

MERKMALE

- Härter und weniger spröde im Vergleich zu normalem PLA
- Einfach zu drucken bei niedriger Temperatur
- Geringe Verformungen
- Biologisch abbaubar im Gegensatz zu ABS-Filament - PLA wird aus Pflanzen wie Mais und Zuckerrohr gewonnen
- Begrenzter Geruch
- Gute Lagerfähigkeit

RS Pro 1,75 mm rotes PLA 3D-Druckerfilament, 2,3 kg

RS Best.-Nr. 125-4341



Professionelle Produkte von RS bieten Ihnen hochwertige Teile in allen Produktkategorien. Unsere Produktpalette wurde von Ingenieuren getestet und bietet eine vergleichbare Qualität wie die führenden Marken, ohne einen Premium-Preis zu zahlen.

Produktbeschreibung

Polymilchsäure (PLA) ist ein biologisch abbaubarer Kunststoff aus erneuerbaren natürlichen Ressourcen und einer der beliebtesten Werkstoffe für den 3D-Druck. Kunststoffe wie PLA sind aufgrund ihrer Einfachheit, Maßgenauigkeit und niedrigen Kosten das beliebteste 3D-Druckmaterial. PLA kann bei niedriger Temperatur gedruckt werden und ist damit möglich Benötigen kein beheiztes Bett und gehört zu den Die meisten umweltfreundlichen Filamente sind erhältlich

[125-4335](#) - Schwarz

[125-4337](#) - Weiß

[125-4339](#) - Dunkelblau

[125-4341](#) - Rot

[125-4343](#) - Silber

Allgemeine

Drucktechnologie	FDM
Druckmaterial	PLA
Maschinenspezifisch	Nein
Farbe	Rot
Für den Einsatz mit	Gängige Desktop-3D-Drucker
Materialtyp	PLA
Anwendung	Allgemeiner Druck, Hobbyist Medizin, Ausbildung, Prototyping, Schmuck, Architekturmodelle, Luftfahrt, Technik, Automobil

Mechanische

Durchmesser	1.75mm
Gewicht	1kg
Spezifisches Gewicht	1,24 g/cc
MFI	6,0 g/10 min
Zugfestigkeit	110 MPa (MD) / 145 MPa (TD)
Bruchdehnung	160% (MD) / 100% (TD)
Zugmodul	3310 MPa (MD) / 3860 MPa (TD)
Stoßfestigkeit	7,5 KJ/m ²
Toleranz	± 0.05mm
Rundheit	≥ 95%

Betriebsumgebungsspezifikationen

Drucktemperatur	180 °C - 210 °C
Schmelztemperatur	210 °C ± 10 °C.
Schmelzpunkt	145 °C -160 °C
Vicat Weichtemperatur	±60 °C.
Lagertemperatur	15 °C -25 °C

Zulassungen

Konformität/Zertifizierung	ASTM D1505, ASTM D882, ASTM D3418, ISO 306, 2011/65/EU und 2015/863
----------------------------	---

