

Forets, tarauds, filières de mécanicien

830A Porte-outils à cliquet courts

- Cliquet à droite et à gauche.
- Position blocage.
- Présentation : chromée polie.

	maxi mm		Longueur mm	ΔΔ g
830A.5	5	M6	85	164
830A.10	8	M12	105	316



830A.RN Ensembles de réparation

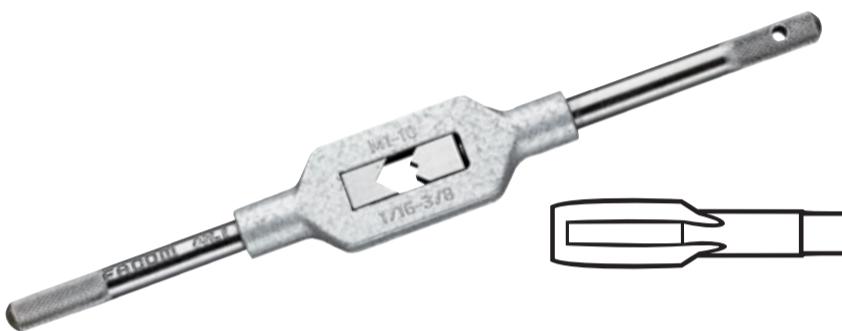
- Ensembles mors et ressort.

	Pour	ΔΔ g
830A.5RN	830A.5/830A.5L	13
830A.10RN	830A.10/830A.10L	13

831 Tourne-à-gauche

- Corps en Zamak moulé sous pression, mâchoires rectifiées et traitées.
- Présentation : laquée gris martelé.

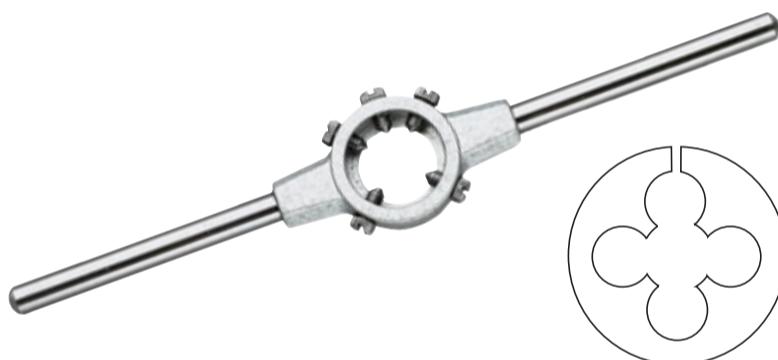
	mini - maxi mm		Longueur mm	ΔΔ g
831.1	2 - 8	M3→M7	180	96
831.2	4 - 11	M5→M12	300	296
831.3	5 - 16	M6→M20	385	703



832 Porte-filières

- Corps en Zamak moulé sous pression, permettant un centrage précis de la filière.
- Présentation : laquée gris martelé.

	Pour Ø	Longueur mm	Ø mm	Ø "	ΔΔ g
832.1'	3x50→9x125	220	25,4	1	116
832.1'1/2	10x150→18x250	325	38,1	1-1/2	408



► Forets de mécanicien

222A.TJ Jeux de forets taillés

▷ ISO 235, DIN 338, NF ISO 235.

- Pour acier jusqu'à 700 MPa, acier inoxydable, fonte grise, alliage d'aluminium.

	x	Ø mini - maxi mm	x	Ø mm	Ø " mm	ΔΔ kg
222A.TJ19	19	1 - 10	0,5	165 x 110 x 35	1	0,73
222A.TJ25	25	1 - 13	0,5	190 x 110 x 54	1-1/2	1,39
222A.TJ50	50	1 - 5,9	0,1	135 x 120 x 35	5/8	0,76
222A.TJ81	81	2 - 10	0,1	235 x 210 x 145	1-1/2	3,7



Jeu de forets taillés

222A.TJ32

- Pour acier jusqu'à 700 MPa, acier inoxydable, fonte grise, alliage d'aluminium.
- 20 forets 222A.T de Ø 1 à 10,5 mm, par 1/2 mm.
- 12 forets pour cote de rivetage et taraudage :
- Ø 1,9-2,1-2,6-2,9-3,2-3,3-3,8-4,2-5,1-6,8-7,9-10,2 mm.
- Dimensions : 170 x 110 x 50 mm.

ΔΔ : 1,17 kg.

