

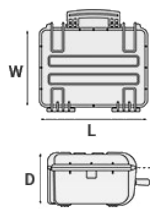
Mod. 5215HL.B

5215HL – EXPLORER CASES, MALETA A PRUEBA DE AGUA REALIZADA COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO

Las cajas herméticas ofrecen una solución para todos los dispositivos que requieren un alto nivel de protección. Acabado exclusivo en PP moldeado por inyección para asegurar la máxima resistencia.



MÉTRICO MM-KG-C°



DIMENSIONES INTERNAS

L LARGO	520 mm
W ANCHO	285 mm
D PROFUNDIDAD	150 mm
TAPA	55 mm
FONDO	95 mm

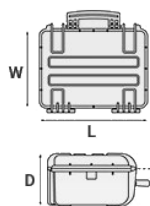
DIMENSIONES EXTERNAS

L LARGO	550 mm
W ANCHO	350 mm
D PROFUNDIDAD	170 mm

OTROS DATOS

PESO VACÍA	2.55 Kg
PESO CON ESPUMA	3.05 Kg
PESO CON ESPUMA CUSTOMIZADA	Kg
VOLUMEN	22.2 lt
FLOTABILIDAD	12.7 Kg/max
TEMPERATURA DE FUNCIONAMIENTO	°C min -33 / max 90

IMPERIAL IN-LBS-F°



DIMENSIONES INTERNAS

L LARGO	20 1/2 in
W ANCHO	11 1/4 in
D PROFUNDIDAD	5 7/8 in
LID	2 3/16 in
BASE	3 3/4 in

DIMENSIONES EXTERNAS

L LARGO	21 5/8 in
W ANCHO	13 3/4 in
D PROFUNDIDAD	6 11/16 in

OTROS DATOS

PESO VACÍA	5.62 lbs
PESO CON ESPUMA	6.72 lbs
PESO CON ESPUMA CUSTOMIZADA	lbs
VOLUMEN	5.86 gal
FLOTABILIDAD	27.99 lbs/max
TEMPERATURA DE FUNCIONAMIENTO	°F min -27.4 / max