

Fiche technique | Référence: 816-106

Borne pour circuits imprimés 2 cond.; 1,5 mm²; Pas 5 mm; 6 pôles; Push-in CAGE

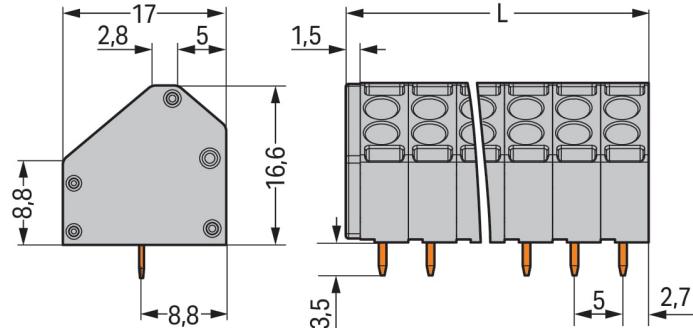
CLAMP®; 1,50 mm²; gris

<https://www.wago.com/816-106>

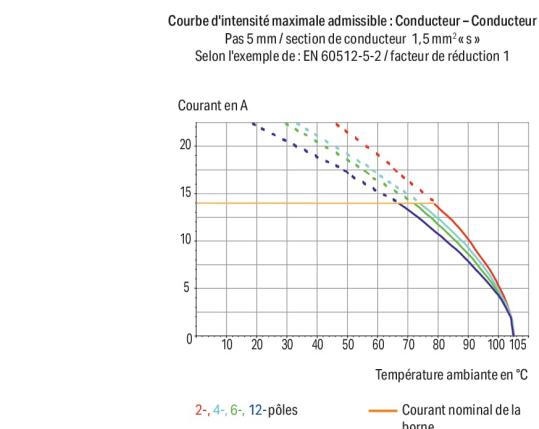
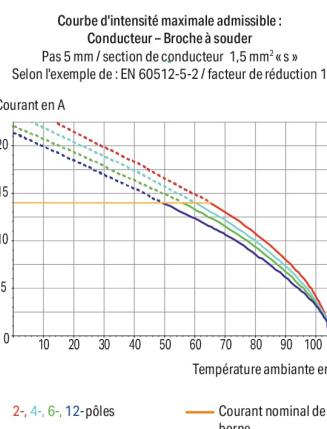


Couleur: ■ gris

Identique à la figure



Dimensions en mm
 $L = (\text{nombre de pôles} \times \text{pas}) + 1,5 \text{ mm}$



Borne pour circuits imprimés série 816, gris

Avec cette borne pour circuits imprimés, portant le numéro d'article 816-106, la priorité est donnée à une connexion plus simple et en toute sécurité. Optez pour une sécurité éprouvée lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font bénéficier de possibilités d'utilisation diverses. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels lors du choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 320 V et le courant nominal de 14 A. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage entre 9 à 10 mm pour le raccordement au conducteur. Ce produit se base sur la technologie Push-in CAGE CLAMP®. La technologie de connexion universelle Push-in CAGE CLAMP® pour tous les types de conducteurs apporte l'avantage supplémentaire d'une connexion directe. Les conducteurs monobrins et multibrins équipés d'embouts d'extrémité peuvent être insérés directement dans le point de serrage, sans outil. Les dimensions sont 31,5 x 20,1 x 17 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés convient aux sections de conducteur allant de 0,2 mm² à 1,5 mm². Les contacts sont en alliage de cuivre, le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation et le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). De l'Étain a été employé dans la surface des contacts. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement se fait par outil de manipulation. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le conducteur est inséré dans le circuit imprimé en angle de 45 °. Les broches à souder sont en ligne sur tout le bornier et présentent des dimensions de 0,8 x 0,5 mm sur une longueur de 3,5 mm. Chaque potentiel possède une goupille de soudage.

Remarques

Variantes pour Ex i :

Impression directe
D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.
autres nombres de pôles
Autres couleurs
Borniers de couleurs panachées

Données électriques

Données de référence selon		IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II	
Pollution degree	3	2	2	
Tension de référence	320 V	320 V	630 V	
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV	
Courant de référence	14 A	14 A	14 A	

Données d'approbation selon		UL 1059		
Use group	B	C	D	
Tension de référence	300 V	-	300 V	
Courant de référence	10 A	-	10 A	

Données d'approbation selon		CSA		
Use group	B	C	D	
Tension de référence	300 V	-	300 V	
Courant de référence	8 A	-	-	

Données de raccordement

Points de serrage	12
Nombre total des potentiels	6
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	2

Connexion 1	
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Outil de manipulation
Conducteur rigide	0,2 ... 1,5 mm² / 24 ... 16 AWG
Conducteur souple	0,2 ... 1,5 mm² / 24 ... 16 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,2 ... 1 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,2 ... 1,5 mm²
Longueur de dénudage	9 ... 10 mm / 0.35 ... 0.39 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	45 °
Nombre de pôles	6

Données géométriques

Pas	5 mm / 0.197 inch
Largeur	31,5 mm / 1.24 inch
Hauteur	20,1 mm / 0.791 inch
Hauteur utile	16,6 mm / 0.654 inch
Profondeur	17 mm / 0.669 inch
Longueur de la broche à souder	3,5 mm
Dimensions broche à souder	0,8 x 0,5 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 (+0,1) mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affection broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	1

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Alliage de cuivre
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,14 MJ
Poids	7,2 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

Données commerciales

Product Group	4 (brns circcts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	112 (56) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CH
GTIN	4045454732127
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

Approbations / certificats

Homologations générales



Déclarations de conformité et de fabricant

Homologation	Norme	Nom du certificat	Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL 7057	EU-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	2158696.01	UK-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	1132097			
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172			

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance 816-106



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models 816-106



Données CAE

ZUKEN Portal 816-106



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys 816-106



Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
816-106



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



[Réf.: 210-719](#)

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;
avec tige partiellement isolée

[Réf.: 210-648](#)

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;
avec tige partiellement isolée; Coudé;
court

[Réf.: 210-647](#)

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;
avec tige partiellement isolée; multicolore

1.1.3 Repérage

1.1.3.1 Bande de repérage



[Réf.: 210-833](#)

Bandes de marquage; 25 m sur rouleau;
Largeur 6 mm; vierge; autocollant; blanc

[Réf.: 210-332/500-202](#)

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;
avec impression; 1-16 (160x); Largeur in-
terlignes 3 mm; longueur de bande 182
mm; Impression horizontale; autocollant;
blanc

[Réf.: 210-332/500-205](#)

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;
avec impression; 1-32 (80x); Largeur in-
terlignes 3 mm; longueur de bande 182
mm; Impression horizontale; autocollant;
blanc

[Réf.: 210-332/500-204](#)

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;
avec impression; 17-32 (160x); Largeur in-
terlignes 3 mm; longueur de bande 182
mm; Impression horizontale; autocollant;
blanc

1.1.3.1 Bande de repérage



Réf.: 210-332/500-206

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connexion du conducteur souple et déconnection du conducteur – Ouverture du point de serrage avec outil de manipulation (Largeur de la lame 3,5 mm).

Connexion de conducteurs rigides et souples muni d'un embout d'extrémité – Enficher le conducteur jusqu'à la butée.