

## CARATTERISTICHE

- **Materiale ad alta durezza**
- **Eccellente protezione meccanica contro vibrazioni e urti fisici**
- **Buona resistenza chimica e all'acqua**
- **Eccellenti proprietà di isolamento elettrico**
- **Ignifugo a norma UL94 V-0 con tecnologia ignifuga "pulita"**

## Composto per riempimento epossidico nero RS Pro

Codice RS: 199-1418



I prodotti firmati RS approvati per impieghi professionali offrono componenti di qualità professionale in tutte le categorie di prodotti. La nostra gamma di prodotti è stata testata da ingegneri e offre una qualità paragonabile a quella dei marchi leader senza pagare un prezzo eccezionale.

## DESCRIZIONE del

Composto per riempimento epossidico ignifugo nero in due parti di alta qualità di RS PRO, versatile e facile da applicare, progettato per impieghi generali nell'elettronica. Questo composto per riempimento epossidico fornisce un rivestimento rigido intorno ai componenti elettrici e offre eccellente e versatile protezione, inclusa la resistenza ai prodotti chimici e all'acqua. Utilizzando una tecnologia ignifuga di tipo "pulito", questo composto epossidico, quando riscaldato, produce fumi a bassa tossicità e bassa emissione di fumo. I componenti che formano questo composto di resina epossidica per riempimento nero sono forniti in pratiche confezioni a due componenti, una contenente la resina epossidica e l'altra contenente l'indurente. I contenuti vengono mescolati insieme senza dover aprire la confezione, è sufficiente rimuovere la fascetta centrale e miscelare!

## Specifiche generali

<b>Materiale del prodotto</b>	Epossidico
<b>Tipo di pacchetto</b>	Confezione
<b>Tempo di presa</b>	24h
<b>Durezza</b>	85 Shore D
<b>Colore</b>	Nero
<b>Odore</b>	Caratteristica
<b>Composizione chimica</b>	Resina epossidica, formaldeide, estere glicidilico di acido neodecanoico, polimero con 1, 3 dimetilbenzene
<b>Forma fisica</b>	Liquido viscoso
<b>Condizioni di conservazione</b>	Condizioni di asciugatura: Sopra 15°C, sotto 30°C
<b>Durata utile (20 °C)</b>	60 minuti
<b>Tempo gel (23 °C)</b>	150 minuti
<b>Coefficiente di espansione (ppm/°C)</b>	40
<b>Resistività di volume (ohm-cm)</b>	10 <sup>14</sup>
<b>Proprietà speciali</b>	Tipo ignifugo
<b>Perdita tangente @ 50 Hz</b>	0.04
<b>Permittività @ 50 Hz</b>	4.00
<b>Indice di tracking comparativo</b>	>850 V.
<b>Applicazioni</b>	Applicazioni LED, applicazioni per esterni

## Specifiche elettriche

<b>Rigidità dielettrica</b>	16.6kV/mm
-----------------------------	-----------

### Specifiche meccaniche

Dimensione contenitore	100g
Conduttività termica	0.45W/mK
Misurazione della viscosità	000 mPa/s a +25 °C, 150
Resistenza alla trazione (MPa)	60

### Specifiche dell'ambiente operativo

Temperatura d'esercizio: -	Da -40 °C a 120 °C.
Temperatura di esercizio massima	120 °C.
Temperatura di esercizio minima	-40°C

### Omologazioni

Conformità/certificazioni	RoHS / UL94
Ignifugo	Conforme a UL94 V-0

### Procedura di miscelazione:

When in Resin pack form, the resin and hardener are mixed by removing the clip and moving the contents around inside the pack until thoroughly mixed. To remove the clip, remove both end caps, grip each end of the pack and pull apart gently. By using the removed clip, take special care to push unmixed material from the corners of the pack. Mixing normally takes from two to four minutes depending on the skill of the operator and the size of the pack. Both the resin and hardener are evacuated prior to packing so the system is ready for use immediately after mixing. The corner may be cut from the pack so that it may be used as a simple dispenser.



