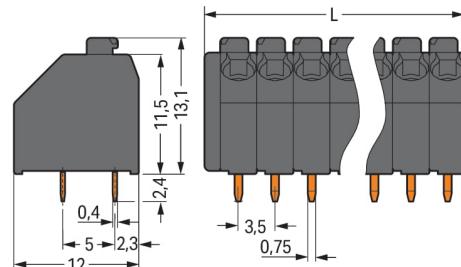




Couleur: ■ noir

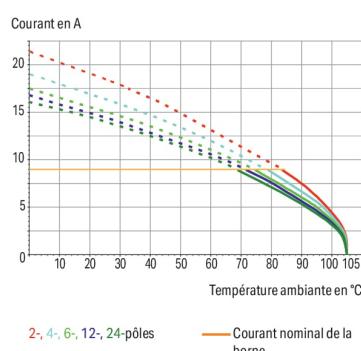
Identique à la figure



Dimensions en mm

$L = (\text{nombre de pôles} \times \text{pas}) + 1,5 \text{ mm}$
(Cercle rouge) première broche à souder devant à droite

Courbe d'intensité maximale admissible
Pas 3,5 mm / section de conducteur 1,5 mm² « s »
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Borne pour circuits imprimés série 250 avec dimensions de la goupille de soudage 0,4 x 0,75 mm

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 250-204/353-604, garantit un branchement facile et sûr. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous obtenez un système de connexion universel qui peut être employé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 320 V sont valables pour des courants électriques allant jusqu'à 8 A. Pour la connexion du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 8,5 et 9,5 mm. Cet article utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs avec l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs monobrins ainsi que les conducteurs fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 15,5 x 15,5 x 12 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,2 mm² à 1,5 mm² en fonction du type de câble. Le boîtier noir en Polyamide (PA46) assure l'isolation et le crochet de fixation est fait en un Alliage de cuivre. De l'Étain a été utilisé pour la surface des contacts. Un bouton-poussoir permet de manipuler ces bornes pour circuits imprimés. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé THR. Le conducteur est inséré en angle de 45 ° par rapport à la surface. Les broches à souder sont décalé sur tout le bornier et présentent des dimensions de 0,4 x 0,75 mm sur 2,4 mm de longueur. Chaque potentiel est muni de une goupille de soudage.

Remarques

Remarque

Conseils d'utilisation :
Approprié pour technique de soudage reflow sans plomb sur le modèle de DIN EN 61760-1 ou DIN EN 60068-2-58 jusqu'à une température de pointe de 260 °C. En raison de différents facteurs d'influence spécifiques à l'application (agencement et orientation de composants, installation de soudure, pâte à souder), on recommande d'utiliser des tests pour déterminer un profil approprié dans des conditions de production.

Variantes pour Ex i :

Impression directe

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.
autres nombres de pôles

Données électriques

Données de référence selon		IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category		III	III	II
Pollution degree	3	2	2	
Tension de référence	200 V	320 V	320 V	
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV	
Courant de référence	8 A	8 A	8 A	

Données d'approbation selon		UL 1059		
Use group		B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V	
Courant de référence	8 A	-	5 A	

Données d'approbation selon		CSA		
Use group	B	C	D	
Tension de référence	300 V	-	300 V	
Courant de référence	10 A	-	10 A	

Données de raccordement

Points de serrage	4
Nombre total des potentiels	4
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1	
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Bouton-poussoir
Conducteur rigide	0,2 ... 1,5 mm² / 24 ... 16 AWG
Conducteur souple	0,2 ... 1,5 mm² / 24 ... 16 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1 mm²
Longueur de dénudage	8,5 ... 9,5 mm / 0,33 ... 0,37 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	45 °
Nombre de pôles	4

Données géométriques

Pas	3,5 mm / 0.138 inch
Largeur	15,5 mm / 0.61 inch
Hauteur	15,5 mm / 0.61 inch
Hauteur utile	13,1 mm / 0.516 inch
Profondeur	12 mm / 0.472 inch
Longueur de la broche à souder	2,4 mm
Dimensions broche à souder	0,4 x 0,75 mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THR
Affectionat broche à souder	décalées sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	1

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	noir
Groupe du matériau isolant	IIIa
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA46)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V2
Matériau des ressorts de serrage	Alliage de cuivre
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,046 MJ
Poids	2,1 g
MSL per J-STD 020D	1

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

Données commerciales

Product Group	4 (brns circcts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	300 (75) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CH
GTIN	4045454915940
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

Approbations / certificats**Homologations générales**

Homologation	Norme	Nom du certificat
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E 45172

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance
250-204/353-604



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section 03.04.2019 pdf 2027.26 KB



pdf
535.32 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
250-204/353-604



Données CAE

ZUKEN Portal
250-204/353-604



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
250-204/353-604



Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
250-204/353-604



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf: 210-657

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;
avec tige partiellement isolée; court; multi-

Réf: 210-720

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;
avec tige partiellement isolée; multicolore

1.1.3 Repérage

1.1.3.1 Bande de repérage



Réf: 210-332/350-202

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (240x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

Réf: 210-332/350-204

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-32 (240x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

Réf: 210-332/350-206

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (240x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

1.1.4 Tester et mesurer

1.1.4.1 Accessoire de test



Réf: 735-500

pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC / 60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; pointe de test à souder jusqu'à 0,5 mm²

Indications de manipulation

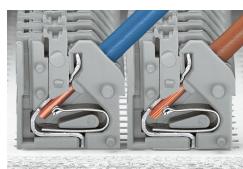
Raccorder le conducteur



Insertion pour raccorder les conducteurs rigides.

Connexion fil souple, connexion avec poussoir manipulation, Serie 250 – pas de 3,5 mm

Raccorder le conducteur



Câblage réduisant l'encombrement, série 250 – pas 5 mm

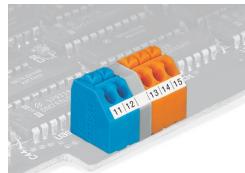
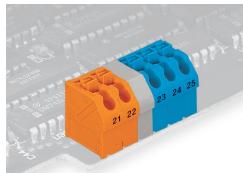
Tester



Tester avec broche de test Ø 1 mm, sur le conducteur, Série 250 – pas 2,5 mm ... 3,5 mm.

Tester avec fiche de contrôle Ø 2 mm, contact direct, Série 250 – pas 5 mm

Repérage



Marquage par impression directe ou avec bandes adhésives. Des barrettes à bornes panachées avec ou sans pièces intermédiaires sont disponibles sur demande

Marquage par impression directe ou avec bandes adhésives. Des barrettes à bornes panachées avec ou sans pièces intermédiaires sont disponibles sur demande