

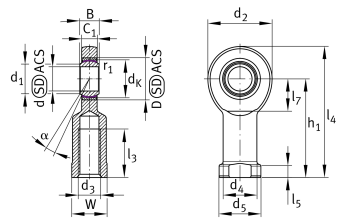


GIR8-UK

Embout à rotule

Embout à rotule GIR..-UK, taraudage, sans maint

Information technique



Votre alternative produit actuelle

Clampable	Not clampable	
Maintenance	Maintenance free	
Mounting	Internal thread	
Slotted	No	
Thread Pitch	Right-hand thread	
joint	Sans	Sans

dimensions principale & données de performance

C _r	5.850 N	Charge dyn. de base, radiale
C _{0r}	16.000 N	Charge stat. de base, radiale
d	8 mm	Alésage roulement
d ₂	24 mm	Outer eye diameter
l ₄	48 mm	Longueur totale filetage interieur tête
≈m	38 g	Poids



Dimensions

C 1	6 mm	Largeur extrémité de tige
D	16 mm	Diamètre extérieur roulement
B	8 mm	Largeur bague intérieure
d K	13 mm	Diamètre de bille
d 3	M8	Dimension taraudage
d 4	12,5 mm	Diamètre de tige
d 5	16 mm	Diamètre de tige, large
h 1	36 mm	Longueur de tige filetage interne tête
α	15 °	Tilt angle
l 3	15 mm	Longueur filetage interne
l 5	5 mm	Longueur en bout de tige
l 7	14 mm	Distance perçage / début d'arbre
W	14 mm	Width Across Flat
d UT	-0,008 mm	Bore diameter bearing, lower tolerance
d OT	0 mm	Alésage roulement, tolérance haute
B UT	-0,12 mm	Largeur bague intérieure, tolérance basse
B OT	0 mm	Largeur bague intérieure, tolérance haute
G r	0 - 0,032	Jeu radial
G rmin	0 mm	Radial clearance, minimum
G rmax	0,032 mm	Radial clearance, maximum

Cotes de montage

r 1smin	0,3 mm	Distance de bord
d 1	10,2 mm	Outer flange diameter inner ring

Plage de température

T min	-50 °C	Température de fonctionnement min.
T max	200 °C	Température de fonctionnement max.



Caractéristiques



Effort radial



Lubrification à vie, sans entretien



Ouvert



Erreur d'angle et désalignement statique



Erreur d'angle et désalignement dynamique