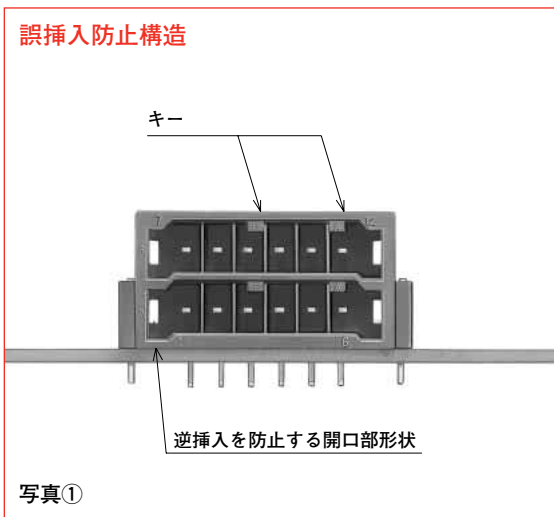
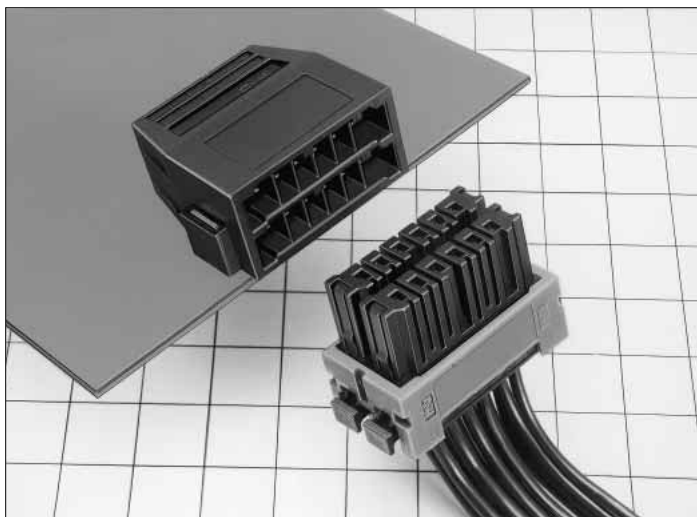


産業機器向電源用コネクタ

PXシリーズ



■特長

1. 大電流対応電源用コネクタ

耐電圧2200V AC、定格電流10A/1極 (60A/6極)まで使用が可能です。

2. 誤挿入防止構造

逆挿入防止の為に開口部となっており、また嵌合方向の確認も行い易く、誤挿入に対して安心してご使用頂けます。また開口部にキー構造を有しており、キーを換える事により (カスタム対応)、並列多連実装時のケーブル側コネクタとの誤配列を防止できます。

(右の写真①をご参照ください。)

3. 小型化を実現

従来品と比べ、プラグ65%OFF、レセプタクル55%OFF。(詳細は2頁をご覧ください。)

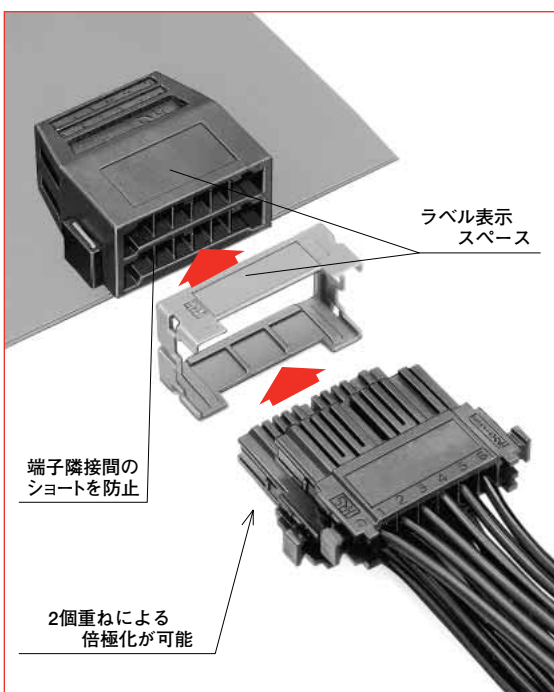
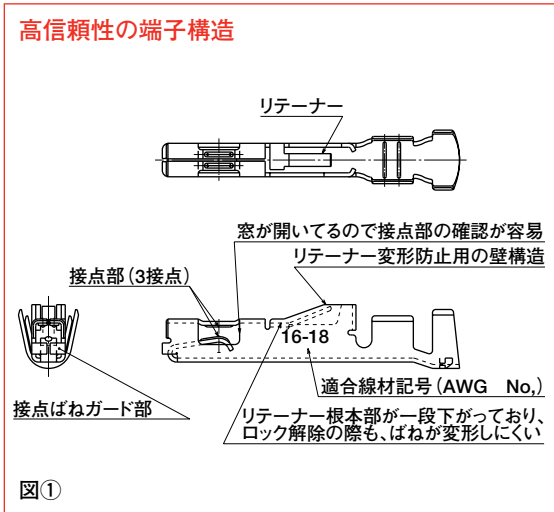
4. 高信頼性の端子構造

- ①3点接触
- ②耐環境性に優れた金めっき接点 (標準)
- ③接点ばねガード構造
- ④リテーナー変形防止構造

(右の図①をご参照ください。)

5. 優れたハーネス作業性

- ①専用圧着工具を使用することにより容易にハーネス作業が行えます。
また、1台の圧着工具でAWG #16、#18共に兼用できます。
- ②端子挿入組込時にロック感が得られますので、確実なアッセンブリ作業が可能です。
- ③端子のリテーナーロック解除が専用治具にて簡単にできますので、組立後の配線変更も容易です。



■製品規格

定 格	使用温度範囲	-55℃～+105℃
	電 圧	AC600V
	電 流	10A

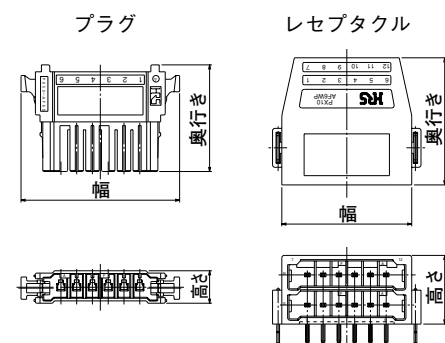
項 目	規 格	条 件
1.接触抵抗	10mΩ以下	100mAで測定する。
2.絶縁抵抗	1000MΩ以上	DC500Vで測定する。
3.耐電圧	せん絡・絶縁破壊がないこと。	AC2200Vの電圧を1分間印加する。
4.繰り返し動作	①接触抵抗：20mΩ以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	1000回の抜き差しを行う。
5.耐振性	①10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②接触抵抗：20mΩ以下 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	周波数 10～55Hz(1サイクル、5分)、 片振幅 0.75mmで3方向各2時間試験する。
6.耐衝撃性		加速度 490m/S ² 、持続時間 11ms、 正弦半波3軸両方向各3回試験する。
7.温度サイクル	①接触抵抗：20mΩ以下 ②絶縁抵抗：1000MΩ以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	温度 -55→+5→+35→+85→+5→+35℃ 時間 30→10～15→30→10～15分 を5サイクル試験する。
8.定常状態の耐湿性	①接触抵抗：20mΩ以下 ②絶縁抵抗：1000MΩ以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	温度40±2℃、湿度90～95%中に96時間放置する。
9.塩水噴霧	①はなはだしい腐食がないこと。	濃度5%の塩水、48時間放置する。

■材質・処理

部品名	材 質	処 理
端子	銅合金	金めっき
絶縁ケース	PBT樹脂(UL94V-0)	
固定金具	銅合金	すずリフローめっき

◆従来同等品との大きさ比較

		(mm)	
		PX	A社
プラグ	幅	34.2	44.94
	高さ	7.0	7.15
	奥行き	23.0	22.80
レセプタクル	幅	28.0	39.40
	高さ	14.8	18.47
	奥行き	27.4	27.18



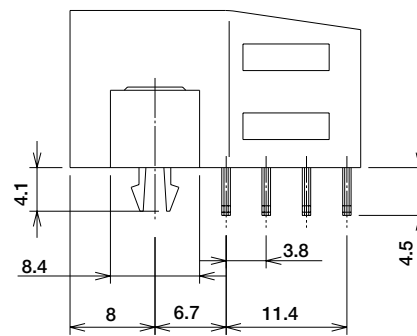
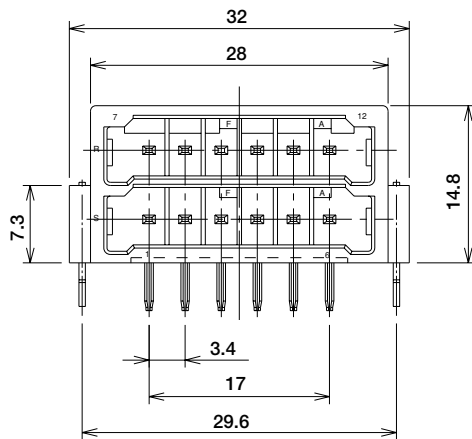
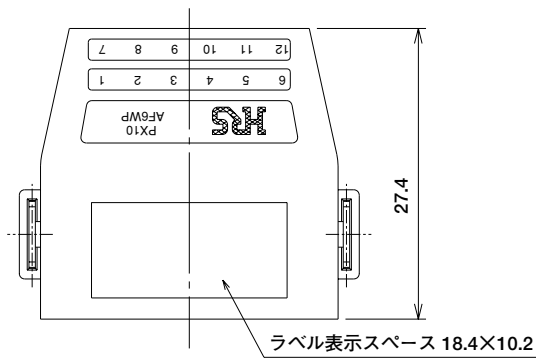
体積比に於いて、プラグ : 約65%
 レセプタクル : 約55%に小型化されています。

■レセプタクル

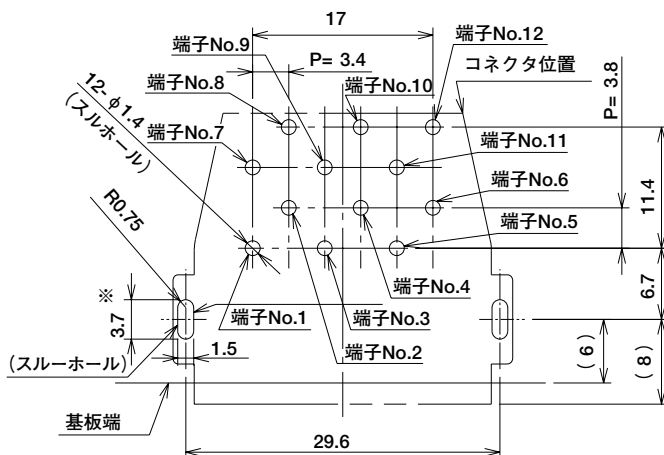
●(6×2)芯タイプ



製品番号	HRS No.	RoHS
PX10-AF6WP (50)	CL236-0001-0-50	○

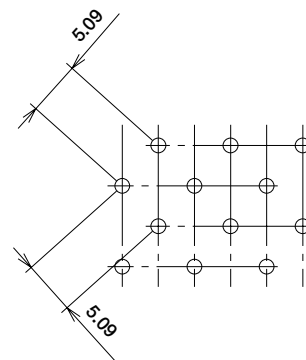


◆基板取付寸法図(ご参考) t=1.6~2.4



※t=1.6の場合(基板の厚さにより設定値が変わります。)

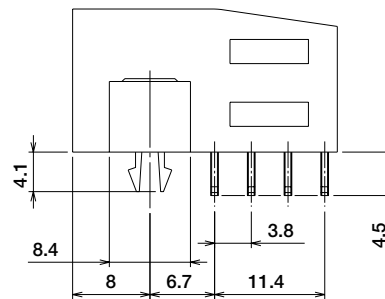
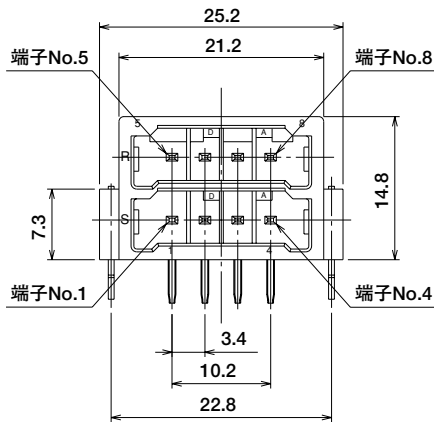
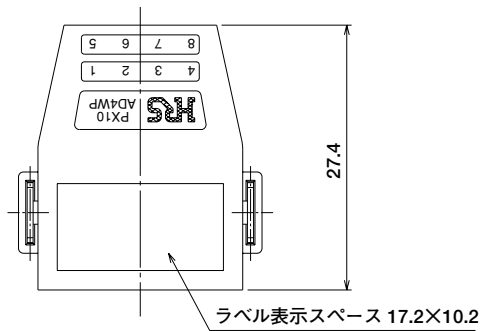
◆基板実装部端子間距離



●(4×2)芯タイプ

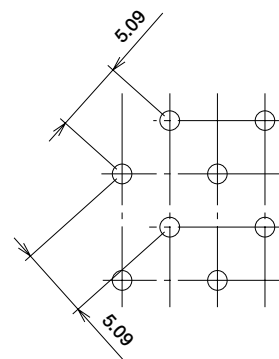
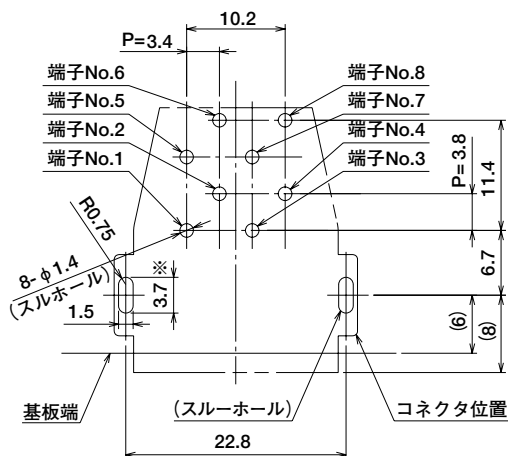


製品番号	HRS No.	RoHS
PX10-AD4WP (50)	CL236-0005-0-50	○



◆基板取付寸法図(ご参考) t=1.6~2.4

◆基板実装部端子間距離



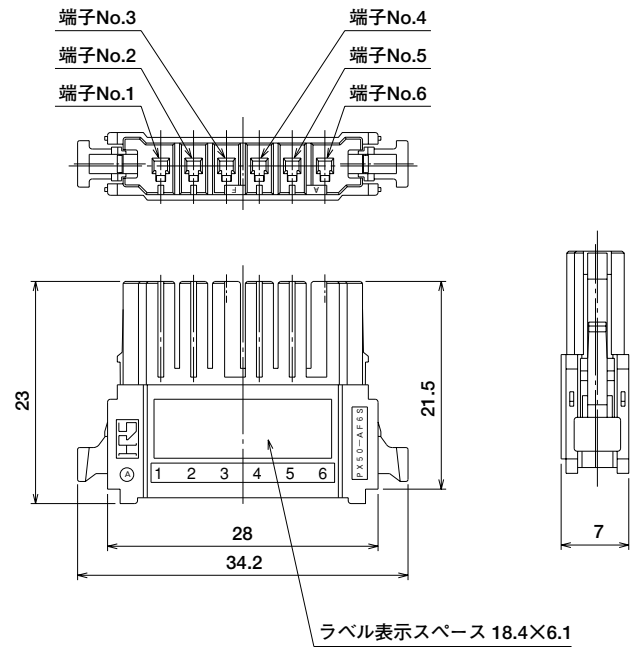
※t=1.6の場合 (基板の厚さにより設定値が変わります。)

■プラグ

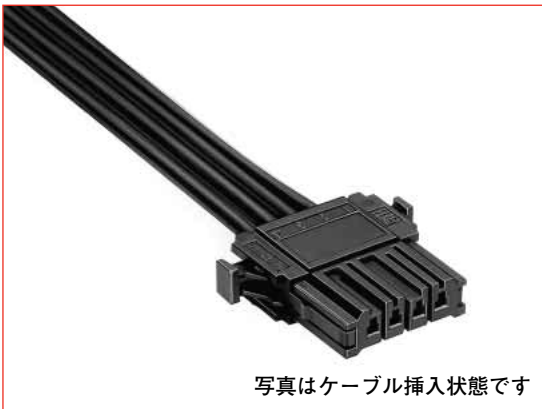
●6芯タイプ



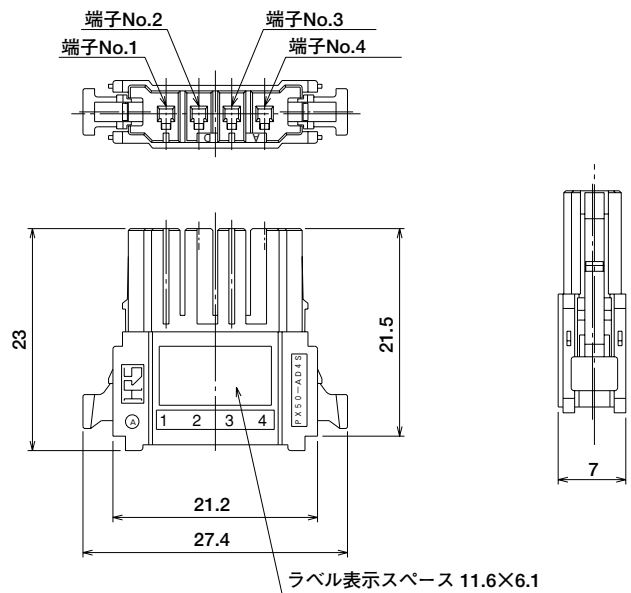
製品番号	HRS No.	RoHS
PX50-AF6S	CL236-0002-2	○



●4芯タイプ



製品番号	HRS No.	RoHS
PX50-AD4S	CL236-0006-3	○

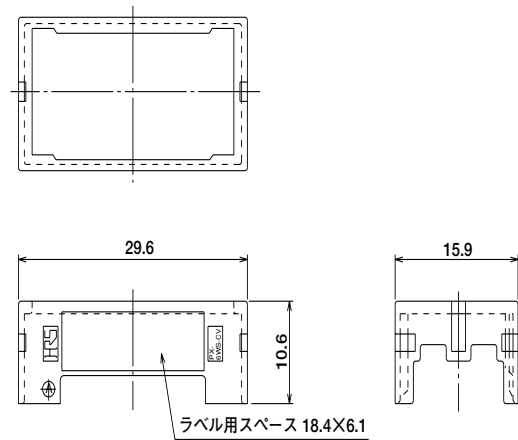


■プラグ簡易ホルダーカバー

●6芯用



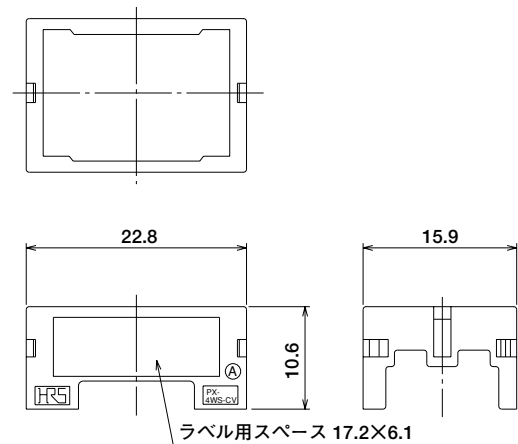
製品番号	HRS No.	RoHS
PX-6WS-CV	CL236-0004-8	○



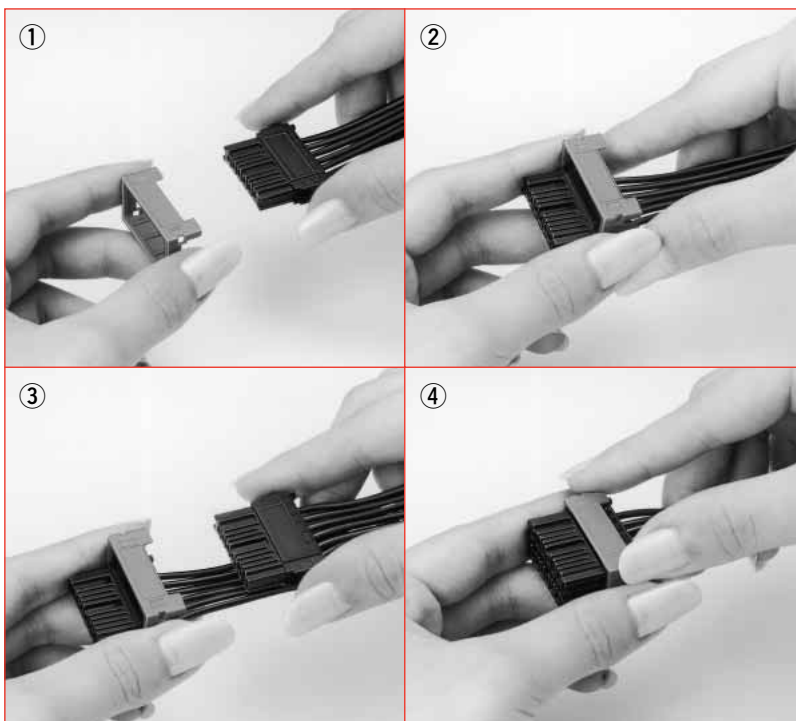
●4芯用



製品番号	HRS No.	RoHS
PX-4WS-CV	CL236-0007-6	○

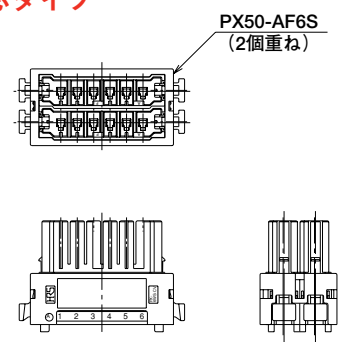


◆取付状態

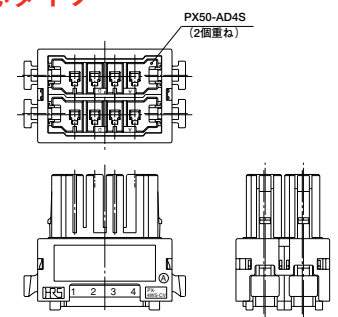


◆取付状態図

●6芯タイプ



●4芯タイプ



〈ご注意〉ホルダーカバーは、プラグを2個重ねて倍極化し嵌合させるまでの簡易的なものです。取付後嵌合までに電線の引き回し等で外力がかかる場合は、結束バンド等でコンネクタ付近の電線を一括に固定して頂くようお願い致します。

■端子

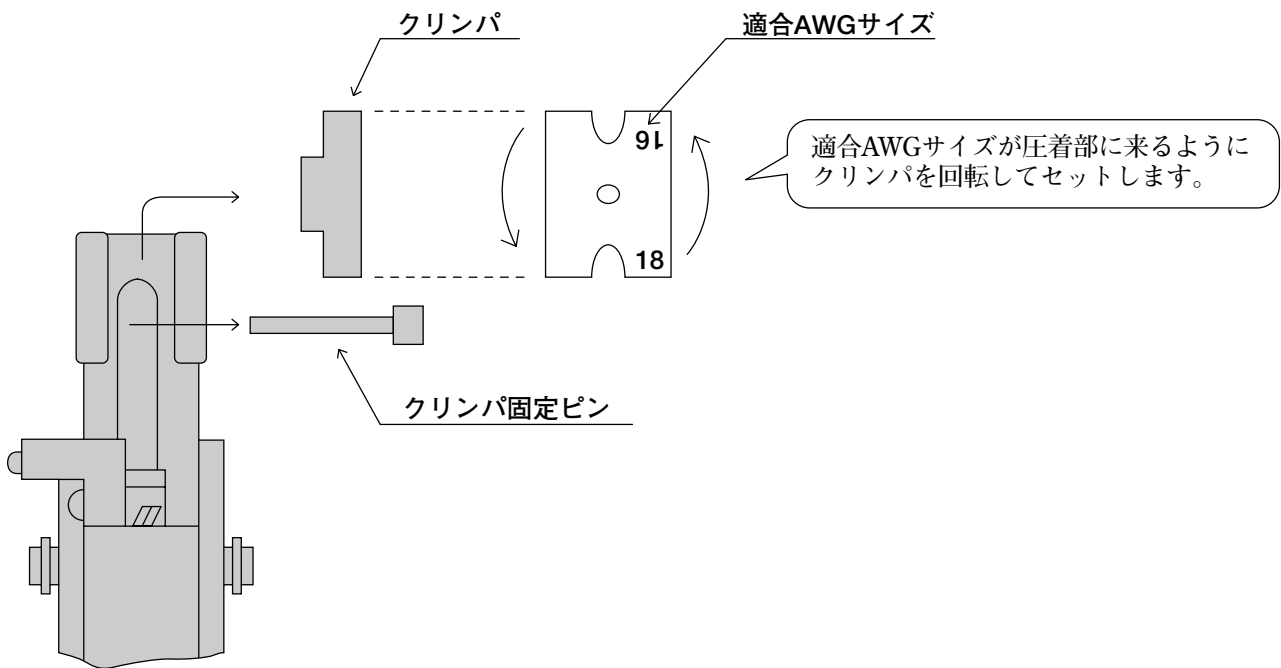
AWG No.	納入状態	製品番号	HRS No.	梱包数量	RoHS
# 16、18	リール状態	PX50-SC-231(50)	CL236-0003-5-50	1リール：5000本巻	○
	パック	PX50-SC-131(50)	CL236-0008-9-50	1パック：100本入	

※端子のご注文の際には、梱包数量の整数倍をお願い致します。

■圧着工具

項目	形態	製品番号	HRS No.	適合端子
自動	自動圧着機	CM-105	CL901-0005-4	PX50-SC-231
	アプリケータ	AP105-PX50-3	CL901-2573-8	
手動	ハンドツール(※)	HT104/PX50-3	CL250-0229-4	PX50-SC-131
圧着端子抜き治具		PX50-SC-TC	CL250-0233-1	PX50-SC-※31

※当社手動圧着工具は、電線サイズにより圧着のクリンパを回転交換して使う方式を採用しています。



[手動圧着工具 圧着部]

(注) 手動圧着工具は、クリンパハイトの微調整が行えませんので、指定電線以外の電線を圧着する際は、自動圧着機の適正クリンパハイトにて作業を行ってください。

■ 圧着端子抜き治具



製品番号	HRS No.	RoHS
PX50-SC-TC	CL250-0233-1	○

〈ご注意〉

圧着端子抜き治具を、下記のようにコネクタの嵌合面側より挿入し押し込むと、端子のリテーナーロックが解除されますので電線を引き抜いてください。また端子抜き作業後、リテーナーが下がり過ぎている場合は、元の位置に戻した上で再挿入してください。治具先端の挿入位置と方向は下図の通りです。間違えますと、端子を痛めることになりますのでご注意ください。

● 圧着端子の抜き方



※端子穴の凸部の頂点に治具先端を挿入して下さい。



英知をつなげる
エレクトロニクスの会社

ヒロセ電機株式会社

本社 東京都品川区大崎5丁目5番23号
営業本部 電話 東京 3492-2161(代表)