d'application — Bornes d'alimentation