

Aluminium-Weichlötset

<u>Produktbezeichnung</u>	: Aluminium-Weichlötset, bestehend aus:		
	1 Flasche Aluminium-Weichlötflußmittel	1 Spule Lötdraht „MASSIV“	
<u>Normbezeichnung</u>	DIN EN 29454, 2.1.3.C	DIN EN 29453, S-Sn97Ag3	
<u>Zustand</u>	Honigartig	Drahtform, 1,5 mm Ø	
<u>Chemische Zusammensetzung</u>	Auf Basis von rein organischen Verbindungen (z.B. Aminen)	S-Sn97Ag3	
<u>Lieferform</u>	30 g Flasche	0,100 kg Spule	
<u>Anwendungsbereich</u>	: Lot und Flußmittel zum Weichlöten von Aluminium und Aluminiumlegierungen auch in Kombination mit anderen Metallen. Das Flußmittel hat einen Wirkbereich von 200 – 300°C (> 300°C verkohlt das Flußmittel!!). Der Lötdraht hat eine Arbeitstemperatur von ca. 260°C.		
	Unsere Aluminium-Weichlötpaste wird vor der Lötzung (nachdem die Lötstelle von groben Verunreinigungen und Fett gesäubert wurde), auf die zu lögenden Stellen gestrichen und auf Arbeitstemperatur erwärmt. Anschließend wird das Lot zugeführt. Bei grossvolumigen Bauteilen ist es sinnvoll das Bauteil zunächst <u>ohne</u> Flussmittel zu erwärmen, den Lötdraht in das Flussmittel zu tauchen und dann an die Lötstelle zu führen.		
<u>Entfernung der Rückstände nach dem Löten</u>	: Die Flußmittellrückstände sind korrosiv und müssen nach dem Lötvorgang mit Wasser gründlich entfernt werden.		
<u>Hinweise</u>	: Weichlötverbindungen an Aluminium sind im Allgemeinen nicht sehr korrosionsbeständig! Für Anwendungen in feuchter Umgebung oder im Außenbereich ist eine Lackierung oder Beschichtung unumgänglich!		

9/2002