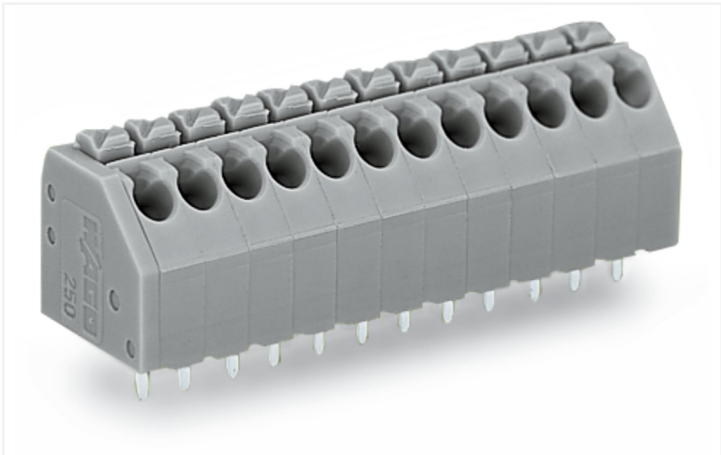


Fiche technique | Référence: 250-115

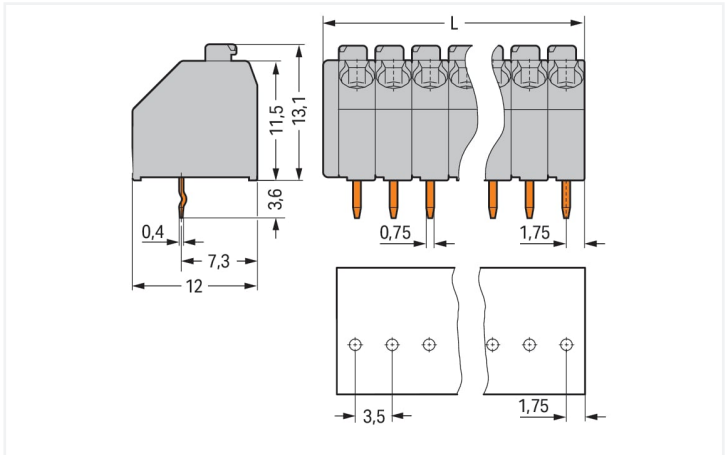
Borne pour circuits imprimés; Bouton-poussoir; 1,5 mm²; Pas 3,5 mm; 15 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 1,50 mm²; gris

<https://www.wago.com/250-115>



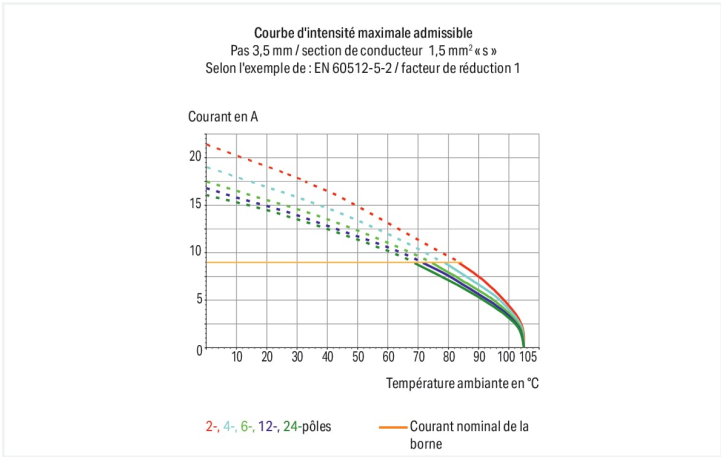
Couleur: ■ gris

Identique à la figure



Dimensions en mm

$L = (\text{nombre de pôles} \times \text{pas}) + 1,5 \text{ mm}$



Borne pour circuits imprimés série 250, gris

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 250-115, assure une connexion rapide et sécurisée. Optez pour une sécurité infaillible lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font bénéficier de possibilités d'utilisation diverses. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 160 V sont valables pour des courants électriques allant jusqu'à 8 A. Une longueur de dénudage de 8,5 à 9,5 mm est nécessaire pour la connexion du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs et qui présente l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs monobrins ou fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 54 x 16,7 x 12 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,2 mm² à 1,5 mm² en fonction du type de câble. Le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation et le crochet de fixation est fait en un Alliage de cuivre. La surface des contacts est constituée d'Étain. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement s'effectue par bouton-poussoir. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Le conducteur est inséré en angle de 45 ° par rapport à la surface. Les broches à souder, d'une section de 0,4 x 0,75 mm et d'une longueur de 3,4 mm, sont rangées en ligne sur tout le bornier. Il y a une goupille de soudage par potentiel.

Remarques

Variantes pour Ex i :

Impression directe
D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.
autres nombres de pôles
Autres couleurs
Borniers de couleurs panachées
Borniers avec pièces intermédiaires à encliqueter



Données électriques						
Données de référence selon			IEC/EN 60664-1			
Overvoltage category	III	III	II			
Pollution degree	3	2	2			
Tension de référence	160 V	160 V	320 V			
Tension assignée de tenue aux chocs	2,5 kV	2,5 kV	2,5 kV			
Courant de référence	8 A	8 A	8 A			

Données d'approbation selon			UL 1059			
Use group	B	C	D			
Tension de référence	300 V	-	300 V			
Courant de référence	5 A	-	5 A			

Données d'approbation selon			CSA			
Use group	B	C	D			
Tension de référence	300 V	-	300 V			
Courant de référence	10 A	-	10 A			

Données de raccordement						
Points de serrage	15					
Nombre total des potentiels	15					
Nombre de types de connexion	1					
nombre des niveaux	1					

Connexion 1		
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®	
Type d'actionnement	Bouton-poussoir	
Conducteur rigide	0,2 ... 1,5 mm² / 24 ... 16 AWG	
Conducteur souple	0,2 ... 1,5 mm² / 24 ... 16 AWG	
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1 mm²	
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1 mm²	
Longueur de dénudage	8,5 ... 9,5 mm / 0.33 ... 0.37 inch	
Axe du conducteur au circuit imprimé	45 °	
Nombre de pôles	15	

Données géométriques		
Pas	3,5 mm / 0.138 inch	
Largeur	54 mm / 2.126 inch	
Hauteur	16,7 mm / 0.657 inch	
Hauteur utile	13,1 mm / 0.516 inch	
Profondeur	12 mm / 0.472 inch	
Longueur de la broche à souder	3,4 mm	
Dimensions broche à souder	0,4 x 0,75 mm	
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 (+0,1) mm	

Contacts circuits imprimés		
Contacts circuits imprimés	THT	
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier	
Nombre de broches à souder par potentiel	1	



Données du matériau		
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel	
Couleur	gris	
Groupe du matériau isolant	I	
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)	
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0	
Matériau des ressorts de serrage	Alliage de cuivre	
Surface du contact	Étain	
Charge calorifique	0,156 MJ	
Poids	7 g	

Conditions d'environnement		
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C	

Données commerciales		
Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)	
eCl@ss 10.0	27-44-04-01	
eCl@ss 9.0	27-44-04-01	
ETIM 9.0	EC002643	
ETIM 8.0	EC002643	
Unité d'emb. (SUE)	80 (20) pce(s)	
Type d'emballage	Carton	
Pays d'origine	CH	
GTIN	4044918647892	
Numéro du tarif douanier	85369010000	

Conformité environnementale du produit		
État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption	

Approbations / certificats

Homologations générales			Déclarations de conformité et de fabricant		
			Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL 7833/2	EU-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60998	NTR NL-7705/1	UK-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	1132097			
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947	2160584.18			
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60998	71-124629			
UL UL International Germany GmbH	UL 1059	E45172			



Homologations pour le secteur marine



Homologation	Norme	Nom du certificat
ABS American Bureau of Ship- ping	-	19-HG1869876-PDA
BV Bureau Veritas S.A.	IEC 60998	11915/D0 BV
DNV DNV GL SE	-	TAE000016Z

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité
Environmental Product Compliance 250-115



Documentation

Informations complémentaires
Technical Section
03.04.2019
pdf 2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD
2D/3D Models 250-115



Données CAE
EPLAN Data Portal 250-115
ZUKEN Portal 250-115



PCB Design

Symbol and Footprint via SamacSys 250-115
Symbol and Footprint via Ultra Librarian 250-115



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation

**Réf.: 210-657**

Outil de manipulation; lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; court; multicolore

**Réf.: 210-720**

Outil de manipulation; lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

1.1.3 Repérage

1.1.3.1 Bande de repérage

**Réf.: 210-332/350-202**

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (240x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

**Réf.: 210-332/350-204**

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-32 (240x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

**Réf.: 210-332/350-206**

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (240x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

1.1.4 Tester et mesurer

1.1.4.1 Accessoire de test

**Réf.: 735-500**

pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC / 60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; pointe de test à souder jusqu'à 0,5 mm²

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Insertion pour raccorder les conducteurs rigides.

Connexion fil souple, connexion avec poussoir manipulation, Série 250 – pas de 3,5 mm

Raccorder le conducteur

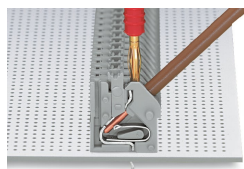


Câblage réduisant l'encombrement, série 250 – pas 5 mm

Tester

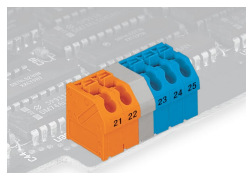


Tester avec broche de test Ø 1 mm, sur le conducteur, Série 250 – pas 2,5 mm ... 3,5 mm.

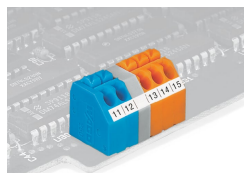


Tester avec fiche de contrôle Ø 2 mm, contact direct, Série 250 – pas 5 mm

Repérage



Marquage par impression directe ou avec bandes adhésives. Des barrettes à bornes panachées avec ou sans pièces intermédiaires sont disponibles sur demande



Marquage par impression directe ou avec bandes adhésives. Des barrettes à bornes panachées avec ou sans pièces intermédiaires sont disponibles sur demande